

## Solución de problemas P4

### Visualización en la pantalla digital



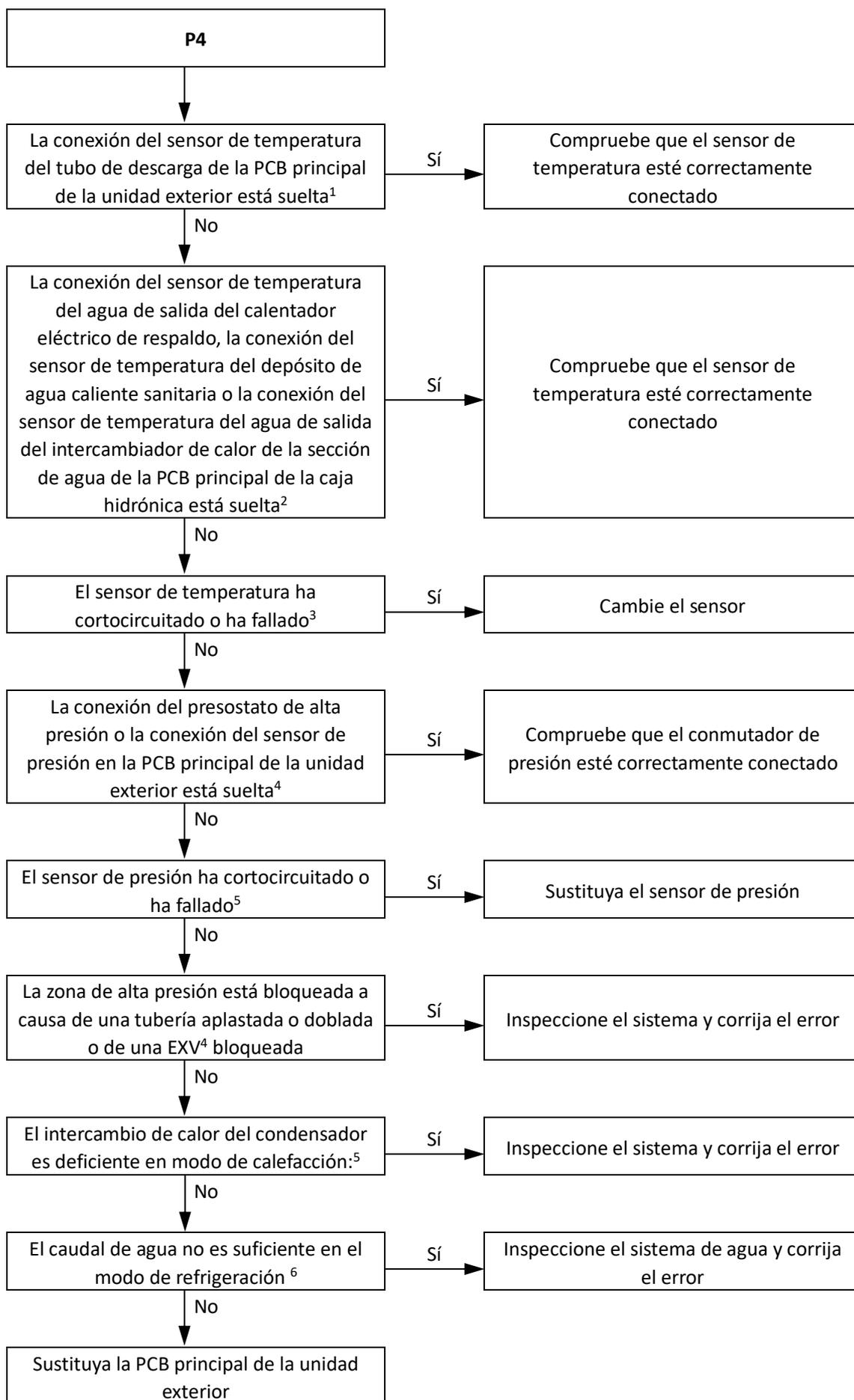
#### Descripción

- Protección de la temperatura de descarga.
- Cuando la temperatura de descarga del compresor se eleva por encima 115 °C, el sistema muestra la protección P4 y M-Thermal Split deja de funcionar. Cuando la temperatura de descarga cae por debajo de los 83 °C, se anula P4 y se reanuda el funcionamiento normal.
- El código de error se muestra en la PCB principal del sistema de refrigeración y en la interfaz de usuario.

