ESP

GAMA EXPERT
TWINS DE SUELO/TECHO
TWINS CENTRIFUGO MUEC-24R

FICHA DE PRODUCTO

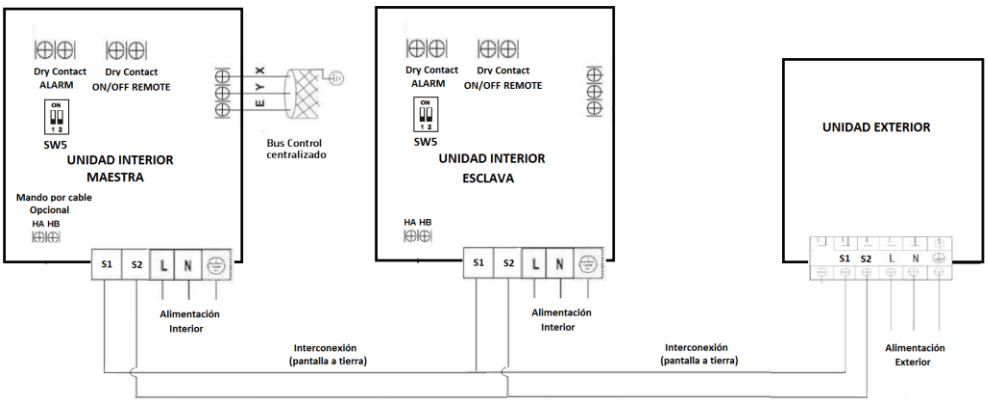
UNIDAD EXTERIOR	
Modelo	**MOUC-48HDN1-R**
Capacidad Frigorífica / Consumo frigorífico	13,5 kW / 5,8 Kw
Capacidad Calorífica / Consumo calorífico	14,65 kW / 5,6 kW
Caudal de aire exterior	3600 m^3/h
Presión estática	60 Pa
Presión sonora	64 Db

UNIDADES INTERIORES	
Modelo	**2x MUE-24FNXD0**
Control recomendado	RG-70C/BGEF
Caudal de aire interior (alta/media/baja)	1208/1066/853 m^3/h
Presión sonora (baja/media/alta)	37/40/45 dB

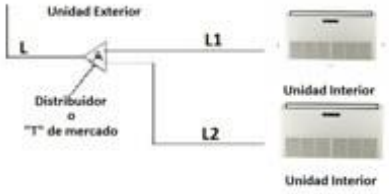
CONEXIONADO ELÉCTRICO	
Alimentación (Ints.)	380-400 V / 3 fases / 50 Hz
Alimentación (Ext.)	220-240 / 1 fase / 50 Hz
Cable de Alimentación (Ext.)	(4+Tierra) x 4 mm^2
Cable de Alimentación (Ints.)	(2+Tierra) x 2,5 mm^2
Intensidad Máxima	13 A
Cable de Interconexión	2 x 1,5 mm^2 apantallado
Bus Control centralizado	3 x 1,5 mm^2 apantallado

SELECCIÓN MAESTRA-ESCLAVA				
SW5	ON 1 2	ON 1 2	ON 1 2	ON 1 2
MODO	**1x1**	**MAESTRA**	**MAESTRA**	**ESCLAVA**
CONFIGURACIÓN FABRICA	✓			

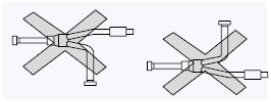
NOTA: También es posible seleccionar la unidad maestra-esclava con el mando RG-70C/BGEF



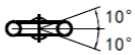
CONEXIONADO FRIGORIFICO	
Modelo	**TWINS AXIAL MUEC-24R**
Diámetro línea de líquido / gas (L)	Ø3/8“ / Ø5/8"
Diámetro línea de líquido / gas (L1 y L2)	Ø3/8“ / Ø5/8"
Tubería salida desagüe Interior	ø25
Longitud máxima de tuberías	65 metros
Desnivel máximo entre U.E y U.I	20 metros
Longitud máxima de tuberías (L1 y L2)	15 metros
Diferencia entre tuberías (L1-L2)	10 metros
Desnivel máximo entre unidades interiores	0,5 metros
Carga de fabrica (5 metros)	R410A / 4300gr



