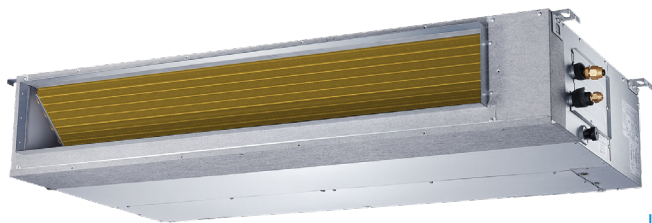


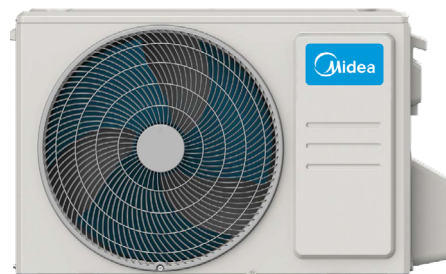
Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1

Control de serie



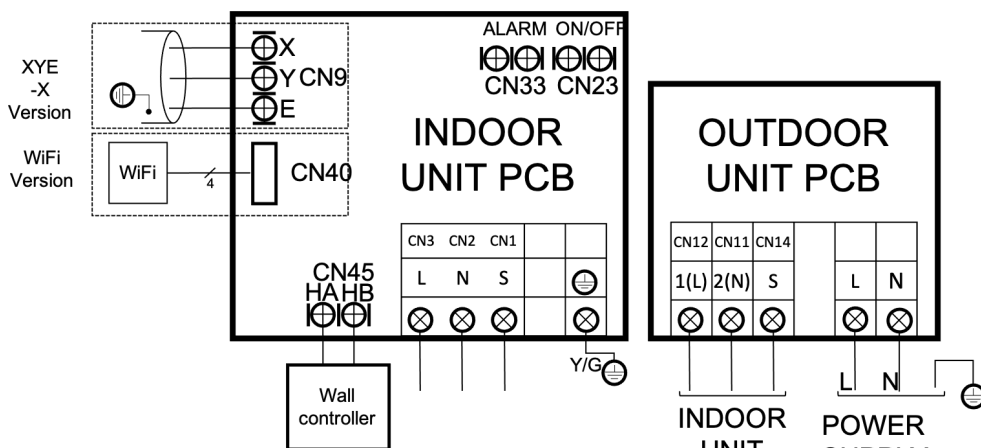
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTIU-35(12)N8Q-1
Capacidad frigorífica	3,52 kW
Consumo frío	1.053 W
Capacidad calorífica	3,81 kW
Consumo calor	1.038 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	350/500/660 m³/h
Presión estática máx.	60 Pa
Presión sonora (interior)	29,80/33,50/36 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	2.200 m³/h
Presión sonora (exterior)	53,60 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Intensidad máx.	9 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(2+T)x1,50 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

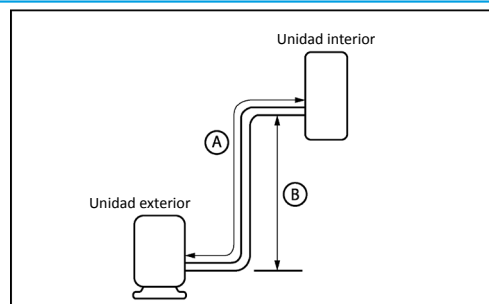
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

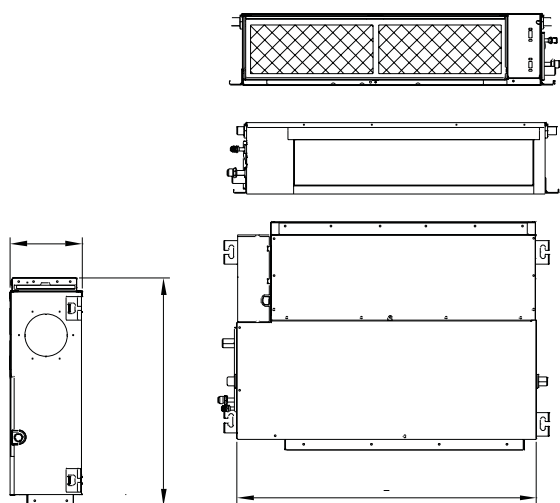
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTIU-35(12)N8Q-1	
Tuberías frigoríficas	$\varnothing 1/4'' / \varnothing 3/8''$	
Carga fábrica / Carga adicional	0,72 kg / 0,012 kg	
Tubería salida desagüe int.	$\varnothing 25$ mm	
Longitud máx. tuberías (A)	25 m	
Desnivel máx. (B)	10 m	



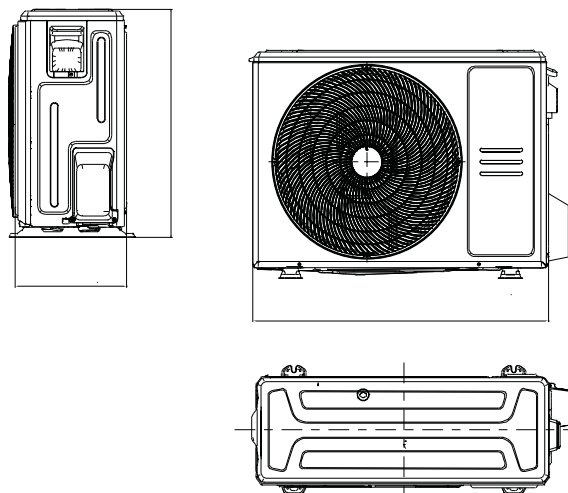
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTIU-12HNX
Ancho	700 mm
Alto	200 mm
Fondo	506 mm
Peso	17,80 kg

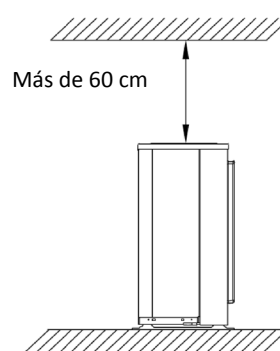
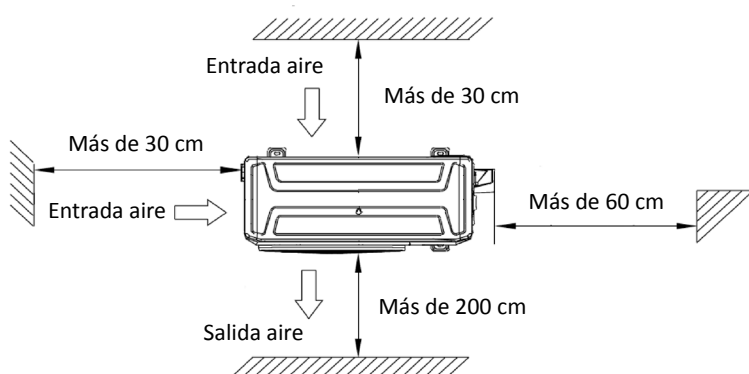


DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-12N8-Q
Ancho	765 mm
Alto	555 mm
Fondo	303 mm
Peso	26,60 kg

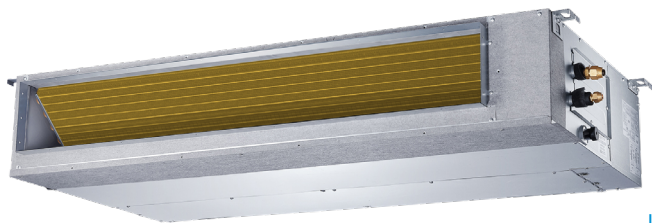


INSTALACIÓN

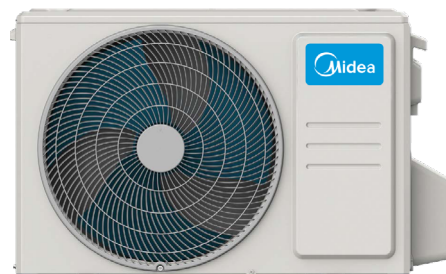


Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



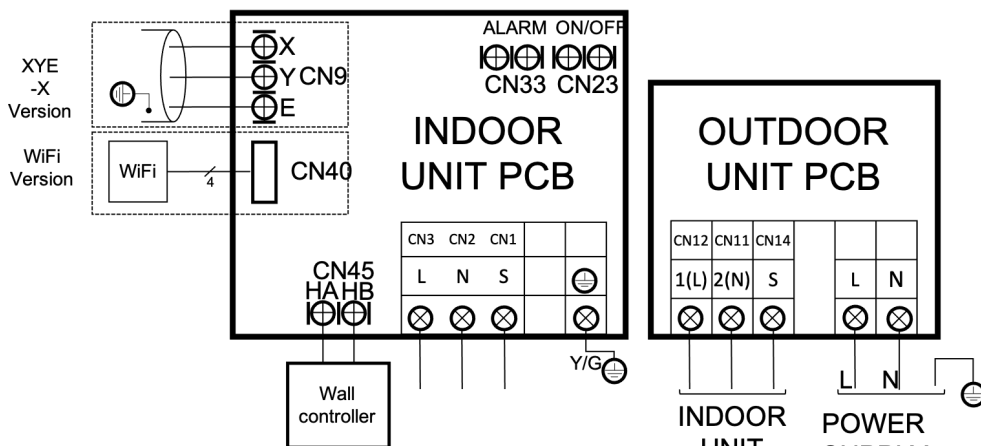
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTIU-52(18)N8Q-1
Capacidad frigorífica	5,28 kW
Consumo frío	1.530 W
Capacidad calorífica	5,57 kW
Consumo calor	1.510 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	420/670/870 m³/h
Presión estática máx.	100 Pa
Presión sonora (interior)	26/29,80/35 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	2.100 m³/h
Presión sonora (exterior)	56 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Intensidad máx.	13,50 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(2+T)x1,50 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

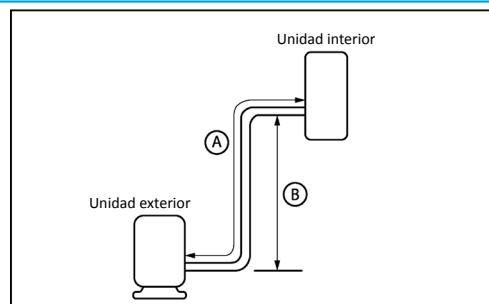
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

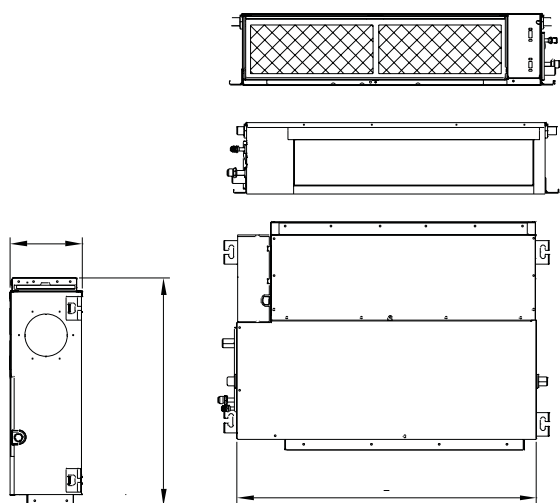
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTIU-52(18)N8Q-1
Tuberías frigoríficas	Ø1/4" / Ø1/2"
Carga fábrica / Carga adicional	1,15 kg / 0,012 kg
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm
Longitud máx. tuberías (A)	30 m
Desnivel máx. (B)	20 m



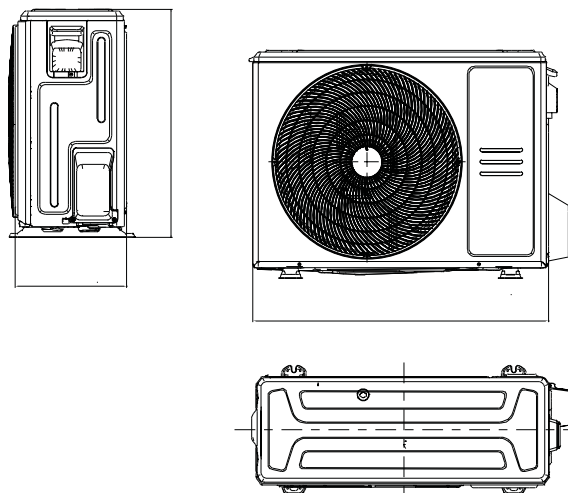
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTIU-18HNX
Ancho	880 mm
Alto	210 mm
Fondo	674 mm
Peso	24,40 kg

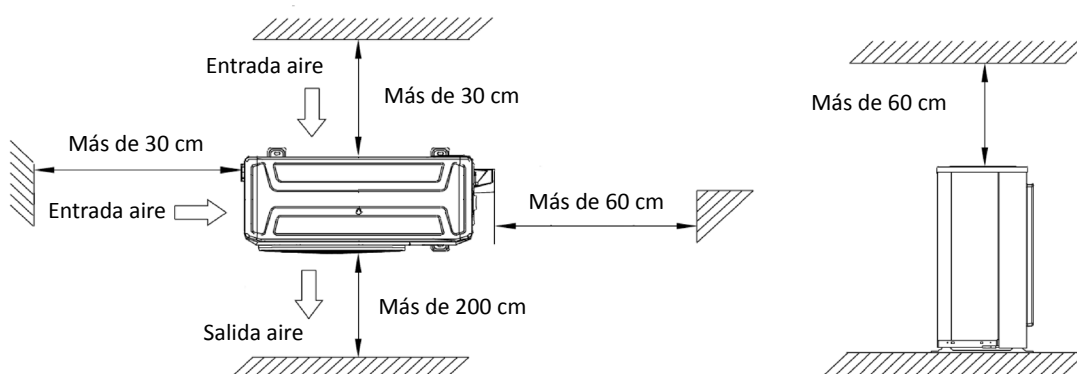


DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-18N8-Q
Ancho	805 mm
Alto	554 mm
Fondo	330 mm
Peso	32,50 kg

