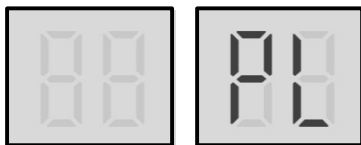


## Código de error PL - Resolución de problemas

### Resultados de la pantalla digital



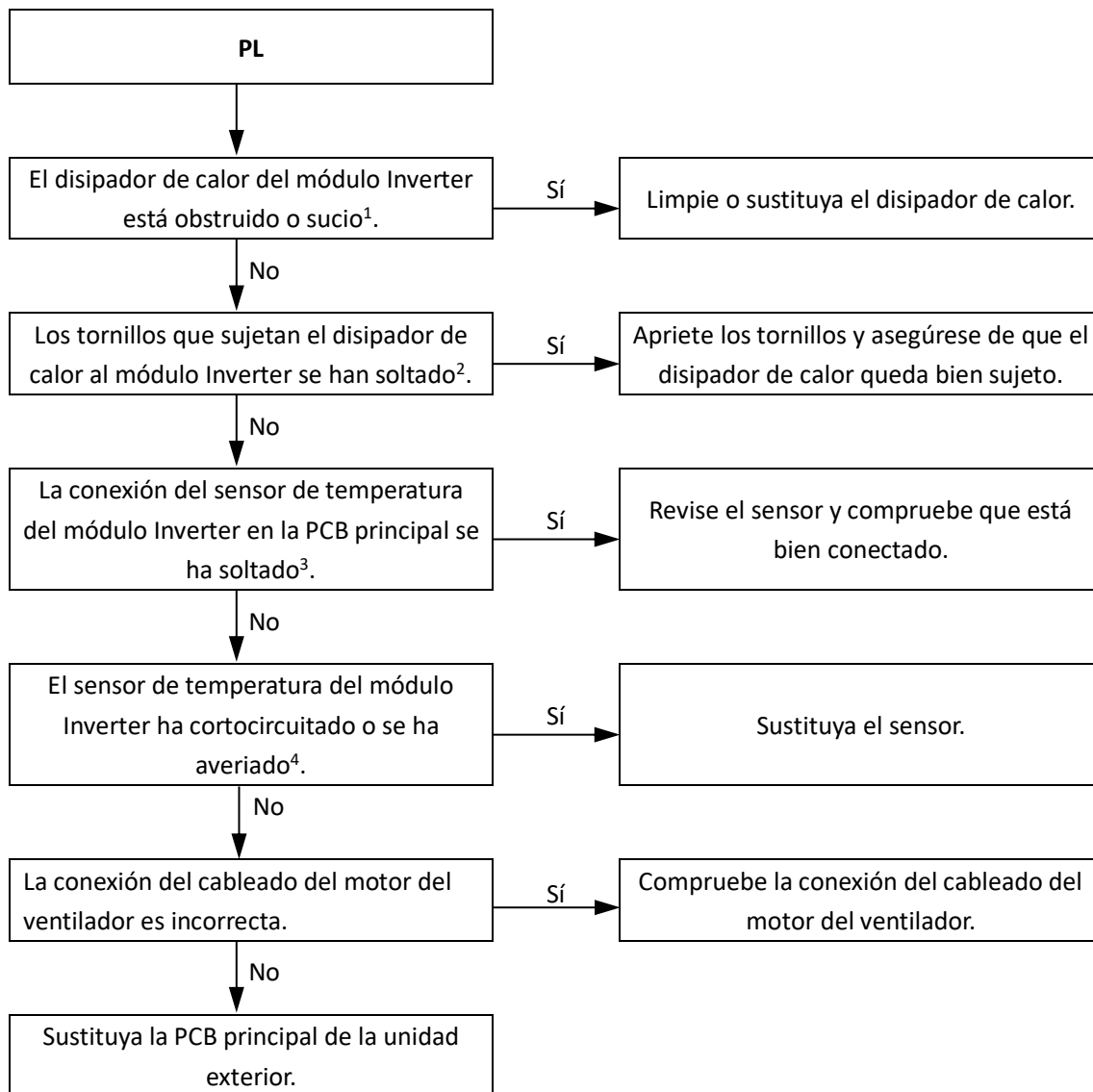
#### Descripción

- El código PL indica la protección de temperatura del módulo Inverter. Cuando la temperatura principal del módulo Inverter supere los 82°C, la pantalla digital del sistema muestra el código de protección PL y todas las unidades se detienen. Cuando la temperatura del módulo Inverter cae por debajo de los 60°C, el compresor pasa al modo de reinicio.
- Cuando se active la protección PL en 3 ocasiones y en el transcurso de 100 minutos, será necesario reiniciar el sistema manualmente antes de volver a poner en marcha el equipo.
- El código de error se muestra en la PCB principal y en la interfaz de usuario.

#### Causas posibles

- El disipador técnico está obstruido, sucio o se ha soltado.
- El sensor de temperatura no está bien conectado o se ha averiado.
- La conexión del cableado del motor del ventilador es incorrecta.
- Daños en la PCB principal.

#### 4.18.4 Procedimiento



##### Notas:

1. Consulte las figuras 4-1.2 y 4-1.4 del Apartado 4.1 «Distribución de la caja de control eléctrico de la unidad exterior».
2. Consulte las figuras 4-1.2 y 4-1.4 del Apartado 4.1 «Distribución de la caja de control eléctrico de la unidad exterior».
3. Las conexiones del sensor de temperatura del módulo Inverter se encuentran en los puertos CN41 y CN42 de la PCB principal (se corresponden con los números 26 de la Figura 4-2.1 del Apartado 4.2.2 «PCB principal de la unidad exterior»).
4. Mida la resistencia del sensor. Si la resistencia es demasiado baja, es posible que el sensor haya cortocircuitado. Si el valor de la resistencia no coincide con los valores de la tabla de características de resistencia del sensor, es probable que el sensor se haya averiado. Consulte la Tabla 4-5.3 «Características de resistencia del sensor de temperatura».