Instalación distribuidor



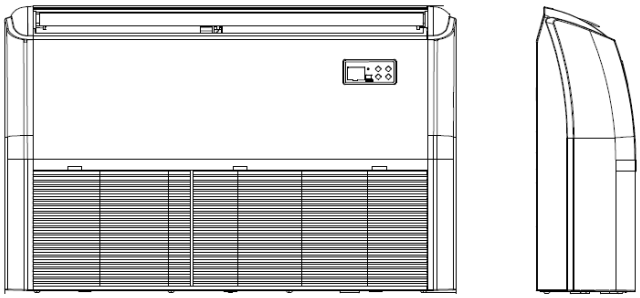
INCORRECTO

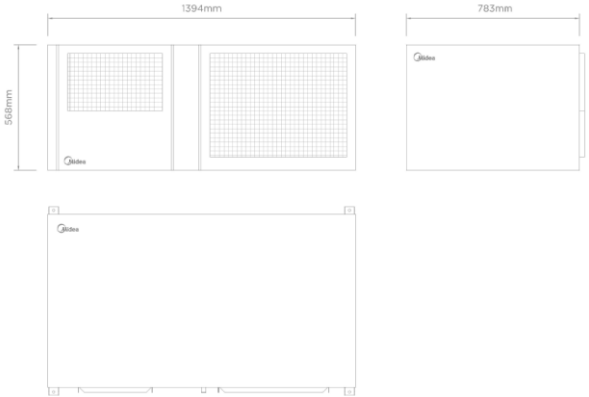


CORRECTO

Carga de refrigerante: (Metros de línea de líquido 3/8” – Metros de precarga de fábrica) x 30gr + (Metros de línea de líquido 1/4” x 15 gr)

DIMENSIONES Y PESO UNIDAD INTERIOR				
Modelo	Peso	Ancho (mm)	Alto (mm)	Fondo (mm)
MUE-24FNXD0	26,8 kg	1068	235	675





DIMENSIONES Y PESO DE LA UNIDAD EXTERIOR				
Modelo	Peso	Ancho (mm)	Alto (mm)	Fondo (mm)
MOUC-48HDN1-R	177 kg	1394	568	783

ESP

GAMA EXPERT

TWINS DE SUELO/TECHO

TWINS CENTRIFUGO MUEC-30R

FICHA DE PRODUCTO

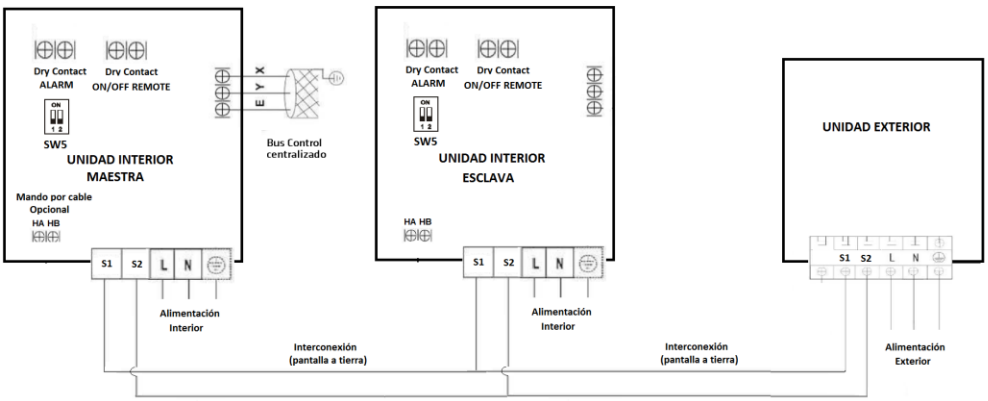
UNIDAD EXTERIOR	
Modelo	MOUC-55HDN1-R
Capacidad Frigorífica / Consumo frigorífico	16,11 kW / 6,7 Kw
Capacidad Calorífica / Consumo calorífico	16,99 kW / 6.1 kW
Caudal de aire exterior	3600 m^3/h
Presión estática	60 Pa
Presión sonora	64 dB

UNIDADES INTERIORES	
Modelo	2x MUE-30HRFN1-QRD0
Control recomendado	RG-70C/BGEF
Caudal de aire interior (alta/media/baja)	1650/1450/1250 m^3/h
Presión sonora (baja/media/alta)	44/49/54 dB

