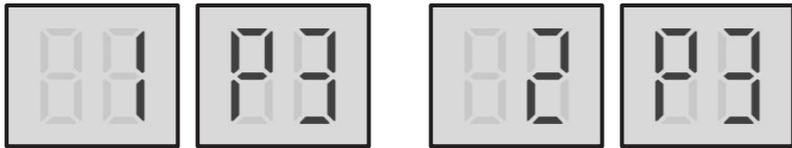


xP3: Protección de la intensidad del compresor

Visualización en la pantalla digital



'x' es un marcador de posición para el sistema del compresor (compresor y componentes eléctricos relacionados), representando 1 el sistema compresor A y 2 el sistema compresor B.

Descripción

- 1P3 indica protección de intensidad en el compresor A; 2P3 indica protección de intensidad en el compresor B.
- Todas las unidades dejan de funcionar.
- El código de error solo se visualiza en la unidad que presenta el error.

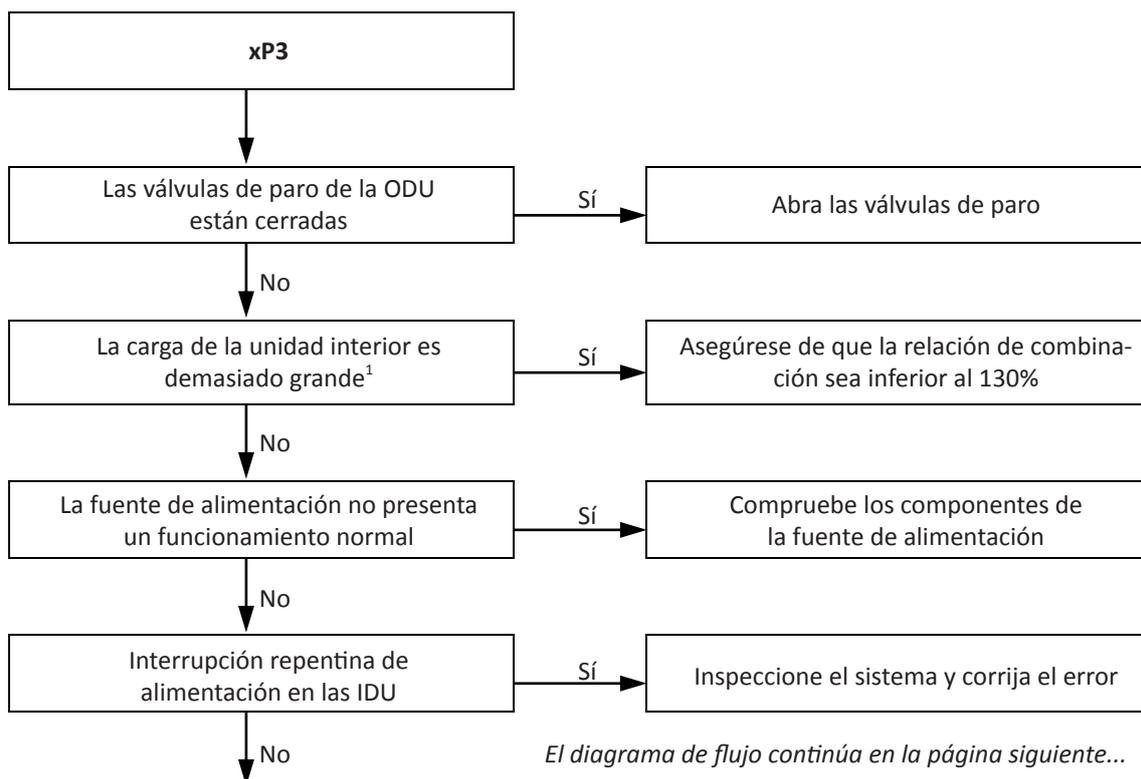
Condiciones de disparador/recuperar

- Condición de disparador: Intensidad del compresor AA55PHDG –D1YG $\geq 24,6$ A o DC80PHDG –D1YG ≥ 33 A.
- Condición de recuperación: Intensidad del compresor AA55PHDG –D1YG $< 24,6$ A o DC80PHDG –D1YG < 33 A.
- Método de reinicio: Reanudar automáticamente.

