

Enfriadoras Full DC Inverter con Kit Hidráulico

FICHA PRODUCTO



KJRM-120H/BMWKO3-E
Control incluido de serie

Producto certificado por:

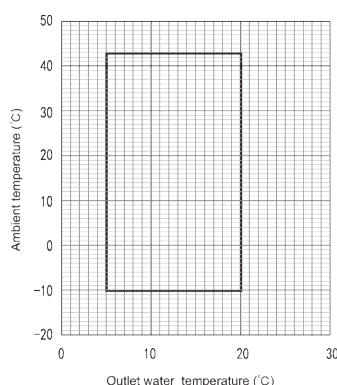


CARACTERÍSTICAS

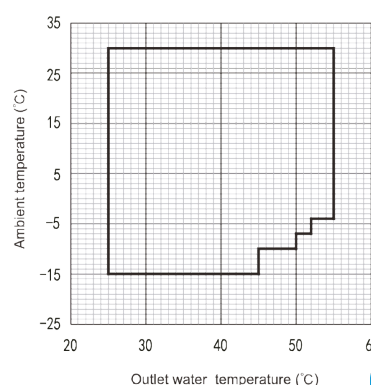
Modelo	MC-SU30M/RN8L
Capacidad frigorífica	29 kW
Consumo frío	10,92 kW
Capacidad calorífica	32 kW
Consumo calor	10 kW
SEER	4,62
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	4,24 - A++
Mín. capacidad total	10%
Presión sonora	64,80 dB(A)
Caudal de agua	5 m ³ /h
Pérdida carga evaporador	40 kPa
Presión agua máx.	1 MPa
Conexiones hidráulicas	Ø1 1/2"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Cableado alimentación	10 mm ² x5 (<20 m) 3 fases, neutro y tierra
Vaso de expansión	4,20 l
Consumo bomba	0,65 kW

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Modo Refrigeración



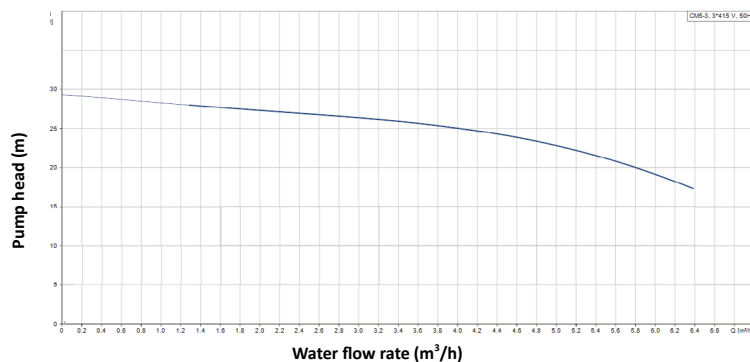
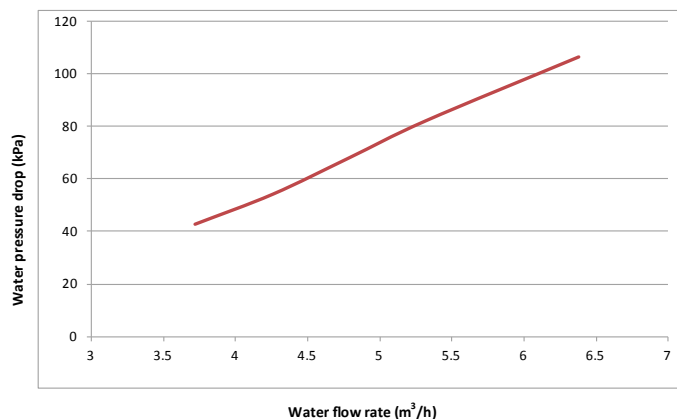
Modo Calefacción



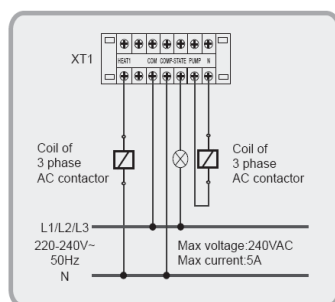
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