#### Causas posibles

- Error del sensor de temperatura
- Bloqueo de la zona de alta presión.
- Pobre intercambio de calor en el evaporador.
- Daños en la placa de circuito impreso principal.

## Procedimiento



Notas:

1. La conexión del sensor de temperatura del tubo de descarga es el puerto CN8 en las PCB principal de la unidad exterior (con el número 8 en la Imagen 4-2.1 y con el número 4 en las Imágenes 4-2.3 y 4-2.5 en el Apartado 4, 2.1 "PCBs de la unidad exterior").
2. Las conexiones del sensor de temperatura del agua de salida del calentador eléctrico de respaldo y del sensor de temperatura del agua de salida del intercambiador de calor de la sección de agua son el puerto CN6 en la PCB principal de la caja hidrónica (con el número 8 en la Imagen 4-2.1 en el Apartado 4 2.2 "PCB de la caja hidrónica"). La conexión del sensor de temperatura del depósito de agua caliente sanitaria es el puerto CN13 de la PCB principal de la caja hidrónica (con el número 9 en la Imagen 4-2.1 del Apartado 4, 2.2 "PCB de la caja hidrónica").
3. Mida la resistencia del sensor. Si la resistencia es demasiado baja, el sensor ha cortocircuitado. Si la resistencia no es consistente con la tabla de características de resistencia del sensor, el sensor ha fallado. Consulte el Apartado 2, 1 "Disposición de los componentes funcionales" y la Tabla 5-5.1 o 5-5.2 en el Apartado 5, 5.1 "Características de la resistencia del sensor de temperatura".
4. La conexión del presostato de alta presión es el puerto CN13 en la PCB principal de la unidad exterior MHA-V4(6, 8)W/D2N1 (con el número 9 en la Imagen 4-2.1 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de unidad exterior"), el puerto CN12 de la PCB principal de la unidad exterior MHA-V12(14, 16)W/D2N1 (con el número 1 en la Imagen 4-2.3 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de la unidad exterior") y el puerto CN6 en la PCB principal de la unidad exterior MHA-V12(14, 16)W/D2RN1 (con el número 6 en la Imagen 4-2.5 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de la unidad exterior"). La conexión del sensor de presión es el puerto CN14 en la PCB principal de la unidad exterior MHA-V4(6, 8)W/D2N1 (con el número 11 en la Imagen 4-2.1 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de unidad exterior"), el puerto CN28 de la PCB principal de la unidad exterior MHA-V12(14, 16)W/D2N1 (con el número 2 en la Imagen 4-2.3 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de la unidad exterior") y el puerto CN36 en la PCB principal de la unidad exterior MHA-V12(14, 16)W/D2RN1 (con el número 2 en la Imagen 4-2.5 del Apartado 4, 2.1 "PCBs de la unidad exterior").
5. Mida la resistencia entre los tres terminales del sensor de presión. Si la resistencia es del orden de mega ohmios o infinita, el sensor de presión ha fallado.
6. El bloqueo de la zona de alta presión provoca que la temperatura de descarga sea superior a la normal, que la presión de descarga sea superior a la normal y que la presión de succión sea inferior a la normal.
7. Compruebe que el intercambiador de calor de la sección de aire, el(los) ventilador(es) y las salidas de aire no estén sucios ni obstruidos.
8. Compruebe que el intercambiador de calor de la sección de agua, las tuberías de agua, las bombas de circulación y el conmutador de caudal de agua no estén sucios ni obstruidos.