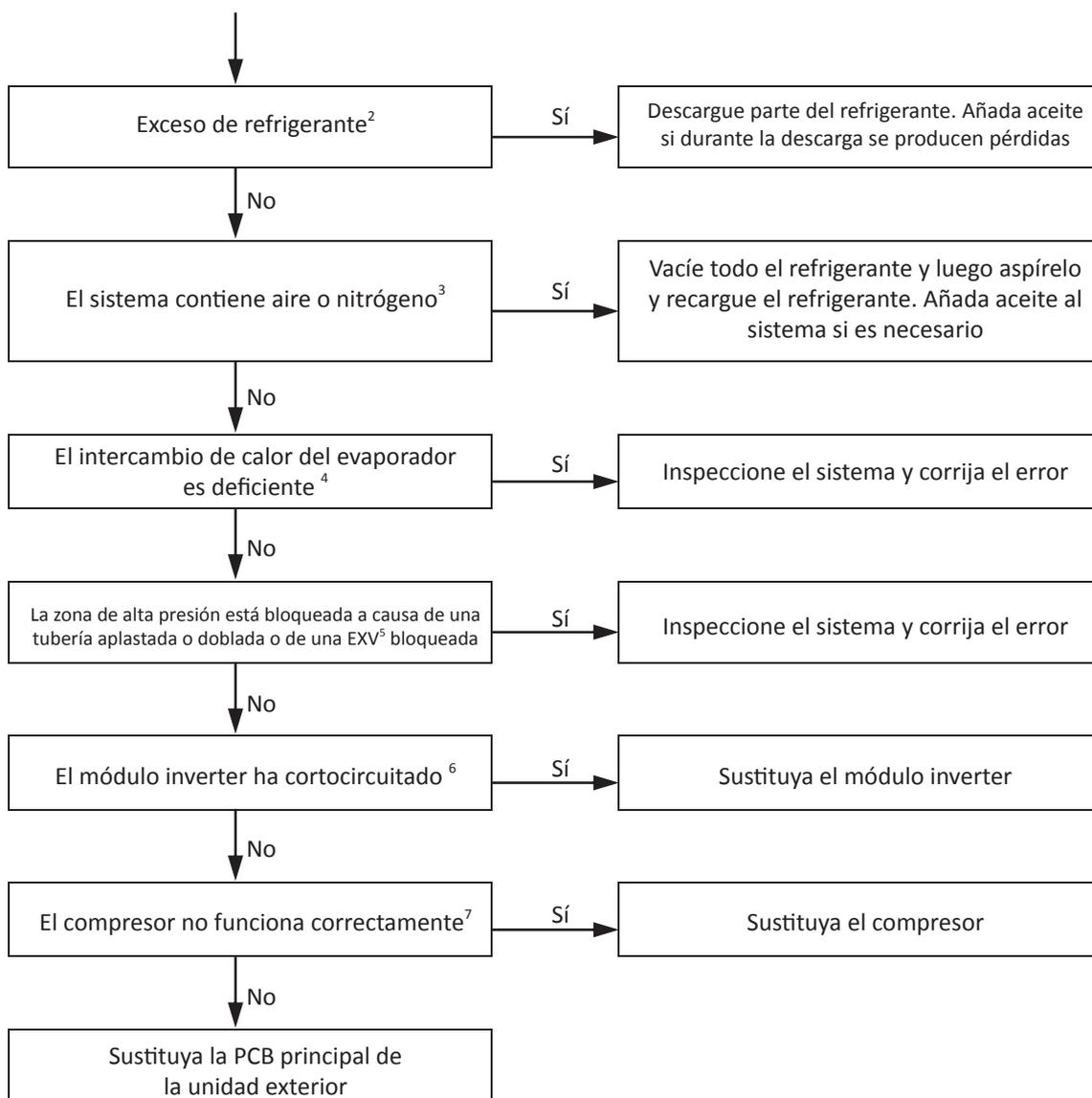
Causas posibles

- Las válvulas de paro de la unidad exterior están cerradas.
- Carga demasiado grande en la unidad interior.
- Fuente de alimentación anómala.
- Interrupción repentina de alimentación en las IDU.
- Exceso de refrigerante.
- El sistema contiene aire o nitrógeno.
- Pobre intercambio de calor en el evaporador.
- Bloqueo de la zona de alta presión.
- Módulo inverter dañado.
- Compresor dañado.
- Daños en la placa de circuito impreso principal.

Procedimiento



... continuación del diagrama de flujo de la página anterior



Notas:

1. Una carga demasiado grande en la unidad interior provoca que las temperaturas de succión y de descarga sean más altas de lo normal.
2. El exceso de refrigerante provoca que la temperatura de descarga sea inferior a la normal, que la presión de descarga sea superior a la normal y que la presión de succión sea superior a la normal.
3. El aire o el nitrógeno en el sistema hacen que la temperatura de descarga sea más alta de lo normal, que la presión de descarga sea mayor que la normal, que la intensidad del compresor sea superior a la normal, que el compresor genere un ruido anómalo y que la lectura del medidor de presión sea inestable.
4. En el modo de refrigeración, compruebe los intercambiadores de calor exteriores, los ventiladores y las salidas de aire para detectar la presencia de suciedad u obstrucciones. En el modo de calefacción, compruebe los intercambiadores de calor interiores, los ventiladores y las salidas de aire para detectar la presencia de suciedad u obstrucciones.
5. El bloqueo de la zona de alta presión provoca que la temperatura de descarga sea superior a la normal, que la presión de descarga sea superior a la normal y que la presión de succión sea inferior a la normal.
6. Ajuste un multi-medidor al modo de zumbador y pruebe cualquiera de los dos terminales de P N U V W del módulo inverter. Si el zumbador suena, el módulo inverter ha cortocircuitado.
7. Las resistencias normales del compresor inverter son 0,7 - 1,5 Ω entre U V W e infinito entre cada uno de U V W y tierra. Si alguna de las resistencias difiere de estas especificaciones, el compresor no funciona correctamente.