

Nuevas Enfriadoras Modulares Full DC Inverter

FICHA PRODUCTO

* A consultar



KJRM-120H2/BMWKO-E
Control incluido de serie

Producto certificado por:

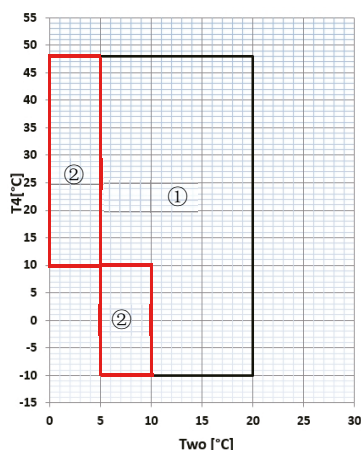


CARACTERÍSTICAS

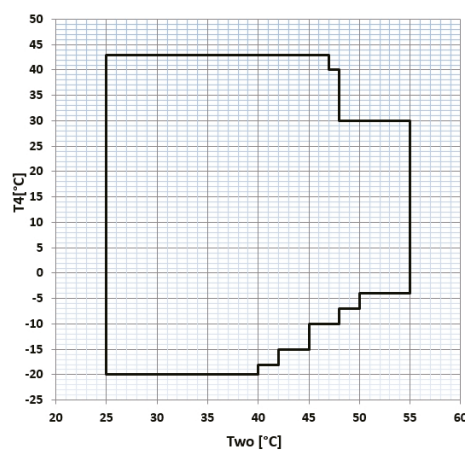
Modelo	MC-SU75-RN8L-B
Capacidad frigorífica	70 kW
Consumo frío	26.800 W
Capacidad calorífica	75 kW
Consumo calor	23.700 W
EER / COP	2,61 / 3,16
SEER	4,45
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	4,05 - A++
Tipo compresor / N° compresores	Scroll Inverter / 2
N° ventiladores	2
Caudal de aire	30.000 m³/h
Presión sonora	65 dB(A)
Carga de fábrica / adicional	9 kg / - kg
Caudal de agua	13 m³/h
Pérdida carga evaporador	52 kPa
Conexiones hidráulicas	2"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Modo Refrigeración



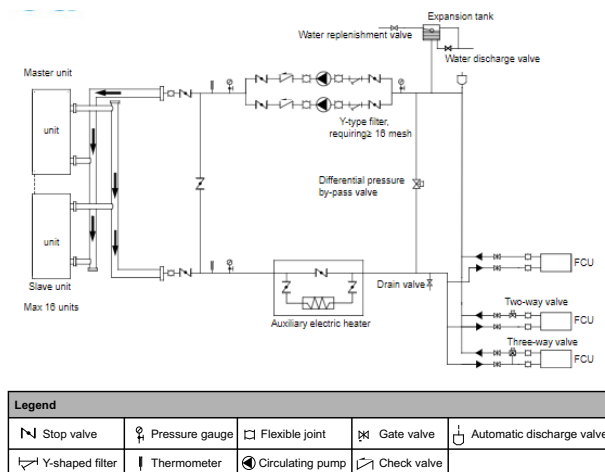
Modo Calefacción



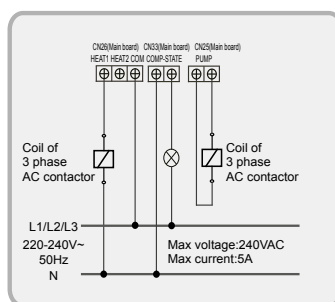
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.

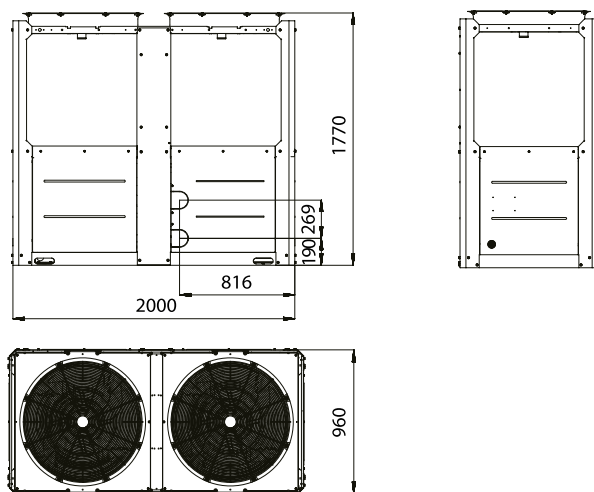
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.



