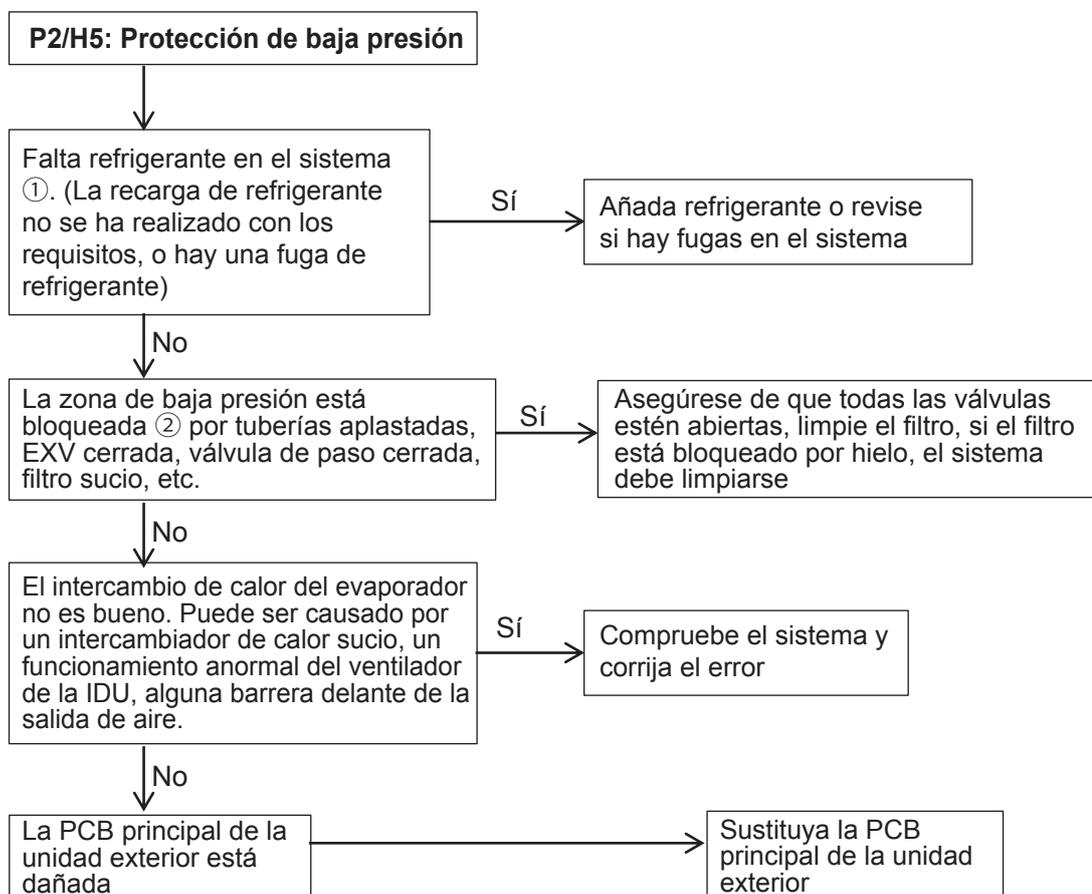


P2/H5: Protección de baja presión

Cuando la presión es inferior a 0,05 MPa, el sistema mostrará la protección P2, la ODU en espera. Cuando la presión es superior a 3,2 MPa, se anula P2 y se restablece el funcionamiento normal.

Se mostrará un error H5 cuando el sistema muestre 3 veces protección P2 en 60 minutos, no se puede reanudar automáticamente y solo puede reanudarse reiniciando el equipo.



Nota:

1. Síntoma que indica que falta refrigerante ①:

La temperatura máxima y la temperatura de descarga de todos los compresores son más altas que el valor normal, la presión de descarga y la presión de succión son inferiores al valor normal, la intensidad es menor que el valor normal, es posible que la tubería de succión se esté congelando. Todos los síntomas desaparecerán después de recargar el refrigerante.

2. Síntoma que indica que la zona de baja presión está bloqueada ②:

La temperatura de descarga es más alta que el valor normal*, la baja presión es más baja que el valor normal*, la intensidad es menor que el valor normal y es posible que la tubería de la succión se esté congelando.

* Para conocer los parámetros normales de funcionamiento del sistema consulte la tabla adjunta 3.

* Si el sistema instala el protector trifásico y el protector trifásico se conecta con el interruptor de alta presión en conexión en serie, el sistema mostrará protección P1 cuando se ponga en marcha por primera vez y la protección P1 desaparecerá después de que el sistema esté estable.

* Si el sistema instala el protector trifásico y el protector trifásico se conecta con el interruptor de baja presión en conexión en serie, el sistema mostrará protección P2 cuando se ponga en marcha por primera vez y la protección P2 desaparecerá después de que el sistema esté estable.