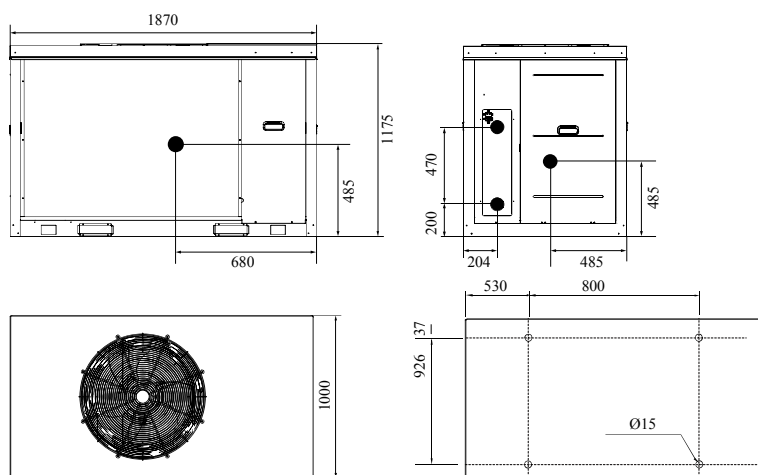
CURVA DE LA BOMBA. PÉRDIDA DE CARGA



ESQUEMA DE CONEXIONES



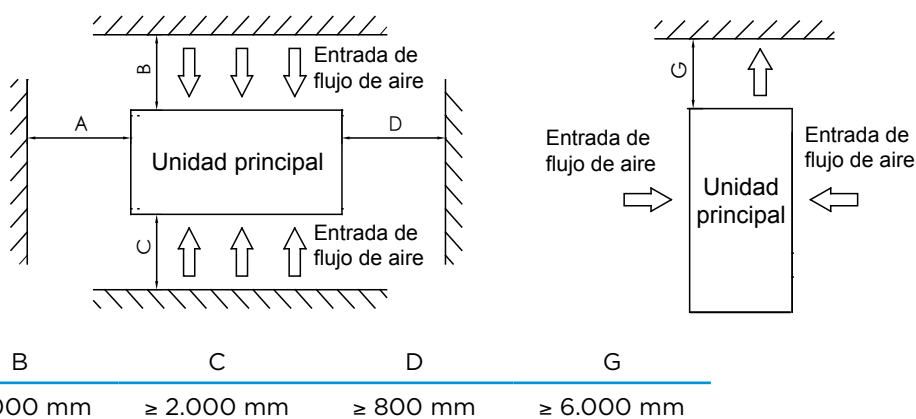
DIMENSIONES UNIDAD



Peso neto

300 kg

INSTALACIÓN



Enfriadoras Full DC Inverter con Kit Hidráulico

FICHA PRODUCTO



KJRM-120H/BMWKO3-E
Control incluido de serie

Producto certificado por:

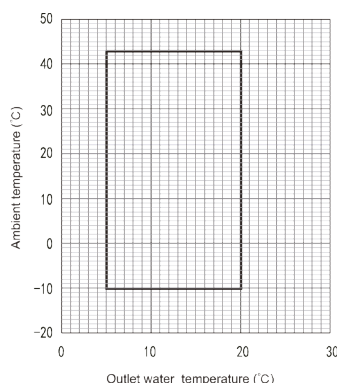


CARACTERÍSTICAS

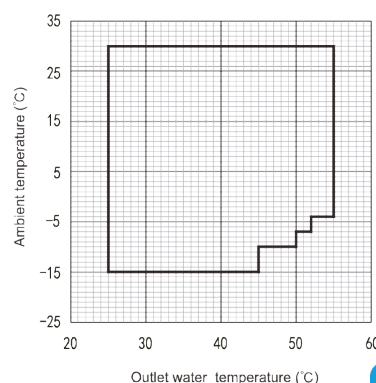
Modelo	MC-SU60M/RN8L
Capacidad frigorífica	55 kW
Consumo frío	20,87 kW
Capacidad calorífica	62 kW
Consumo calor	20 kW
SEER	4
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	3,86 - A++
Mín. capacidad total	10%
Presión sonora	71 dB(A)
Caudal de agua	9,80 m³/h
Pérdida carga evaporador	52 kPa
Presión agua máx.	1 MPa
Conexiones hidráulicas	Ø2"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Cableado alimentación	16 mm² x5 (<20 m) 3 fases, neutro y tierra
Vaso de expansión	12 l
Consumo bomba	1,50 kW