ESQUEMA DE CONEXIONES



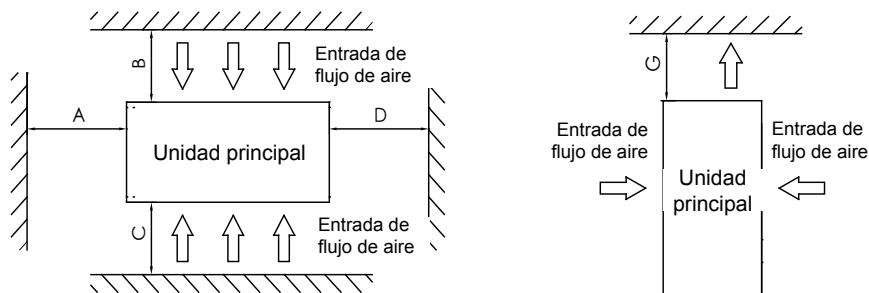
DIMENSIONES UNIDAD



Peso neto

430 kg

INSTALACIÓN



A	B	C	D	G
≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 3.000 mm

Nuevas Enfriadoras Modulares Full DC Inverter

FICHA PRODUCTO



KJRM-120H2/BMWKO-E
Control incluido de serie

Producto certificado por:

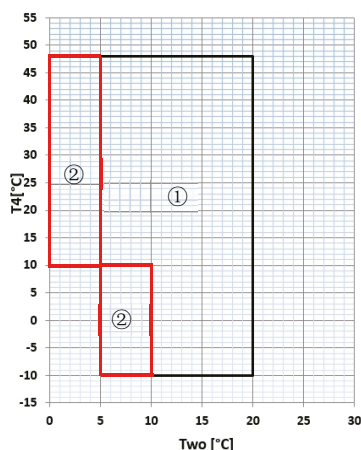


CARACTERÍSTICAS

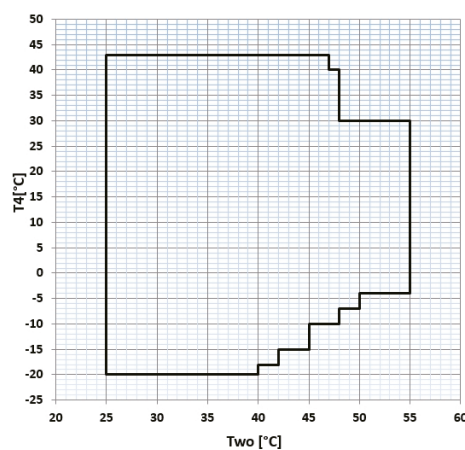
Modelo	MC-SU90-RN8L-B
Capacidad frigorífica	82 kW
Consumo frío	27.800 W
Capacidad calorífica	90 kW
Consumo calor	28.100 W
EER / COP	2,95 / 3,2
SEER	4,58
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	3,97 - A++
Tipo compresor / N° compresores	Scroll Inverter / 2
N° ventiladores	2
Caudal de aire	35.000 m³/h
Presión sonora	65 dB(A)
Carga de fábrica / adicional	11,5 kg / 4,5 kg
Caudal de agua	15 m³/h
Pérdida carga evaporador	75 kPa
Conexiones hidráulicas	2"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Modo Refrigeración



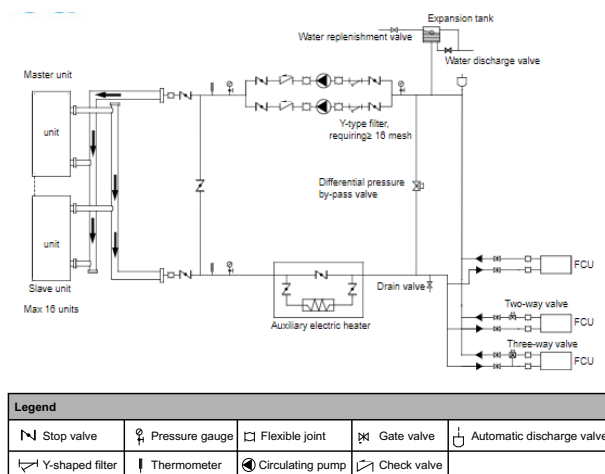
Modo Calefacción



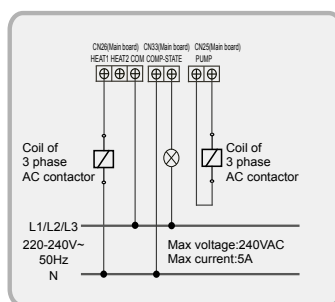
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.

