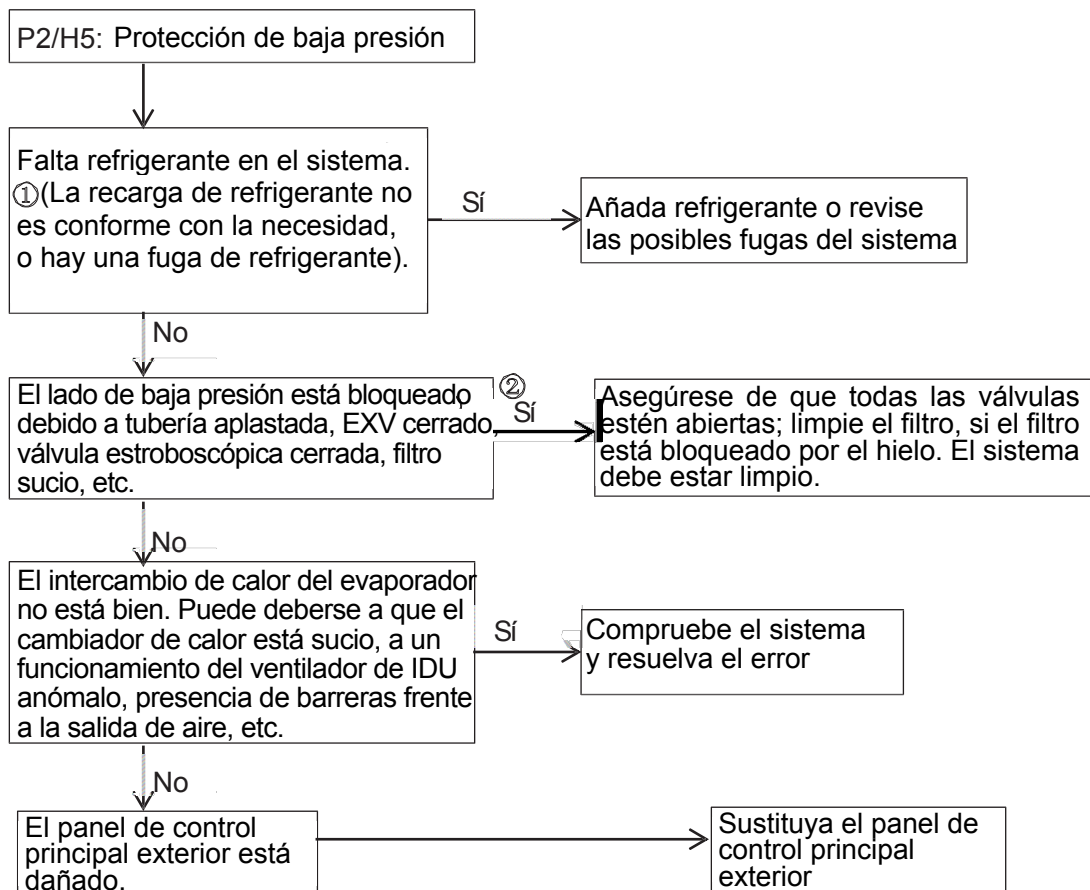


P2/H5: Protección de baja presión

Cuando la presión sea superior a 0,05 MPa, el sistema mostrará la protección P2; ODU en modo de espera. Cuando la presión es superior a 0,15 MPa, P2 desaparece y se reanuda el funcionamiento normal.

El error H5 se mostrará cuando en el sistema aparezca 3 veces protección P2 en 60 minutos. No podrá reanudarse de modo automático y solo se reanudará reiniciando la máquina.



Nota:

1. El problema de la falta de refrigerante: ①

La temperatura de la parte superior y la temperatura de descarga de todos los compresores son superiores al valor normal, la presión de descarga y la presión de succión son ambas inferiores al valor normal, la corriente es inferior al valor normal, la tubería de succión puede estar congelada. Todos estos problemas desaparecerán tras la recarga de refrigerante.

2. El problema del lado de la baja presión es el bloqueo: ②

La temperatura de descarga es superior al valor normal*; la presión baja es inferior al valor normal*; la corriente es inferior al valor normal * y la tubería de succión puede estar congelada.

*Para los parámetros de funcionamiento normal del sistema, consulte la tabla 3 adjunta.

*Si el sistema tiene instalado el protector trifásico y el protector trifásico se conecta con el interruptor de alta presión en conexión en serie, el sistema mostrará protección P1 en el primer encendido, y la protección P1 desaparecerá cuando el sistema esté estable.

*Si el sistema tiene instalado el protector trifásico y el protector trifásico se conecta con el interruptor de baja presión en conexión en serie, el sistema mostrará protección P2 en el primer encendido, y la protección P2 desaparecerá cuando el sistema esté estable.