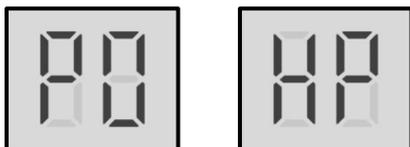


Solución de problemas P0, HP

Visualización en la pantalla digital



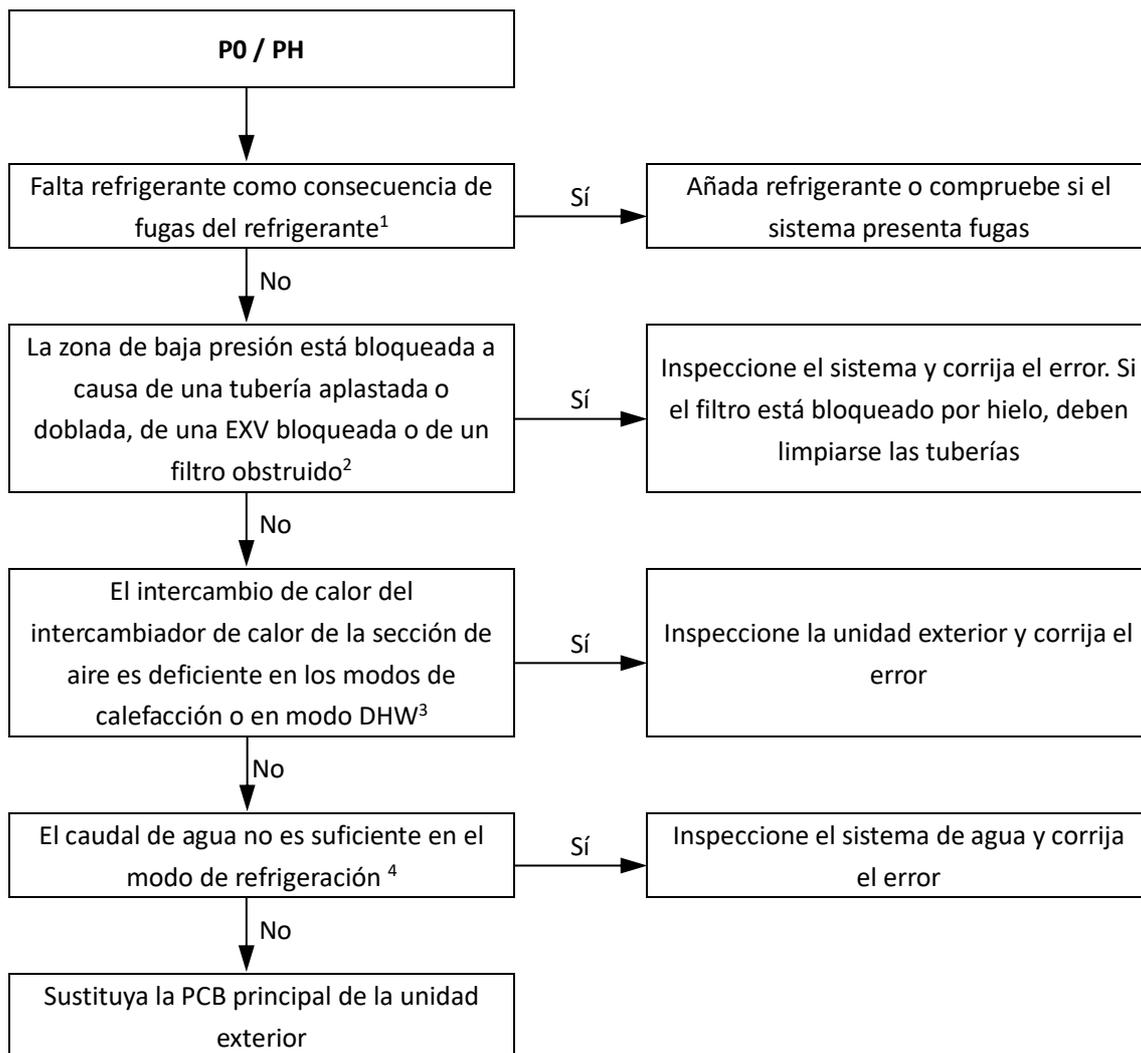
Descripción

- P0 indica protección de baja presión del tubo de succión. Cuando la presión de succión cae por debajo de los 0,05 MPa, el sistema muestra la protección P0 y M-Thermal Split deja de funcionar. Cuando la presión de descarga cae por debajo de los 0,15 MPa, se anula P0 y se reanuda el funcionamiento normal.
- HP indica que la protección P0 se ha producido 3 veces en 60 minutos. Cuando se produce un error HP, se requiere un reinicio manual del sistema antes de que el sistema pueda reanudar su funcionamiento.
- El código de error se muestra en la PCB principal de la unidad exterior y en la interfaz de usuario.

Causas posibles

- El presostato de baja presión no está correctamente conectado o falla.
- Falta refrigerante.
- Bloqueo lateral de baja presión.
- Pobre intercambio de calor del evaporador en modo de calefacción o en modo DHW.
- Caudal de agua insuficiente en el modo de refrigeración.
- PCB principal de la unidad exterior dañada.

Procedimiento



Notas:

1. Para comprobar si falta refrigerante:
 - Una insuficiencia de refrigerante provoca que la temperatura de descarga del compresor sea superior a la normal, que los valores de las presiones de descarga y de succión sean inferiores a lo normal y que la intensidad del compresor sea inferior a lo normal, lo que puede provocar la formación de escarcha en el tubo de succión. Estos problemas desaparecen una vez que se ha cargado suficiente refrigerante en el sistema.
2. Un bloqueo por baja presión provoca que la temperatura de descarga del compresor sea superior a la normal, que los valores de succión sean inferiores a lo normal y que la intensidad del compresor sea inferior a lo normal, lo que puede provocar la formación de escarcha en el tubo de succión. Para los parámetros normales del sistema.
3. Compruebe que el intercambiador de calor de la sección de aire, el(los) ventilador(es) y las salidas de aire no estén sucios ni obstruidos.
4. Compruebe que el intercambiador de calor de la sección de agua, las tuberías de agua, las bombas de circulación y el conmutador de caudal de agua no estén sucios ni obstruidos.