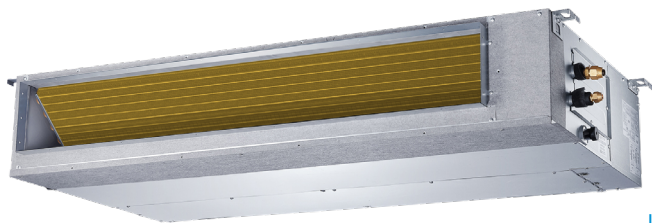


INSTALACIÓN

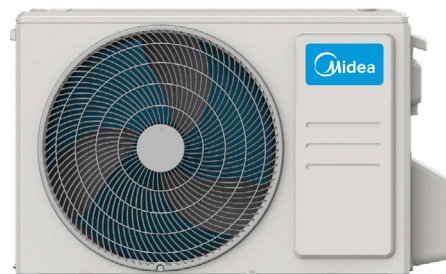


Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



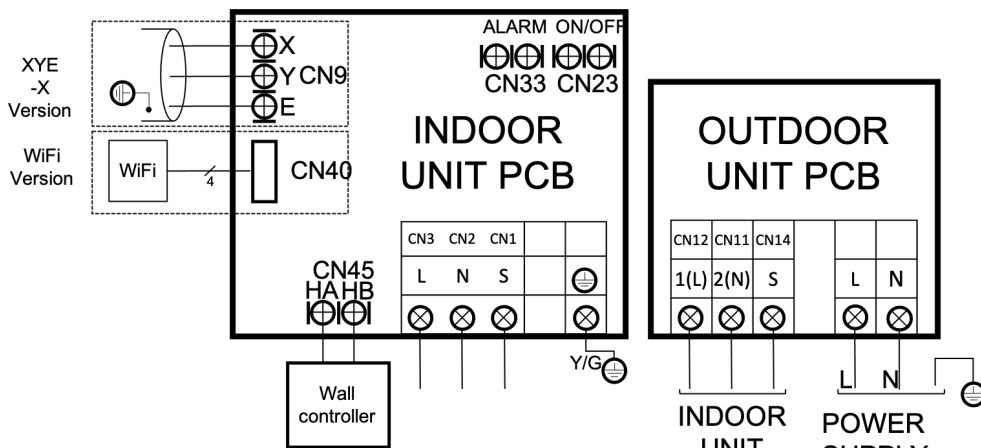
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTI-71(24)N8Q-1
Capacidad frigorífica	7,03 kW
Consumo frío	2.190 W
Capacidad calorífica	7,62 kW
Consumo calor	1.900 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	610/930/1.200 m³/h
Presión estática máx.	160 Pa
Presión sonora (interior)	25,50/29,10/32,80 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	3.500 m³/h
Presión sonora (exterior)	60 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Intensidad máx.	19 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(2+T)x2,50 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

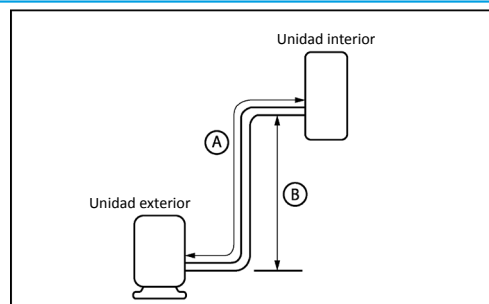
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

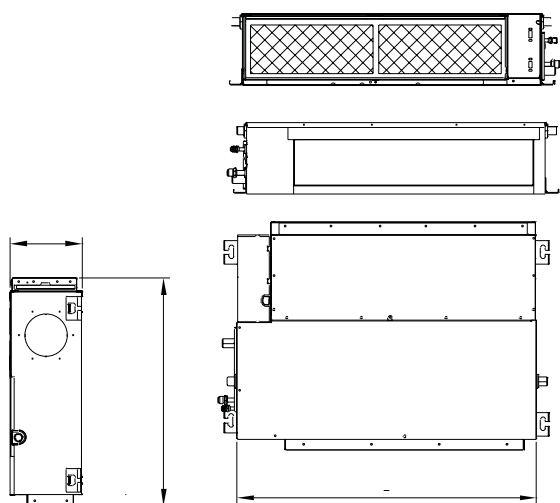
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTI-71(24)N8Q-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	1,50 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm	
Longitud máx. tuberías (A)	50 m	
Desnivel máx. (B)	25 m	



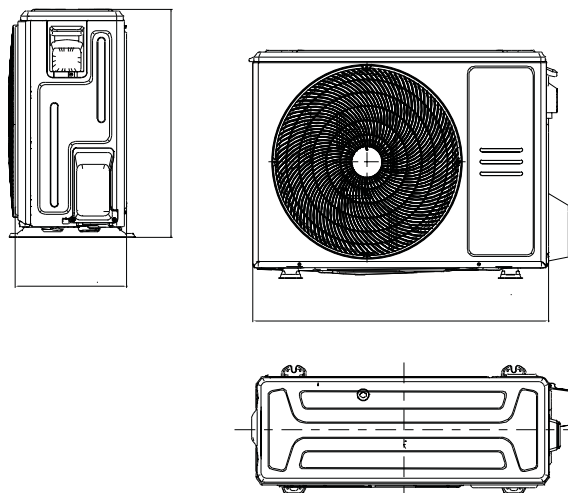
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTI-24HNX
Ancho	1.100 mm
Alto	249 mm
Fondo	774 mm
Peso	32,30 kg