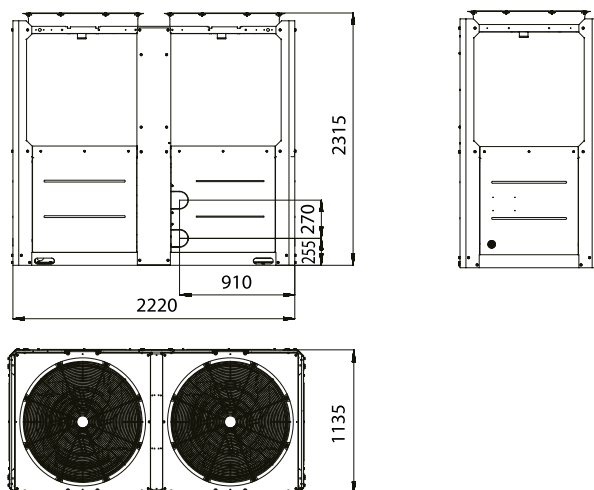
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.



ESQUEMA DE CONEXIONES



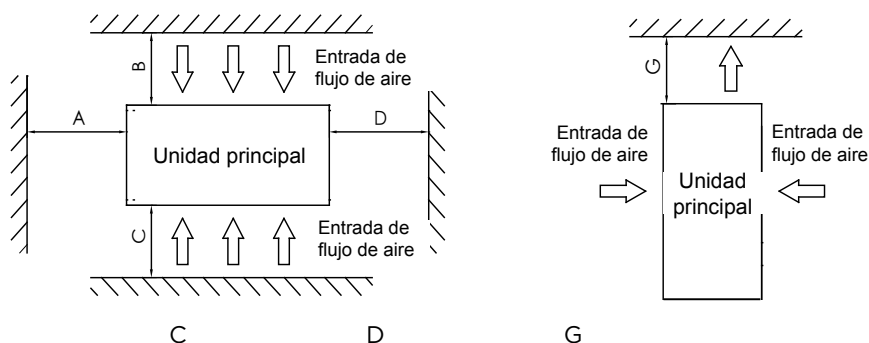
DIMENSIONES UNIDAD



Peso neto

635 kg

INSTALACIÓN



A	B	C	D	G
≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 3.000 mm

Nuevas Enfriadoras Modulares Full DC Inverter

FICHA PRODUCTO

* A consultar



KJRM-120H2/BMWKO-E
Control incluido de serie

Producto certificado por:

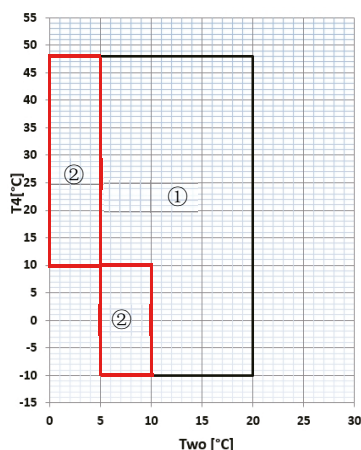


CARACTERÍSTICAS

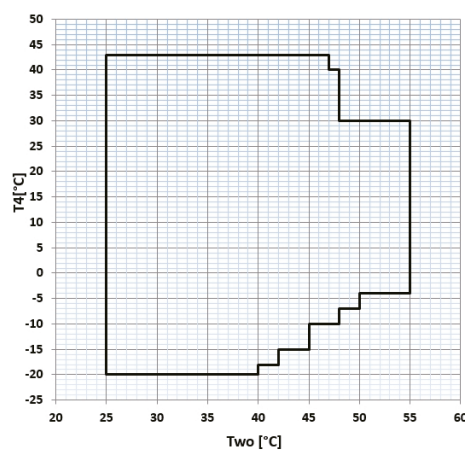
Modelo	MC-SU140-RN8L-B
Capacidad frigorífica	130 kW
Consumo frío	50.500 W
Capacidad calorífica	138 kW
Consumo calor	44.500 W
EER / COP	2,57 / 3,1
SEER	4,3
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	4,05 - A++
Tipo compresor / N° compresores	Scroll Inverter / 2
N° ventiladores	2
Caudal de aire	55.000 m³/h
Presión sonora	67 dB(A)
Carga de fábrica / adicional	11,5 kg / 4 kg
Caudal de agua	24 m³/h
Pérdida carga evaporador	75 kPa
Conexiones hidráulicas	2 1/2"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Modo Refrigeración



