

Solución de problemas P3

Visualización en la pantalla digital



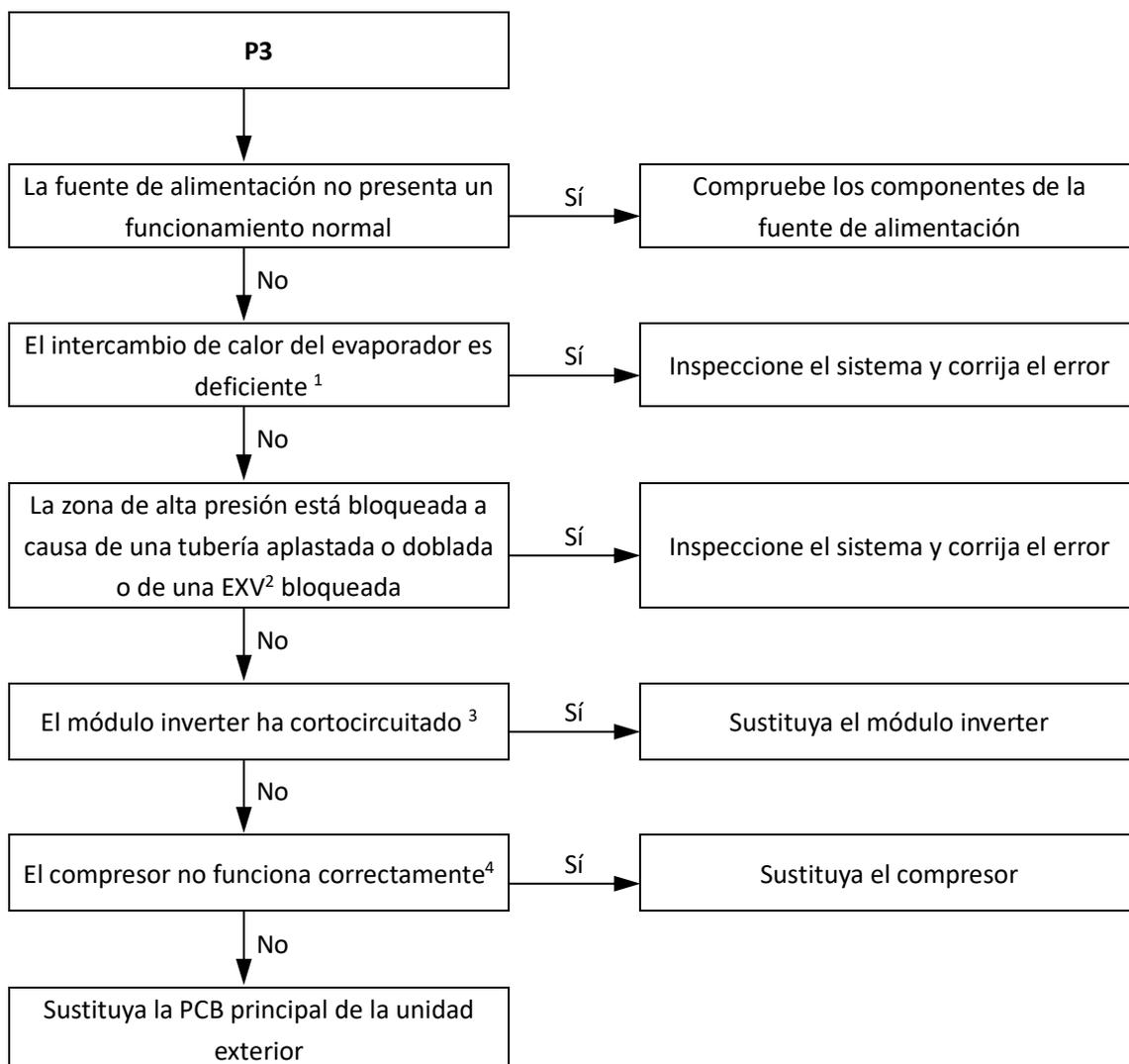
Descripción

- Protección de la intensidad del compresor.
- Cuando la intensidad del compresor supera el valor de protección (18 A en los modelos monofásico de 4/6 kW, 20 A en el modelo monofásico de 8 kW, 31 A en los modelos monofásicos de 10-16 kW, 15 A en los modelos trifásicos), el sistema muestra protección P3 y M-Thermal Split deja de funcionar. Cuando la intensidad vuelve al rango normal, se anula P3 y se reanuda el funcionamiento normal.
- El código de error se muestra en la PCB principal del sistema de refrigeración y en la interfaz de usuario.

Causas posibles

- Fuente de alimentación anómala.
- Pobre intercambio de calor en el evaporador.
- Bloqueo de la zona de alta presión.
- Módulo inverter dañado.
- Compresor dañado.
- Daños en la placa de circuito impreso principal.

Procedimiento



Notas:

1. En el modo de calefacción, compruebe que el intercambiador de calor de la sección de agua, las tuberías de agua, las bombas de circulación y el conmutador de caudal de agua no estén sucios ni obstruidos. En el modo de refrigeración compruebe que el intercambiador de calor de la sección de aire, el(los) ventilador(es) y las salidas de aire no estén sucios ni obstruidos.
2. El bloqueo de la zona de alta presión provoca que la temperatura de descarga sea superior a la normal, que la presión de descarga sea superior a la normal y que la presión de succión sea inferior a la normal.
3. Ajuste un multi-medidor al modo de zumbador y pruebe cualquiera de los dos terminales de P N y U V W del módulo inverter. Si el zumbador suena, el módulo inverter ha cortocircuitado.
4. Las resistencias normales del compresor inverter son 0,7 - 1,5 Ω entre U V W e infinito entre cada uno de U V W y tierra. Si alguna de las resistencias difiere de estas especificaciones, el compresor no funciona correctamente.