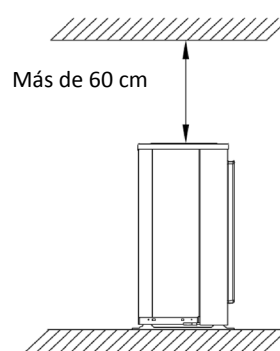
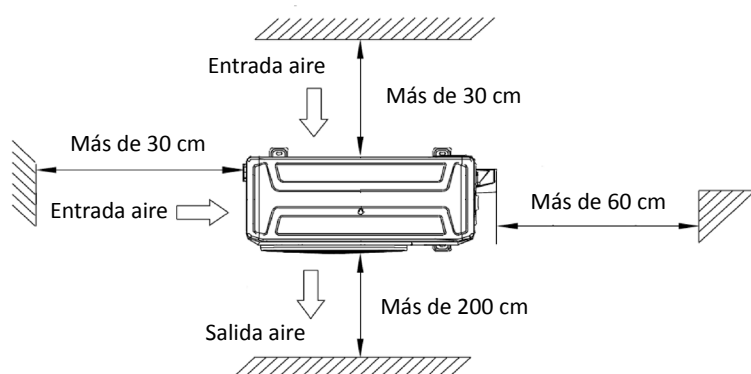


DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-24N8-Q
Ancho	890 mm
Alto	673 mm
Fondo	342 mm
Peso	43,90 kg

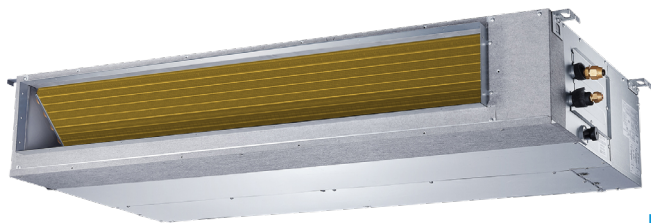


INSTALACIÓN

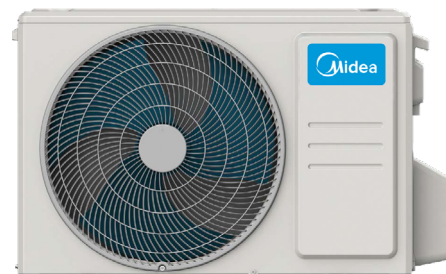


Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



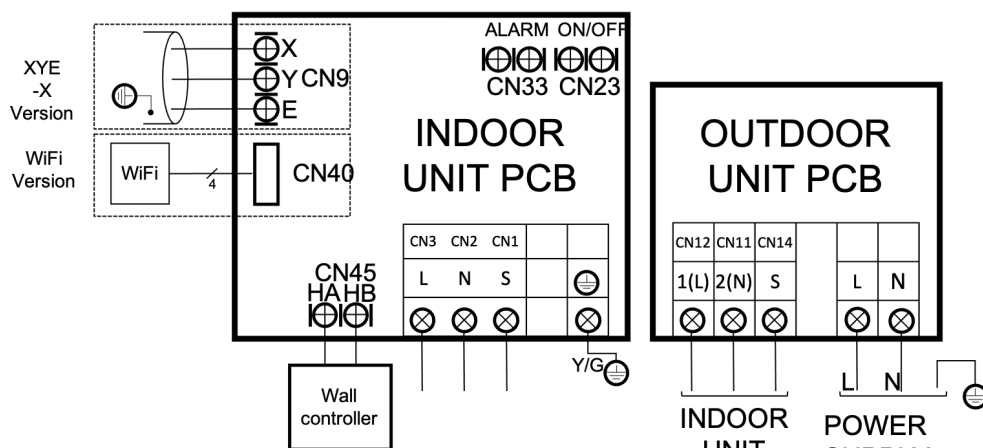
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTI-90(30)N8Q-1
Capacidad frigorífica	8,79 kW
Consumo frío	2.500 W
Capacidad calorífica	9,38 kW
Consumo calor	2.250 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	1.560/1.780/2.060 m³/h
Presión estática máx.	160 Pa
Presión sonora (interior)	34,30/36,70/39,20 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	3.800 m³/h
Presión sonora (exterior)	62 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Intensidad máx.	20 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(2+T)x2,50 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

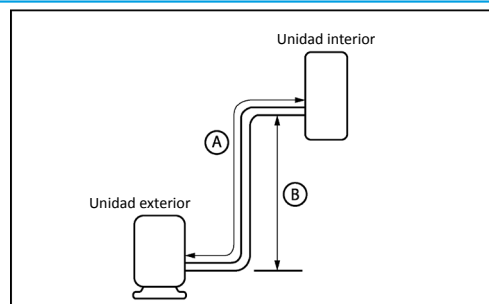
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

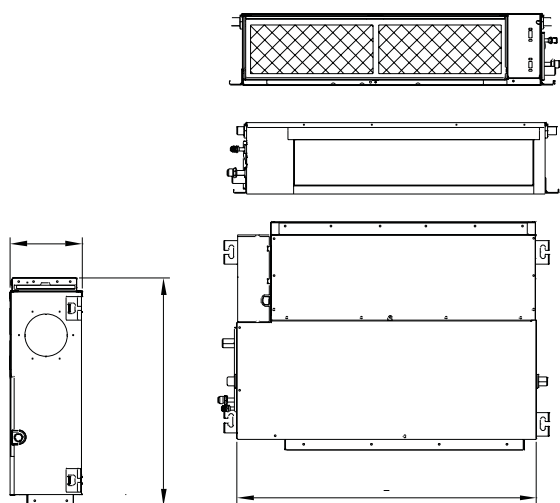
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTI-90(30)N8Q-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	2 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm	
Longitud máx. tuberías (A)	50 m	
Desnivel máx. (B)	25 m	



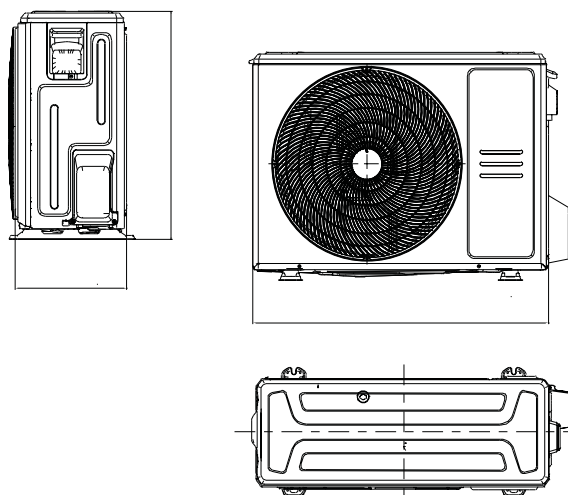
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTI-30HNX
Ancho	1.360 mm
Alto	249 mm
Fondo	774 mm
Peso	40,50 kg