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Modo Refrigeración



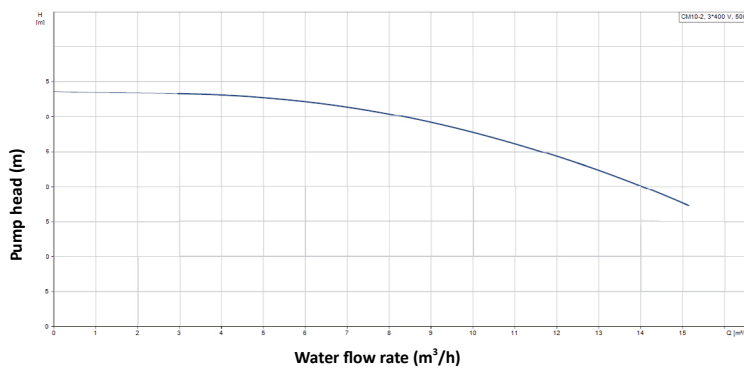
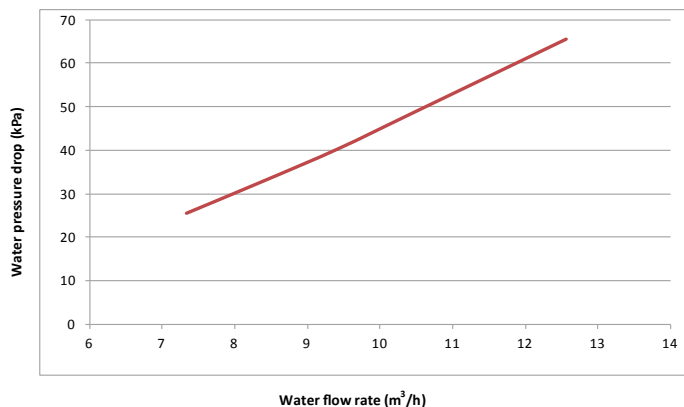
Modo Calefacción



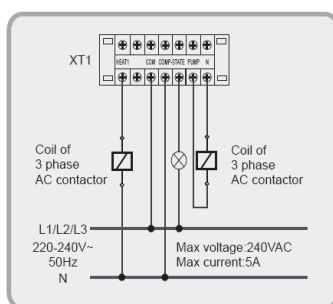
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

