

Solución de problemas P1

Visualización en la pantalla digital



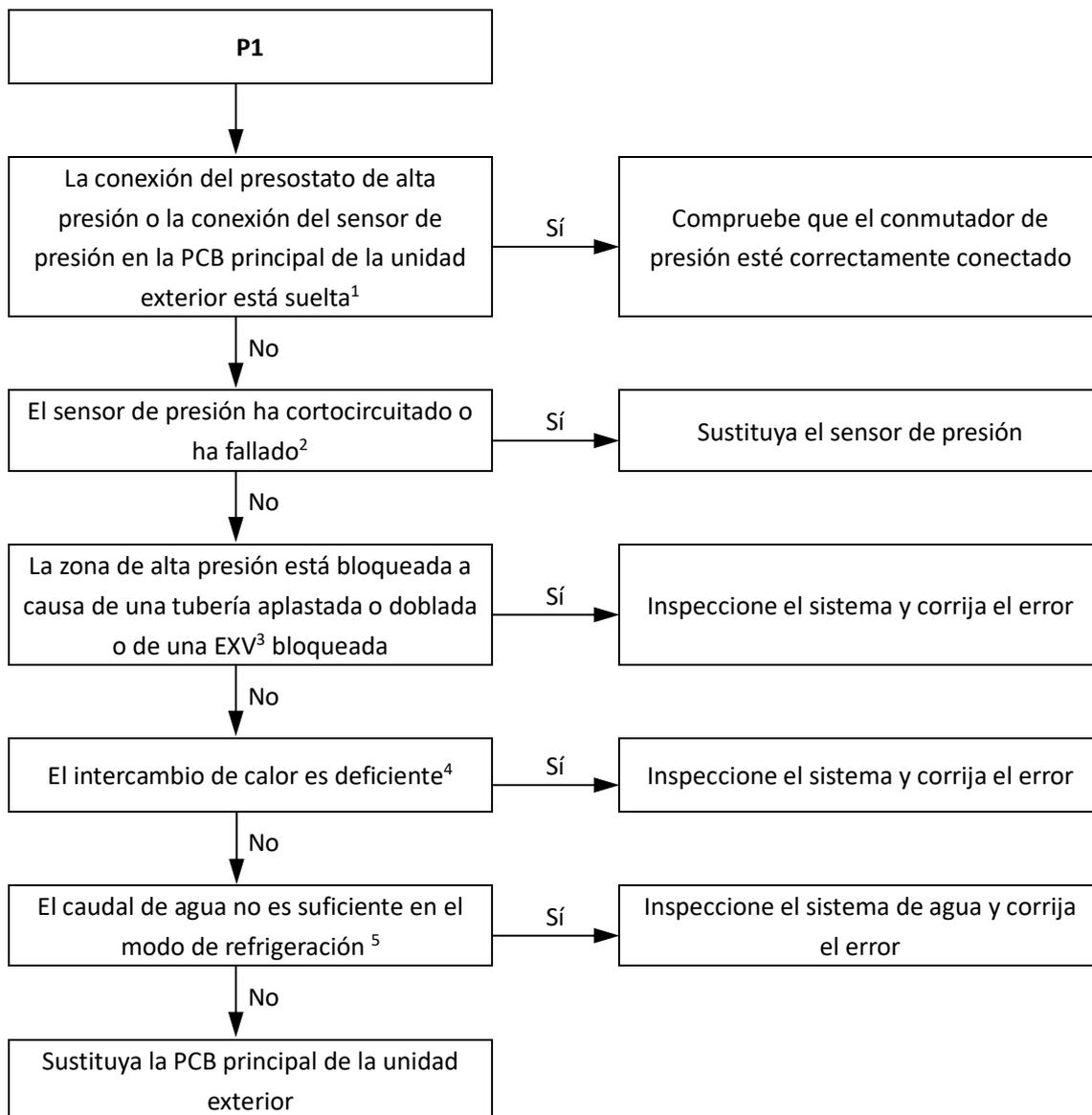
Descripción

- Protección de alta presión del tubo de descarga. Cuando la presión de descarga de descarga se eleva por encima de los 4,4 MPa, el sistema muestra la protección P1 y M-Thermal Split deja de funcionar. Cuando la presión de descarga cae por debajo de los 3,2 MPa, se anula P1 y se reanuda el funcionamiento normal.
- El código de error se muestra en la PCB principal de la unidad exterior y en la interfaz de usuario.

Causas posibles

- El conmutador/sensor de presión no está conectado correctamente o falla.
- Exceso de refrigerante.
- El sistema contiene aire o nitrógeno.
- Bloqueo de la zona de alta presión.
- Pobre intercambio de calor en el evaporador.
- PCB principal de la unidad exterior dañada.

Procedimiento



Notas:

1. La conexión del presostato de alta presión es el puerto CN13 en la PCB principal del sistema de refrigeración MHA-V4(6, 8)W/D2N1 (con el número 9 en la Imagen 4-2.1 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de unidad exterior"), puerto CN12 de la PCB principal del sistema de refrigeración MHA-V12(14, 16)W/D2N1 (con el número 1 en la Imagen 4-2.3 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de la unidad exterior") y el puerto CN6 en la PCB principal del sistema de refrigeración MHA-V12(14, 16)W/D2RN1 (con el número 6 en la Imagen 4-2.5 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de la unidad exterior"). La conexión del sensor de presión es el puerto CN14 en la PCB principal del sistema de refrigeración MHA-V4(6, 8)W/D2N1 (con el número 11 en la Imagen 4-2.1 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de unidad exterior"), puerto CN28 de la PCB principal del sistema de refrigeración MHA-V12(14, 16)W/D2N1 (con el número 2 en la Imagen 4-2.3 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de la unidad exterior") y el puerto CN36 en la PCB principal del sistema de refrigeración MHA-V12(14, 16)W/D2RN1 (con el número 2 en la Imagen 4-2.5 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de la unidad exterior").
2. Mida la resistencia entre los tres terminales del sensor de presión. Si la resistencia es del orden de mega ohmios o infinita, el sensor de presión ha fallado.
3. El bloqueo de la zona de alta presión provoca que la temperatura de descarga sea superior a la normal, que la presión de descarga sea superior a la normal y que la presión de succión sea inferior a la normal.
4. En el modo de calefacción, compruebe que el intercambiador de calor de la sección de agua, las tuberías de agua, las bombas de circulación y el conmutador de caudal de agua no estén sucios ni obstruidos. En el modo de refrigeración compruebe que el intercambiador de calor de la sección de aire, el(los) ventilador(es) y las salidas de aire no estén sucios ni obstruidos.
5. Compruebe la presión del agua en el manómetro. Si la presión del agua no es > 1 bar, el caudal de agua es insuficiente. Consulte las Imágenes 2-1.6 y 2-1.7 en el Apartado 2, 1,2 "Disposición de los componentes de la caja hidrónica".