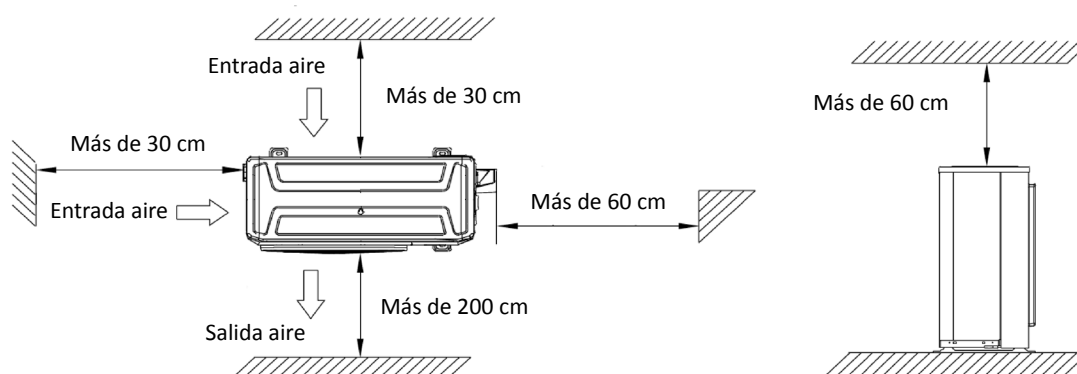


DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-30N8-Q
Ancho	946 mm
Alto	810 mm
Fondo	410 mm
Peso	52,80 kg

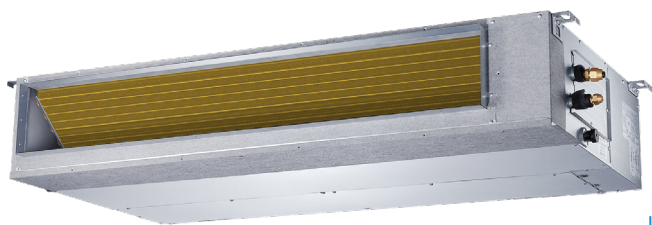


INSTALACIÓN

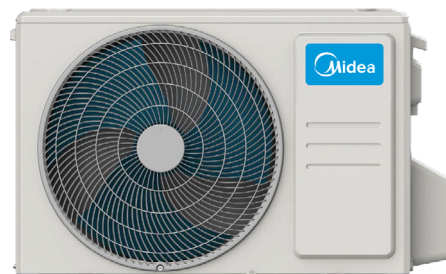


Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



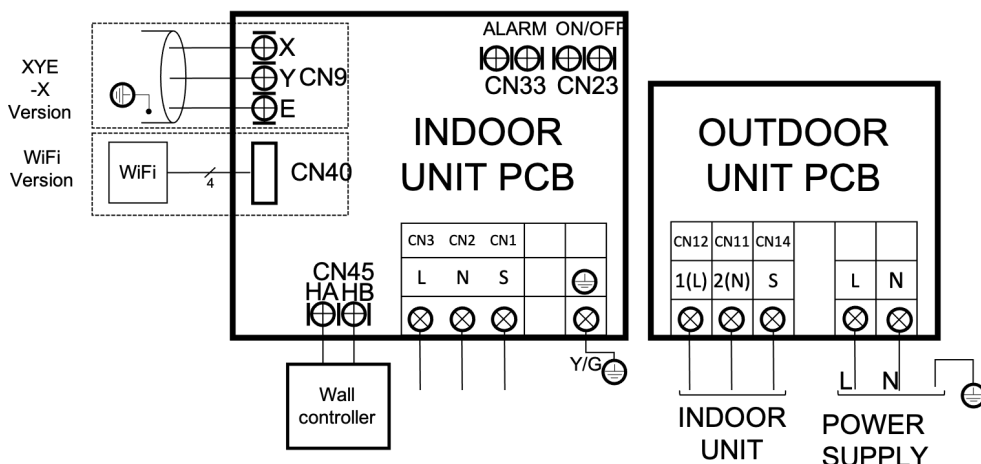
KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTI-90(30)N8Q-48-1
Capacidad frigorífica	8,79 kW
Consumo frío	2.500 W
Capacidad calorífica	9,38 kW
Consumo calor	2.250 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	2.120/2.350/2.600 m³/h
Presión estática máx.	160 Pa
Presión sonora (interior)	35,40/38,30/41,80 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	3.800 m³/h
Presión sonora (exterior)	62 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Intensidad máx.	20 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(2+T)x2,50 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

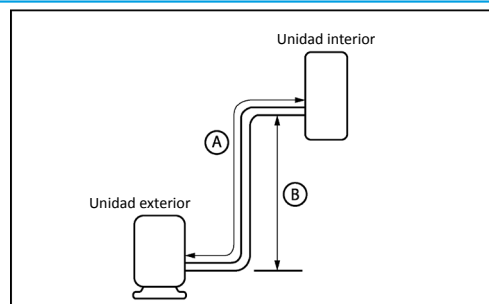
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

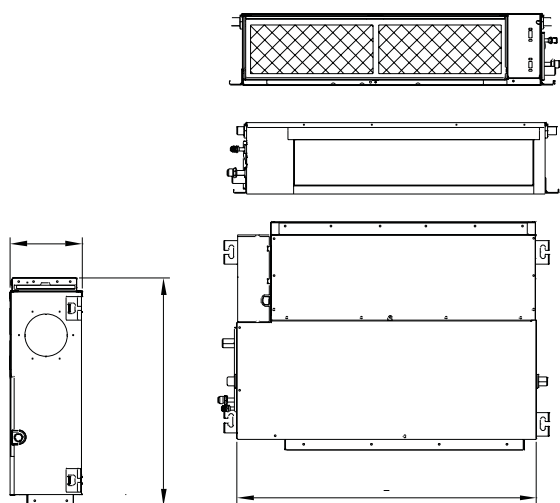
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTI-90(30)N8Q-48-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	2 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm	
Longitud máx. tuberías (A)	50 m	
Desnivel máx. (B)	25 m	



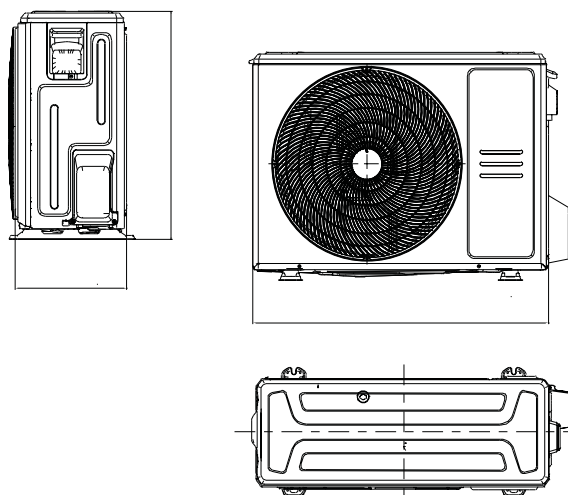
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTI-48HNX
Ancho	1.200 mm
Alto	300 mm
Fondo	874 mm
Peso	47,6 kg