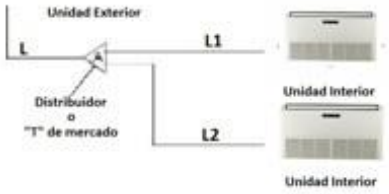
CONEXIONADO ELÉCTRICO	
Alimentación (Ints.)	380-400 V / 3 fases / 50 Hz
Alimentación (Ext.)	220-240 / 1 fase / 50 Hz
Cable de Alimentación (Ext.)	(4+Tierra) x 4 mm^2
Cable de Alimentación (Ints.)	(2+Tierra) x 2,5 mm^2
Intensidad Máxima	15 A
Cable de Interconexión	2 x 1,5 mm^2 apantallado
Bus Control centralizado	3 x 1,5 mm^2 apantallado

SELECCIÓN MAESTRA-ESCLAVA				
SW5	ON 1 2	ON 1 2	ON 1 2	ON 1 2
MODO	1x1	MAESTRA	MAESTRA	ESCLAVA
CONFIGURACIÓN FABRICA	✓			

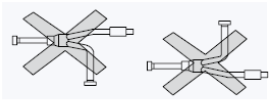
NOTA: También es posible seleccionar la unidad maestra-esclava con el mando RG-70C/BGEF



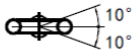
CONEXIONADO FRIGORIFICO	
Modelo	TWINS AXIAL MUEC-30R
Diámetro línea de líquido / gas (L)	Ø3/8“ / Ø5/8"
Diámetro línea de líquido / gas (L1 y L2)	Ø3/8“ / Ø5/8"
Tubería salida desagüe Interior	ø25
Longitud máxima de tuberías	65 metros
Desnivel máximo entre U.E y U.I	20 metros
Longitud máxima de tuberías (L1 y L2)	15 metros
Diferencia entre tuberías (L1-L2)	10 metros
Desnivel máximo entre unidades interiores	0,5 metros
Carga de fabrica (5 metros)	R410A / 4300gr



Instalación distribuidor



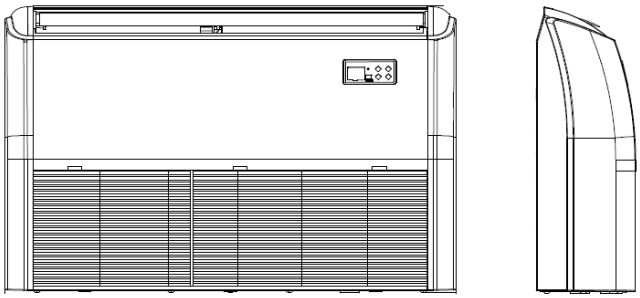
INCORRECTO

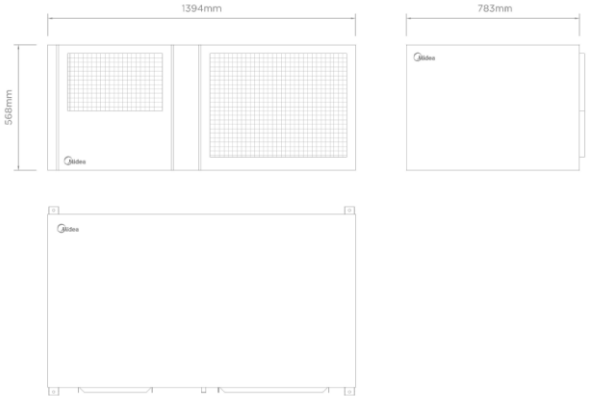


CORRECTO

Carga de refrigerante: (Metros de línea de líquido 3/8” – Metros de precarga de fábrica) x 30gr + (Metros de línea de líquido 1/4” x 15 gr)

DIMENSIONES Y PESO UNIDAD INTERIOR				
Modelo	Peso	Ancho (mm)	Alto (mm)	Fondo (mm)
MUE-30HRFN1-QRD0	31 kg	1285	235	675





DIMENSIONES Y PESO DE LA UNIDAD EXTERIOR				
Modelo	Peso	Ancho (mm)	Alto (mm)	Fondo (mm)
MOUC-55HDN1-R	177 kg	1394	568	783