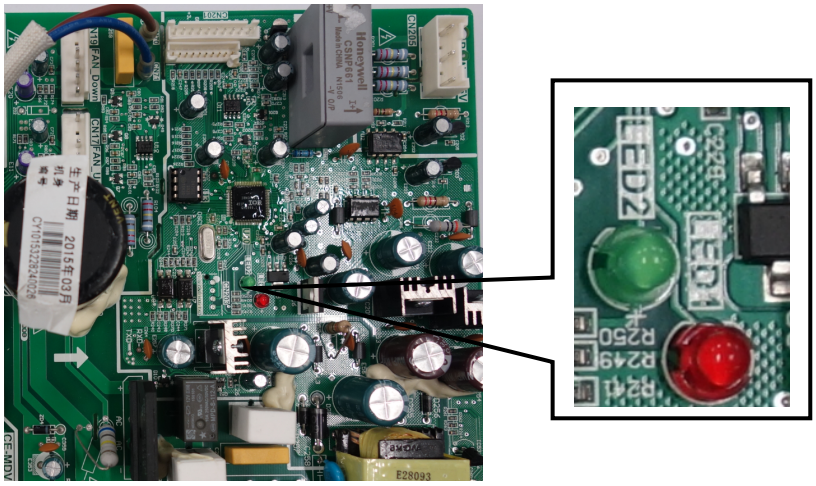
Códigos específicos para la protección del módulo inverter H4

Los códigos de error específicos L0, L1, L2, L4, L5, L7, L8 y L9 pueden obtenerse de los indicadores LED del módulo inverter. Si se ha producido un error de módulo inverter, uno de los indicadores LED del módulo inverter está encendido de modo constante, y el otro de los indicadores LED del módulo inverter parpadea.

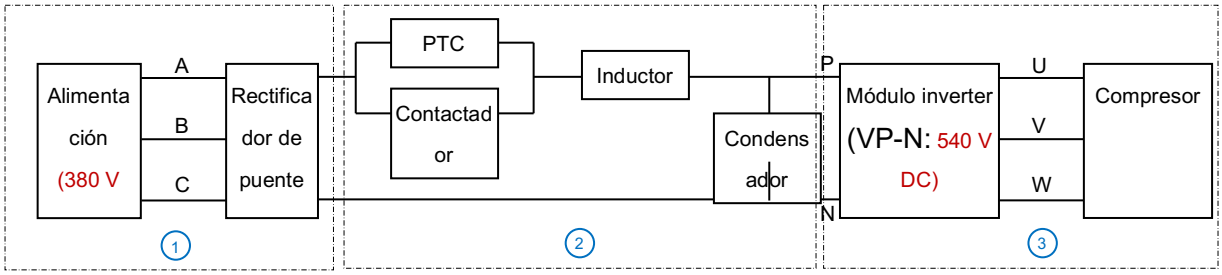
Indicadores LED del módulo inverter



Errores indicados en LED

Pauta de parpadeo LED	Error correspondiente
Parpadea 8 veces y se detiene durante 1 segundo; después repite.	L0 - Protección del módulo inverter
Parpadea 9 veces y se detiene durante 1 segundo y luego repite.	L1 - Protector contra baja presión del bus DC
Parpadea 10 veces y se detiene durante 1 segundo y luego repite.	L2 - Protector contra alta tensión del bus DC
Parpadea 12 veces y se detiene durante 1 segundo y luego repite.	L4 - Error de MCE
Parpadea 13 veces y se detiene durante 1 segundo y luego repite.	L5 - Protección de velocidad cero
Parpadea 15 veces y se detiene durante 1 segundo y luego repite.	L7 - Error de secuencia de fase
Parpadea 16 veces y se detiene durante 1 segundo y luego repite.	L8 - La variación de frecuencia del compresor es superior a 15 Hz en un segundo de protección
Parpadea 17 veces y se detiene durante 1 segundo y luego repite.	L9 - La frecuencia real del compresor difiere de la frecuencia objetivo en una protección de más de 15 Hz

Principio de DC Inverter



① 380-415V AC; la fuente de alimentación AC pasa a alimentación DC después del rectificador de puente.
② El contactor está abierto a la corriente en el PTC para cargar el capacitador, transcurridos 5 segundos después del cierre del contactor.
③ Salida del capacitador fuente de alimentación 540 V DC para terminales P N del módulo.