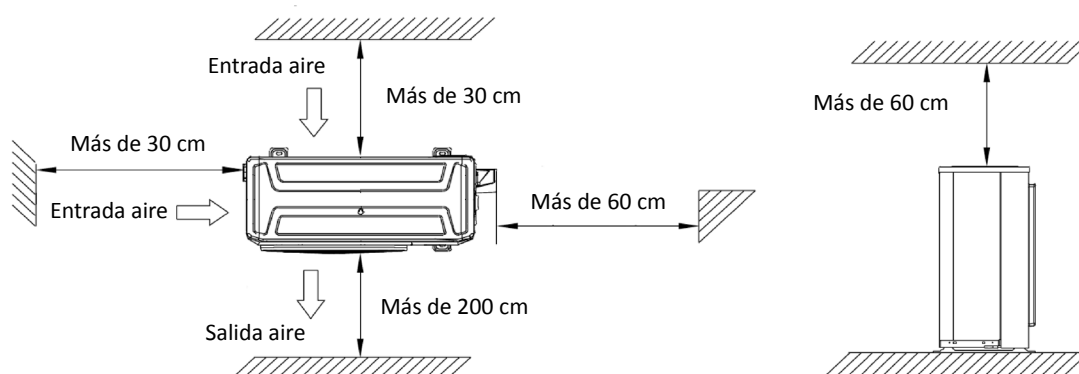


DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-30N8-Q
Ancho	946 mm
Alto	810 mm
Fondo	410 mm
Peso	52,80 kg

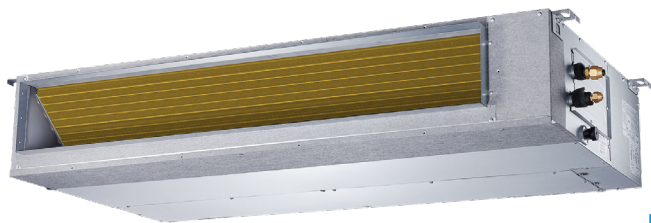


INSTALACIÓN

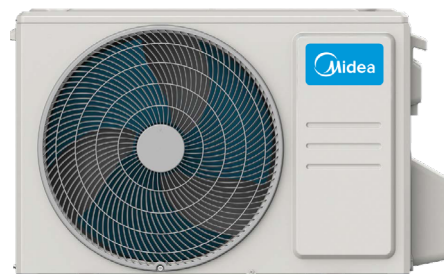


Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



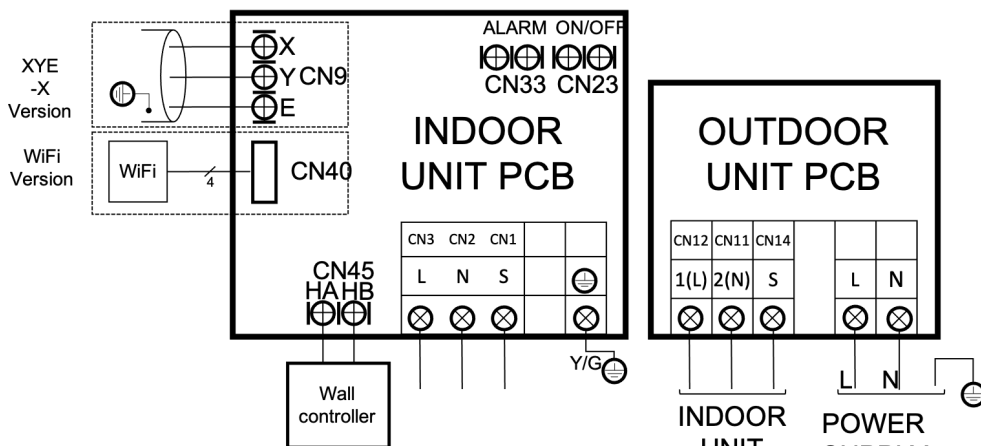
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTI-105(36)N8Q-1
Capacidad frigorífica	10,55 kW
Consumo frío	3.950 W
Capacidad calorífica	11,72 kW
Consumo calor	3.250 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	1.560/1.780/2.060 m³/h
Presión estática máx.	160 Pa
Presión sonora (interior)	35,40/37,70/40,30 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	4.000 m³/h
Presión sonora (exterior)	63 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Intensidad máx.	21,50 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(2+T)x4 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

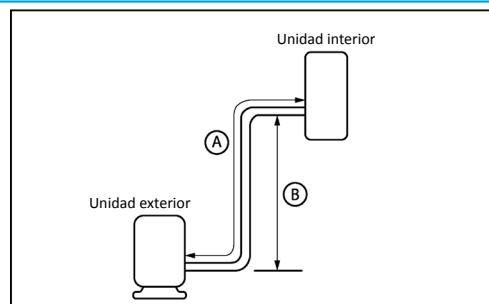
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

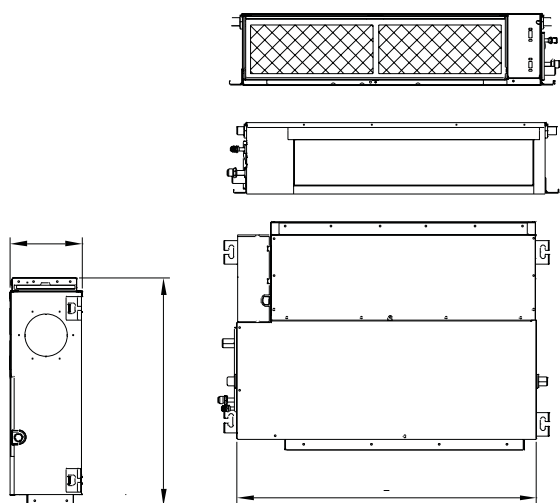
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTI-105(36)N8Q-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	2,40 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm	
Longitud máx. tuberías (A)	75 m	
Desnivel máx. (B)	30 m	



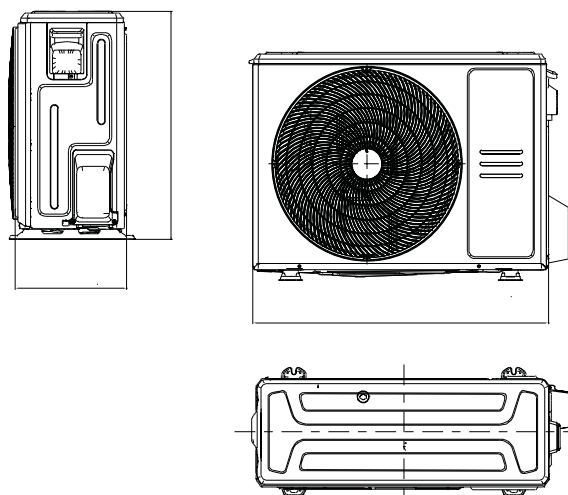
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTI-36HNX
Ancho	1.360 mm
Alto	249 mm
Fondo	774 mm
Peso	40,50 kg