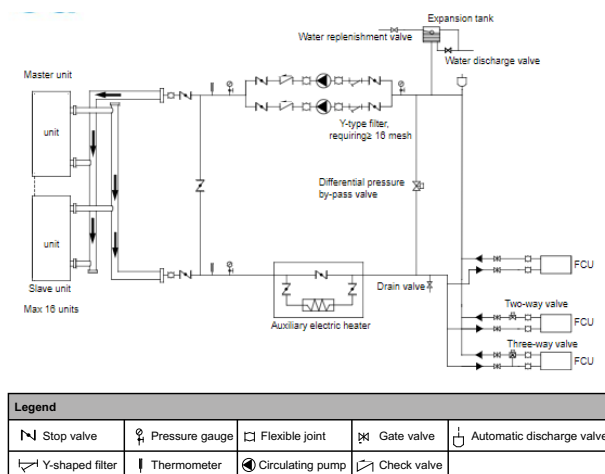
Modo Calefacción



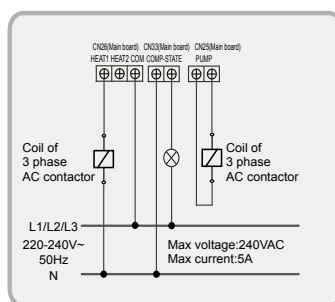
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.

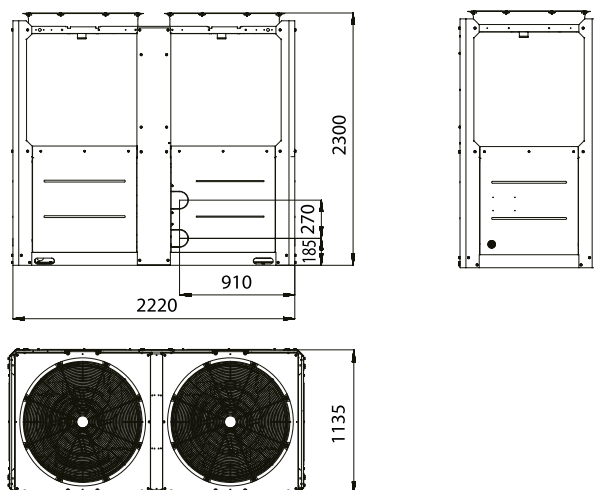
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.



ESQUEMA DE CONEXIONES



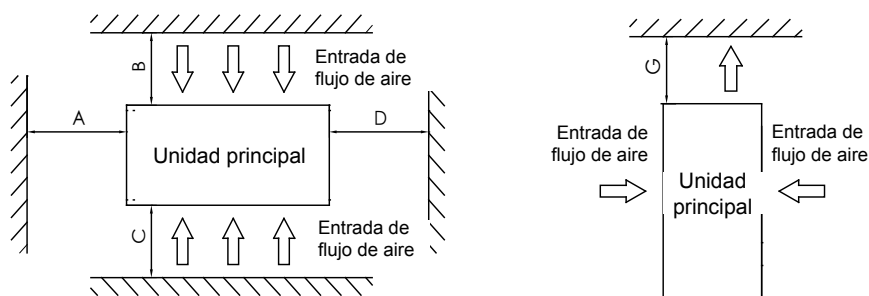
DIMENSIONES UNIDAD



Peso neto

670 kg

INSTALACIÓN



A	B	C	D	G
≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 3.000 mm

Nuevas Enfriadoras Modulares Full DC Inverter

FICHA PRODUCTO

* A consultar



KJRM-120H2/BMWKO-E
Control incluido de serie

Producto certificado por:

