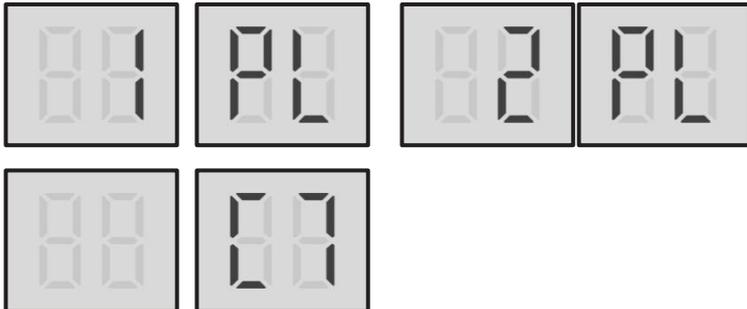


## PL, C7: Protección de temperatura del módulo inverter

### Visualización en la pantalla digital



'x' es un marcador de posición para el sistema del compresor (compresor y componentes eléctricos relacionados), representando 1 el sistema compresor A y 2 el sistema compresor B.

### Descripción

- 1PL indica la protección de temperatura del módulo inverter A.
- 2PL indica la protección de temperatura del módulo inverter B.
- Todas las unidades dejan de funcionar.
- El código de error solo se visualiza en la unidad que presenta el error.

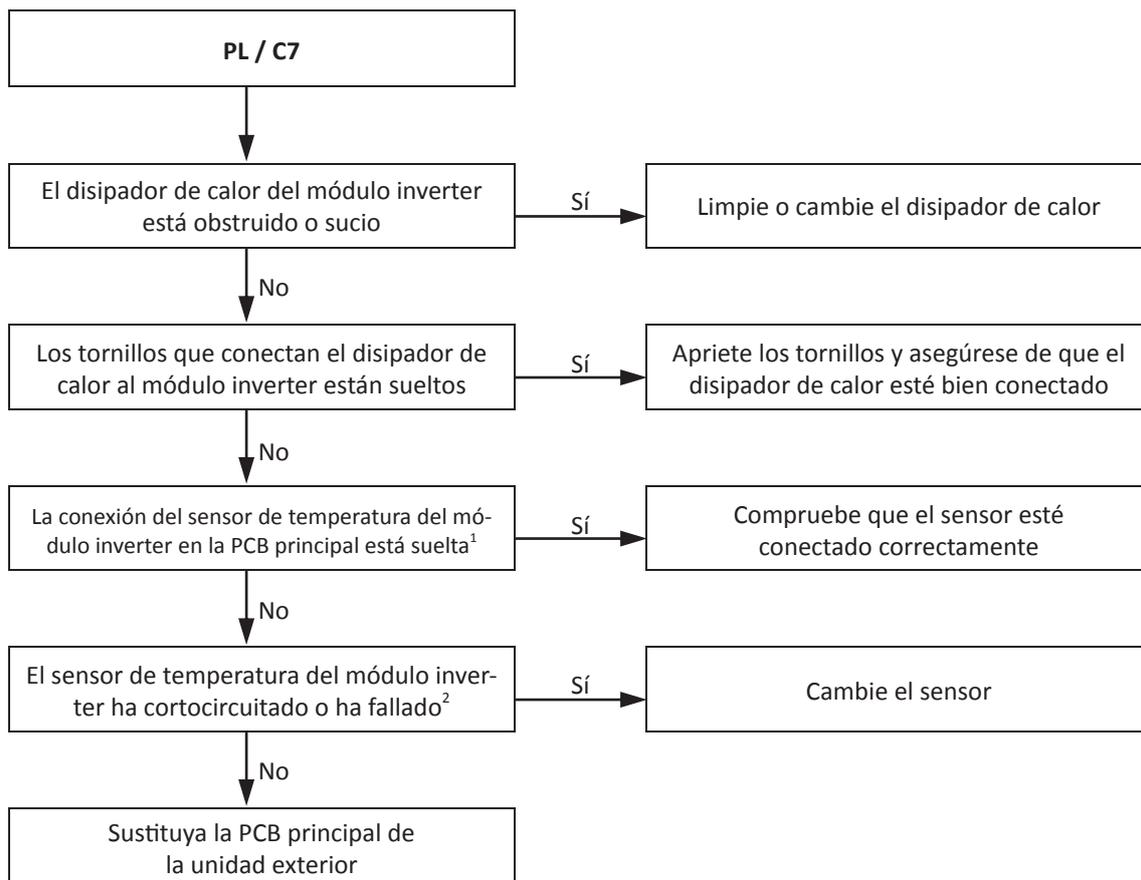
### Condiciones de disparador/recuperar

- Condición de disparador:  
Para protección PL: Temperatura del disipador de calor del módulo inverter (TF1/2)  $\geq 80$  °C.  
Para la protección C7: La protección PL aparece tres veces en 100 minutos.
- Condición de recuperación: Temperatura del disipador de calor del módulo inverter (TF1/2)  $< 65$  °C
- Método de reinicio:  
Para protección PL: Reanudar automáticamente.  
Para la protección C7: Reiniciar manualmente.

### Causas posibles

- Disipador de calor obstruido, sucio o suelto.
- El sensor de temperatura no está conectado correctamente o falla.
- Daños en la placa de circuito impreso principal.

## Procedimiento



### Notas:

1. La conexión del sensor de temperatura del módulo inverter es el puerto CN3 y CN3\_1 de la PCB principal.
2. Mida la resistencia del sensor. Si la resistencia es demasiado baja, el sensor ha cortocircuitado. Si la resistencia no es consistente con la tabla de características de resistencia del sensor, el sensor ha fallado.