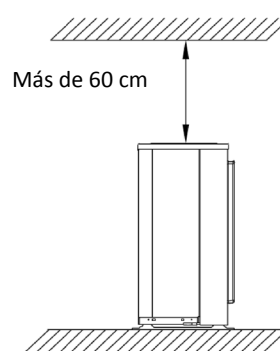
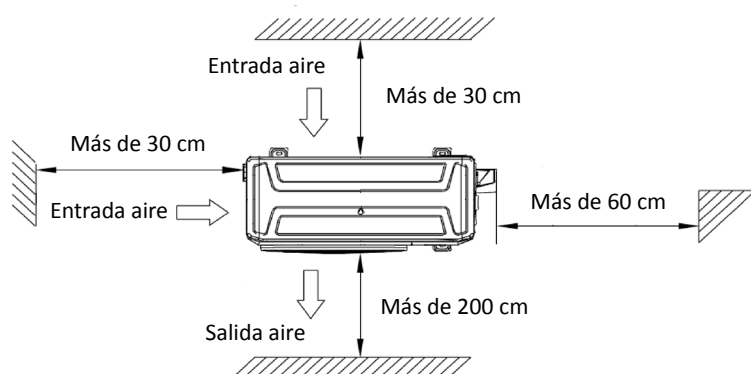


DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-36N8-Q
Ancho	946 mm
Alto	810 mm
Fondo	410 mm
Peso	66,9 kg

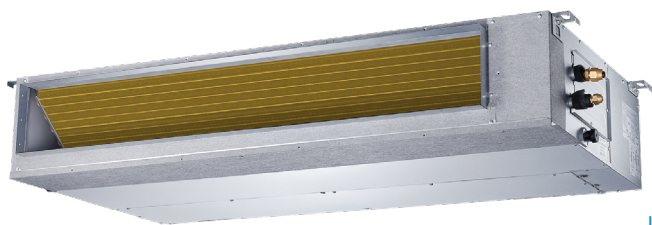


INSTALACIÓN

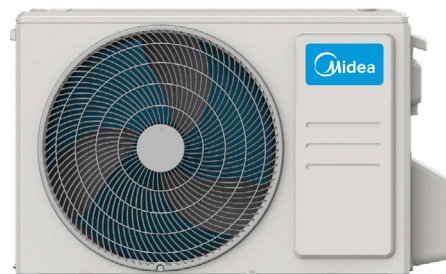


Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



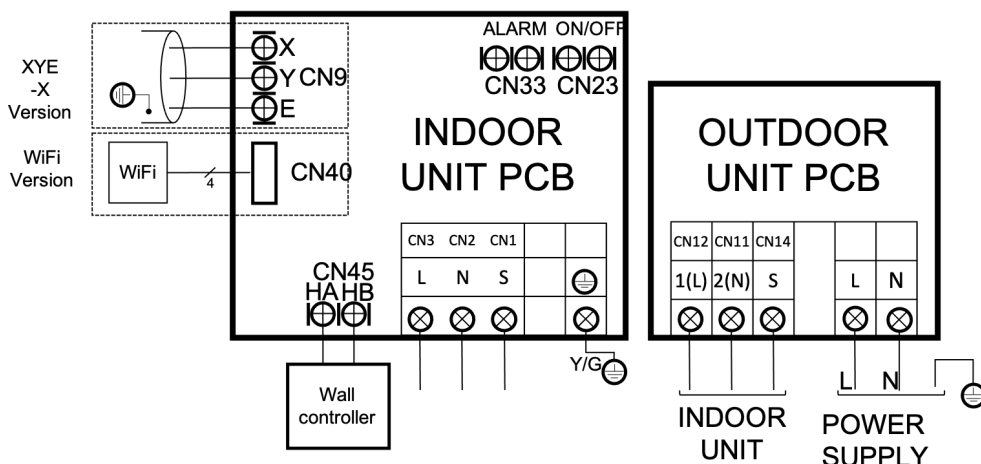
KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTI-105(36)N8Q-48-1
Capacidad frigorífica	10,55 kW
Consumo frío	3.950 W
Capacidad calorífica	11,72 kW
Consumo calor	3.250 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	2.120/2.350/2.600 m³/h
Presión estática máx.	160 Pa
Presión sonora (interior)	35,40/38,30/41,80 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	4.000 m³/h
Presión sonora (exterior)	63 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Intensidad máx.	21,50 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(2+T)x4 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

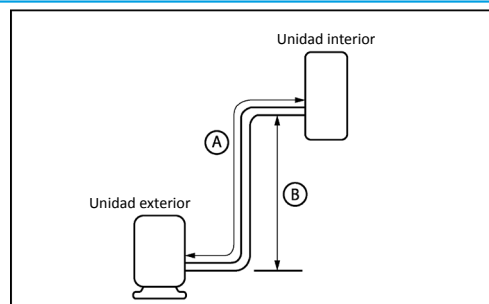
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

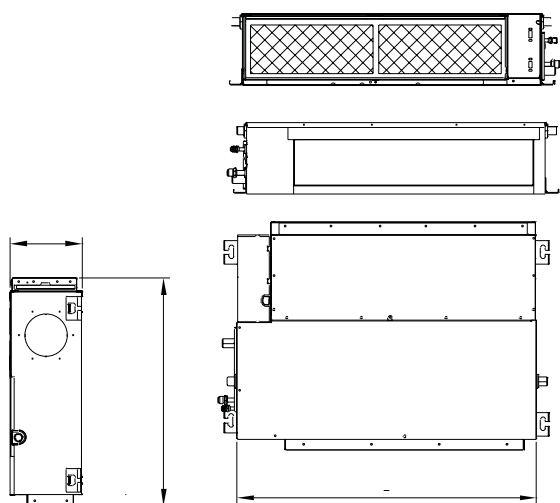
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTI-105(36)N8Q-48-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	2,40 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm	
Longitud máx. tuberías (A)	75 m	
Desnivel máx. (B)	30 m	