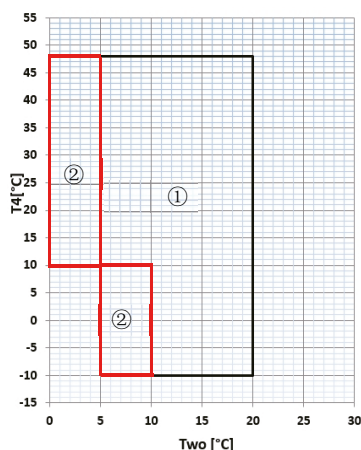


CARACTERÍSTICAS

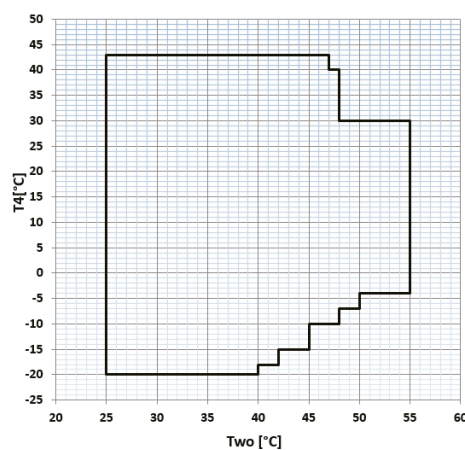
Modelo	MC-SU180-RN8L-B
Capacidad frigorífica	164 kW
Consumo frío	56.000 W
Capacidad calorífica	180 kW
Consumo calor	3.160 W
EER / COP	2,93 / 3,16
SEER	4,41
SCOP (zona media agua 35°C) - Clasif. energ.	3,8 - A+
Tipo compresor / N° compresores	Scroll Inverter / 4
N° ventiladores	4
Caudal de aire	70.000 m³/h
Presión sonora	70 dB(A)
Carga de fábrica / adicional	11,5 + 11,5 kg / 4,5 + 4,5 kg
Caudal de agua	31 m³/h
Pérdida carga evaporador	75 kPa
Conexiones hidráulicas	3"
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz

LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

Modo Refrigeración



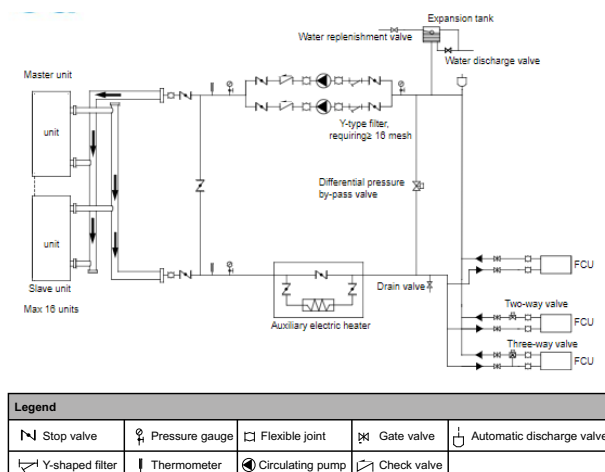
Modo Calefacción



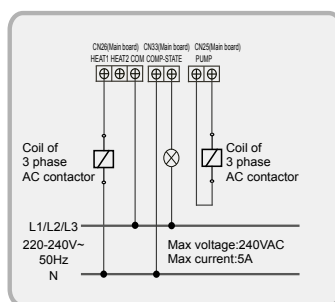
NOTAS:

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.

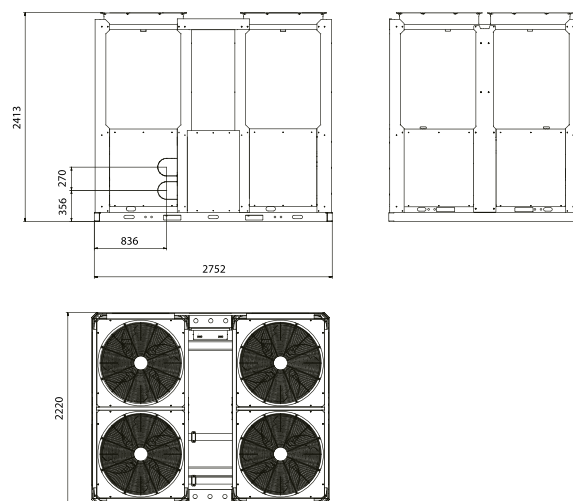
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.



ESQUEMA DE CONEXIONES



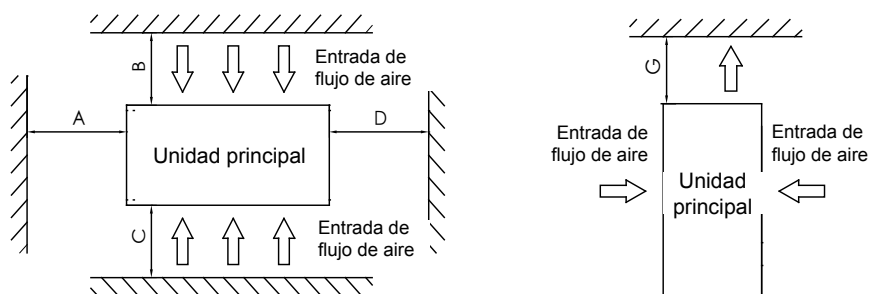
DIMENSIONES UNIDAD



Peso neto

1.420 kg

INSTALACIÓN



A	B	C	D	G
≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 1.500 mm	≥ 3.000 mm