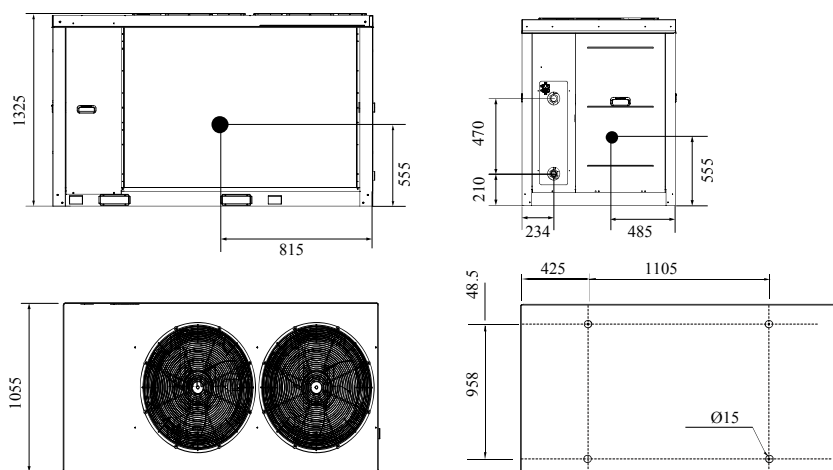
CURVA DE LA BOMBA. PÉRDIDA DE CARGA



ESQUEMA DE CONEXIONES



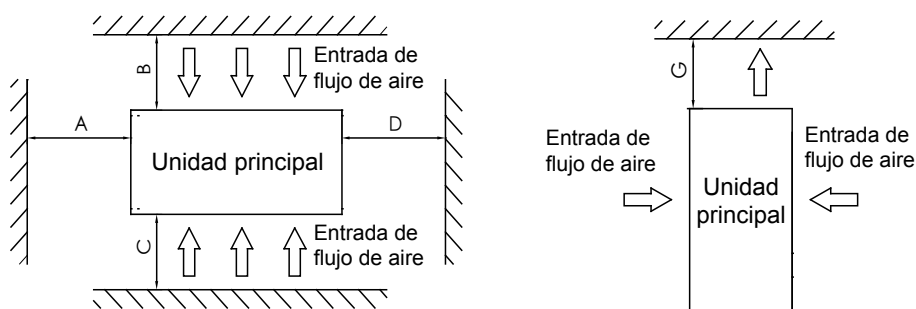
DIMENSIONES UNIDAD



Peso neto

480 kg

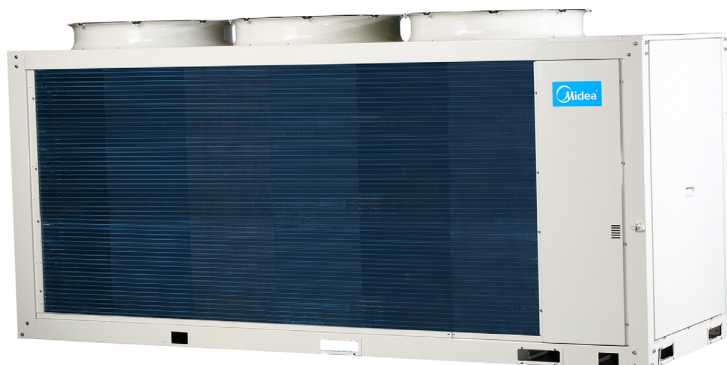
INSTALACIÓN



A	B	C	D	G
≥ 800 mm	≥ 2.000 mm	≥ 2.000 mm	≥ 800 mm	≥ 6.000 mm

Enfriadoras Full DC Inverter con Kit Hidráulico

FICHA PRODUCTO



KJRM-120H/BMWKO3-E
Control incluido de serie

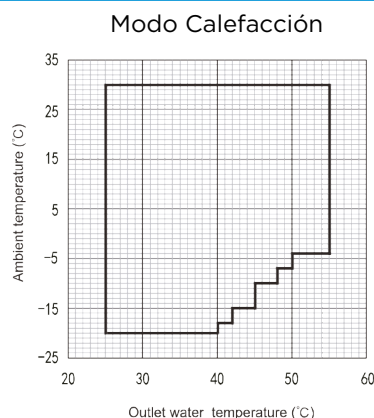
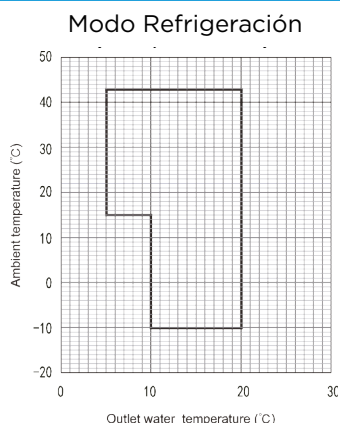
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MC-SU90M/RN1L
Capacidad frigorífica	82 kW
Consumo frío	36,77 kW
Capacidad calorífica	90 kW
Consumo calor	32,85 kW
SEER	4,08
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	3,99 - A++
Mín. capacidad total	20%
Presión sonora	80 dB(A)
Caudal de agua	15 m³/h
Pérdida carga evaporador	75 kPa
Presión agua máx.	1 MPa
Conexiones hidráulicas	Ø2"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Cableado alimentación	25 mm² x5 (<20 m) 3 fases, neutro y tierra
Vaso de expansión	-
Consumo bomba	2 kW

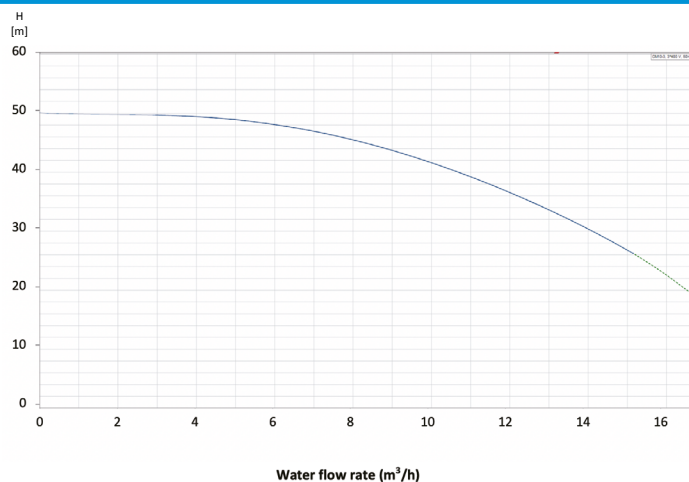
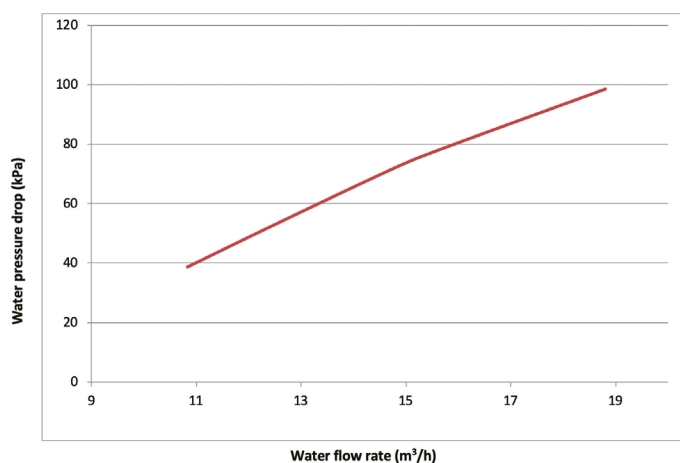
LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



