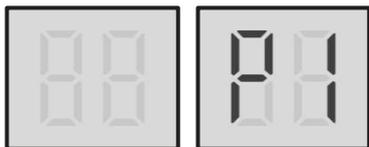


P1: Protección de alta presión del tubo de descarga

Visualización en la pantalla digital



Descripción

- Protección de alta presión del tubo de descarga. Si el sistema tiene un protector de 3 fases y éste está conectado con el presostato de alta presión, el sistema mostrará protección P1 cuando arranque y la protección P1 desaparecerá una vez que el sistema alcance un estado estable.
- Todas las unidades dejan de funcionar.
- El código de error solo se visualiza en la unidad que presenta el error.

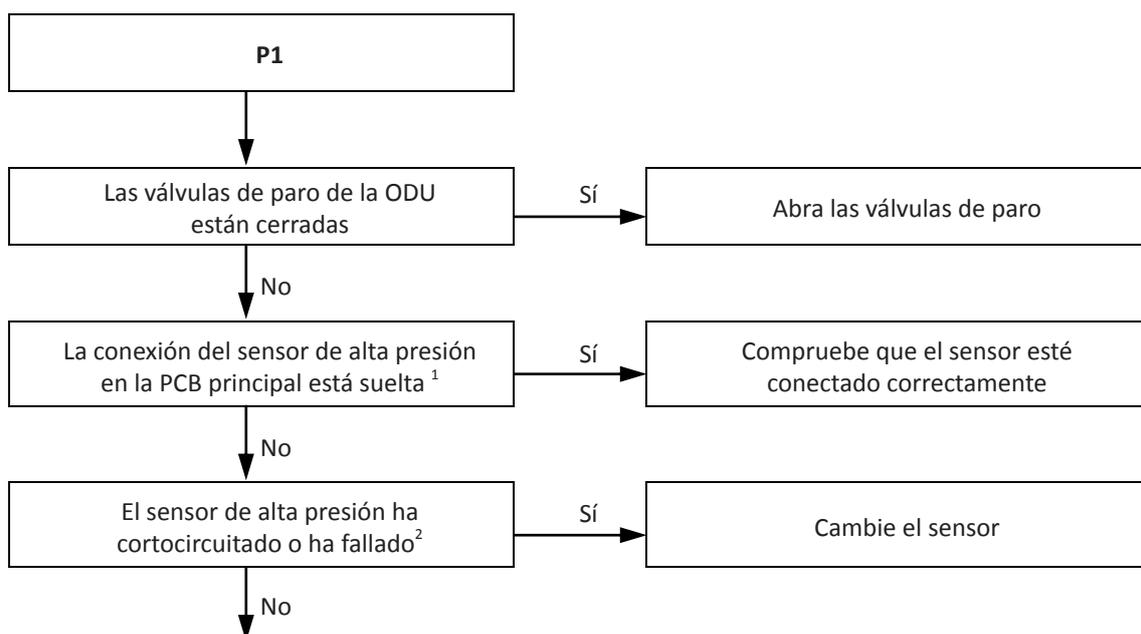
Condiciones de disparador/recuperar

- Condición de disparador: Presión de descarga $\geq 4,4$ MPa.
- Condición de recuperación: Presión de descarga $\leq 3,2$ MPa.
- Método de reinicio: Reanudar automáticamente.

