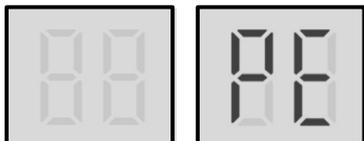


Código de error PE - Resolución de problemas

Resultados de la pantalla digital



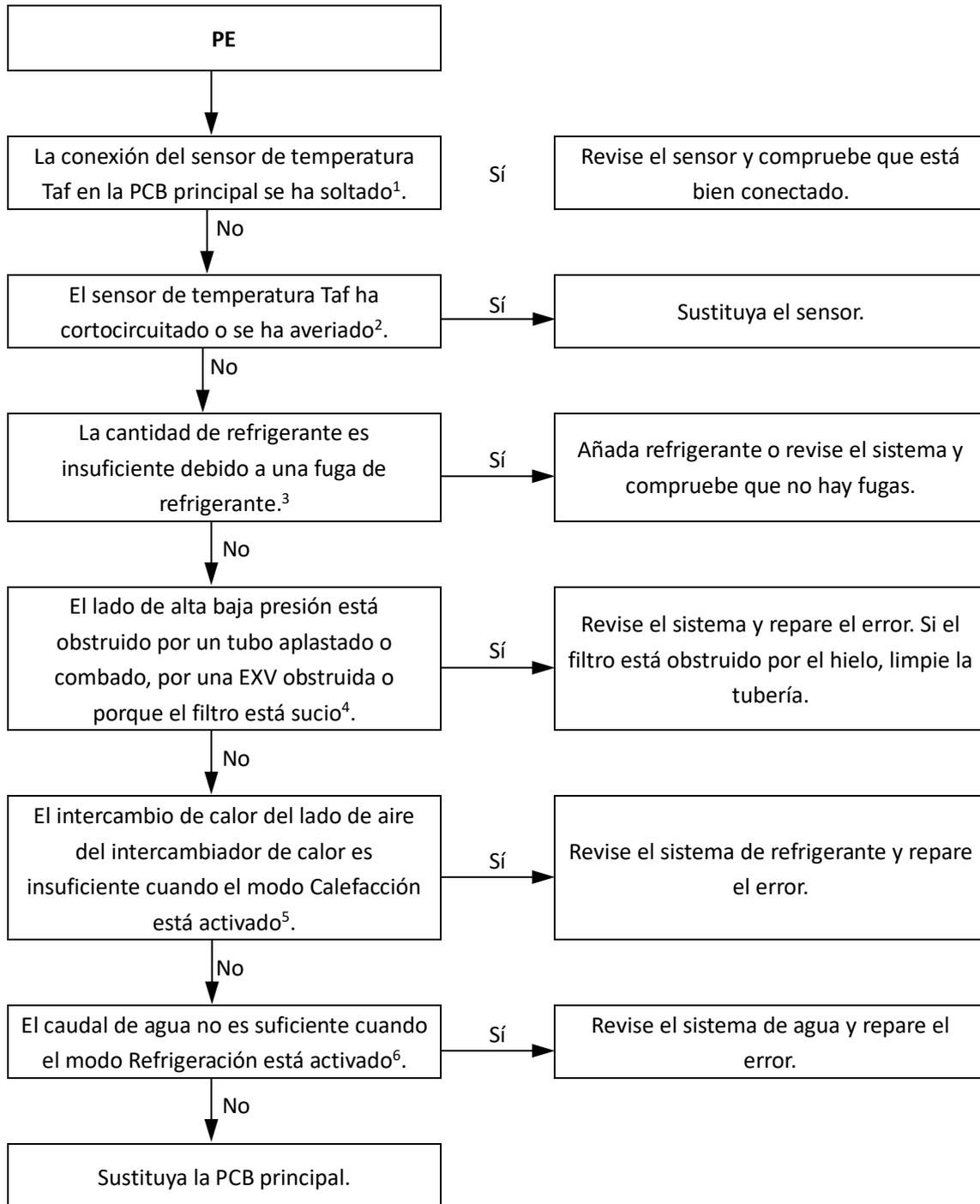
Descripción

- Protección contra baja temperatura del lado de agua del intercambiador de calor.
- Todas las unidades se detienen.
- El código de error se muestra en la PCB principal y en la interfaz de usuario.

Causas posibles

- El sensor de temperatura no está bien conectado o se ha averiado.
- Refrigerante insuficiente.
- Obstrucción en el lado de baja presión.
- El intercambio de calor del evaporador es insuficiente cuando el modo Calefacción está activado.
- El caudal de agua insuficiente cuando el modo Refrigeración está activado.
- Daños en la PCB principal.

Procedimiento



Notas:

1. Las conexiones del sensor de temperatura anticongelación del lado del agua del intercambiador de calor (sensor Taf, incluye los sensores Taf1 y Taf2) se encuentran en los puertos CN69 y CN31 de la PCB principal (se corresponden con los números 23 y 24 de la Figura 4-2.1 del Apartado 4.2.2 «PCB principal de la unidad exterior»).
2. Mida la resistencia del sensor. Si la resistencia es demasiado baja, es posible que el sensor haya cortocircuitado. Si el valor de la resistencia no coincide con los valores de la tabla de características de resistencia del sensor, es probable que el sensor se haya averiado. Consulte el Apartado 2.1 «Distribución de los componentes funcionales» y la Tabla 4-5.3 del Apartado 4.5.1 «Características de resistencia del sensor de temperatura».
3. Una cantidad insuficiente de refrigerante puede dar lugar a que la temperatura de descarga del compresor sea mayor de lo normal, que las presiones de descarga y de succión, así como la corriente del compresor, sean menores de lo normal y a que el tubo de succión se congele. Estos problemas desaparecen cuando cargue en el sistema la cantidad de refrigerante necesaria.
4. La obstrucción del lado de baja presión puede dar lugar a que la temperatura de descarga del compresor sea mayor de lo normal, que la presión de succión, así como la corriente del compresor, sean menores de lo normal y a que el tubo de succión se congele. Comprobación de los parámetros normales del sistema.
5. Revise el lado de aire del intercambiador de calor, el ventilador (o ventiladores) y las salidas de agua, y compruebe que no están sucios u obstruidos.
6. Revise el lado de agua del intercambiador de calor, la tubería de agua, las bombas de circulación y el conmutador de caudal de agua, y compruebe que no están sucios u obstruidos.