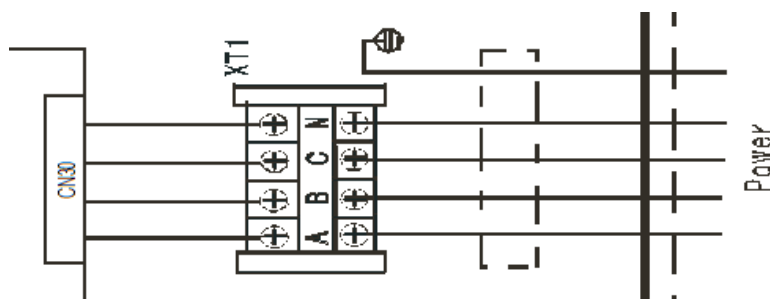
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

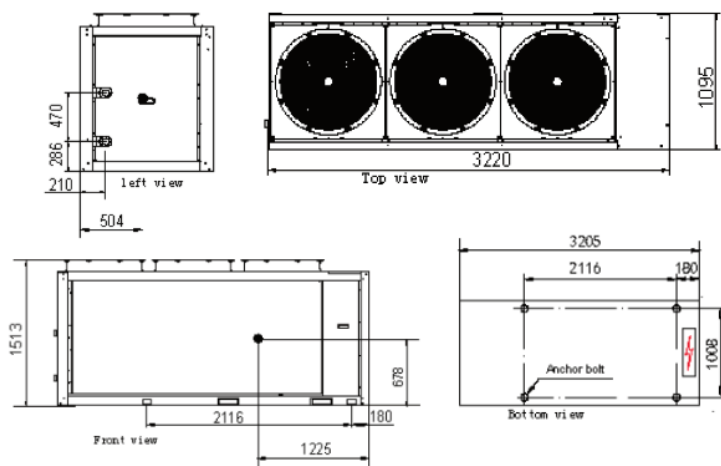
CURVA DE LA BOMBA. PÉRDIDA DE CARGA



ESQUEMA DE CONEXIONES



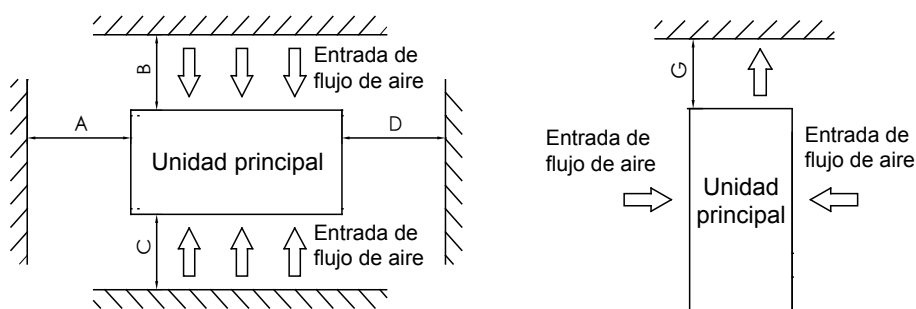
DIMENSIONES UNIDAD



Peso neto

710 kg

INSTALACIÓN



A	B	C	D	G
≥ 800 mm	≥ 2.000 mm	≥ 2.000 mm	≥ 800 mm	≥ 6.000 mm