Causas posibles

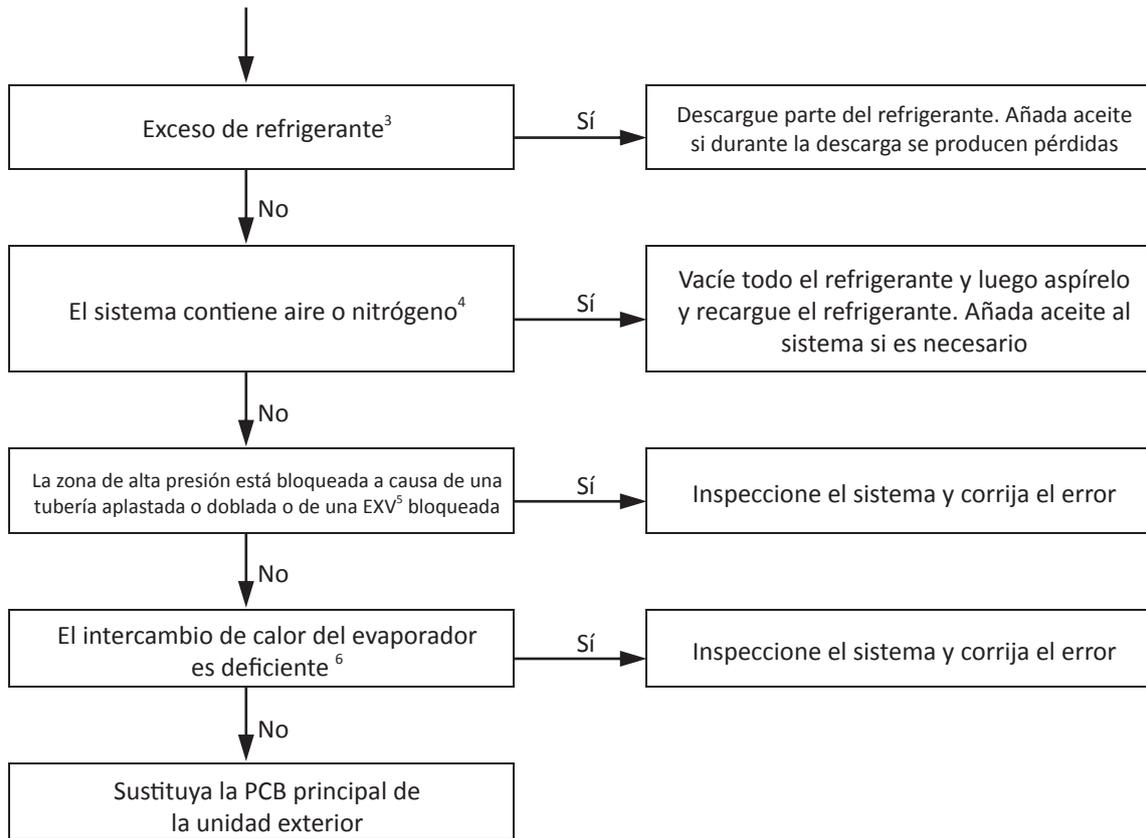
- Las válvulas de paro de la unidad exterior están cerradas.
- El conmutador/sensor de presión no está conectado correctamente o falla.
- Exceso de refrigerante.
- El sistema contiene aire o nitrógeno.
- Bloqueo de la zona de alta presión.
- Pobre intercambio de calor en el evaporador.
- Daños en la placa de circuito impreso principal.

Procedimiento



El diagrama de flujo continúa en la página siguiente...

... continuación del diagrama de flujo de la página anterior



Notas:

1. La conexión del sensor de alta presión es el puerto CN17 de la PCB principal.
2. Mida la resistencia entre los tres terminales del sensor de presión. Si la resistencia es del orden de mega ohmios o infinita, el sensor de presión ha fallado.
3. El exceso de refrigerante provoca que la temperatura de descarga sea inferior a la normal, que la presión de descarga sea superior a la normal y que la presión de succión sea superior a la normal.
4. El aire o el nitrógeno en el sistema hacen que la temperatura de descarga sea más alta de lo normal, que la presión de descarga sea mayor que la normal, que la intensidad del compresor sea superior a la normal, que el compresor genere un ruido anómalo y que la lectura del medidor de presión sea inestable.
5. El bloqueo de la zona de alta presión provoca que la temperatura de descarga sea superior a la normal, que la presión de descarga sea superior a la normal y que la presión de succión sea inferior a la normal.
6. En el modo de refrigeración, compruebe los intercambiadores de calor exteriores, los ventiladores y las salidas de aire para detectar la presencia de suciedad u obstrucciones. En el modo de calefacción, compruebe los intercambiadores de calor interiores, los ventiladores y las salidas de aire para detectar la presencia de suciedad u obstrucciones.