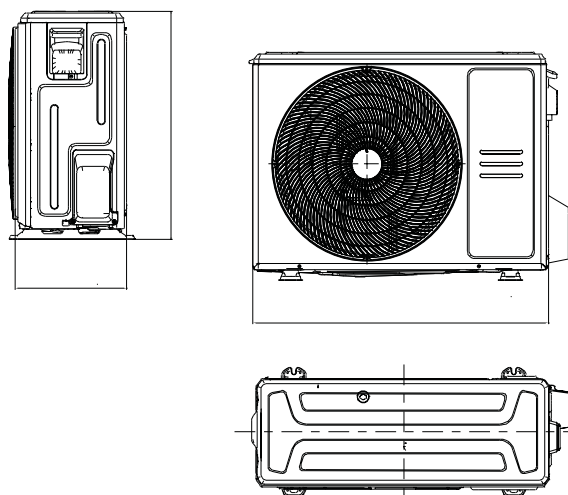
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTI-48HNX
Ancho	1.200 mm
Alto	300 mm
Fondo	874 mm
Peso	47,60 kg

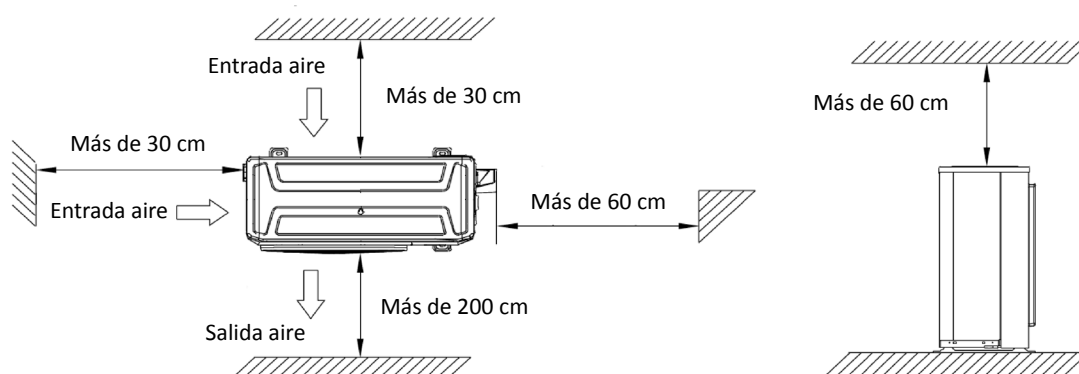


DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-36N8-Q
Ancho	946 mm
Alto	810 mm
Fondo	410 mm
Peso	66,90 kg

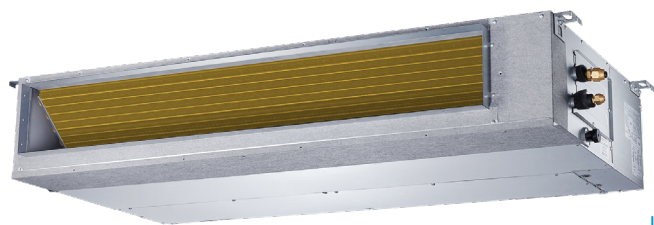


INSTALACIÓN

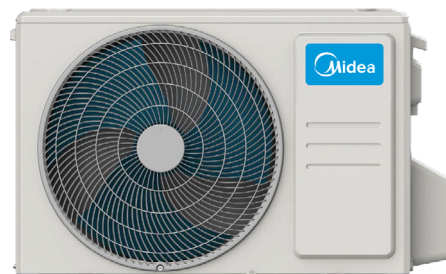


Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



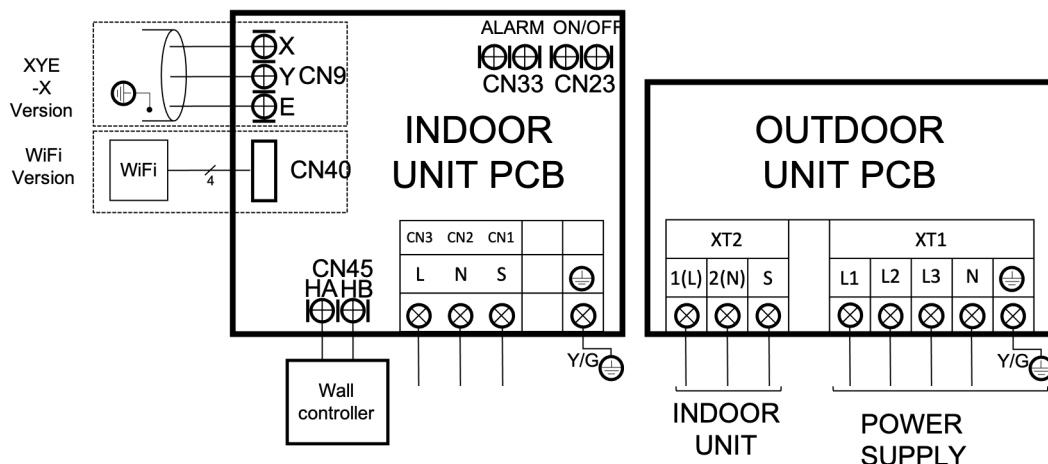
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTI-105(36)N8R-1
Capacidad frigorífica	10,55 kW
Consumo frío	4.000 W
Capacidad calorífica	11,72 kW
Consumo calor	3.250 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	1.560/1.780/2.060 m³/h
Presión estática máx.	160 Pa
Presión sonora (interior)	35,40/37,70/40,30 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	4.000 m³/h
Presión sonora (exterior)	63 dB(A)
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Intensidad máx.	10 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(4+T)x2,50 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

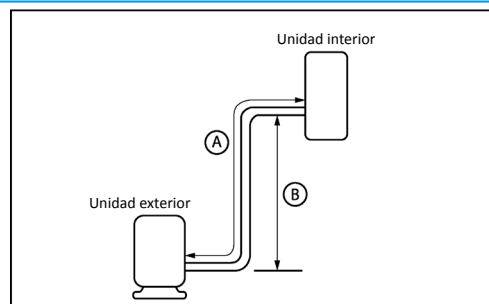
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

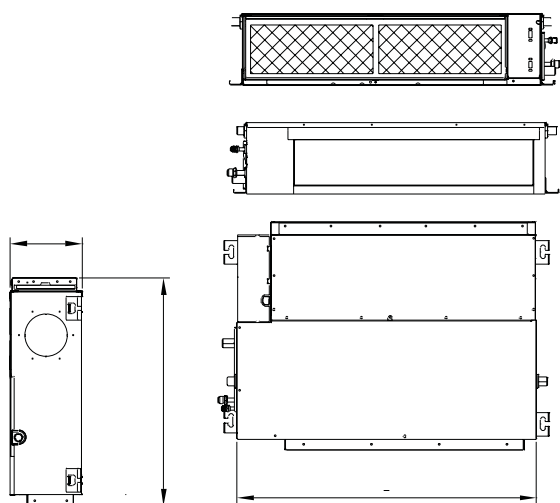
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTI-105(36)N8R-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	2,40 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm	
Longitud máx. tuberías (A)	75 m	
Desnivel máx. (B)	30 m	



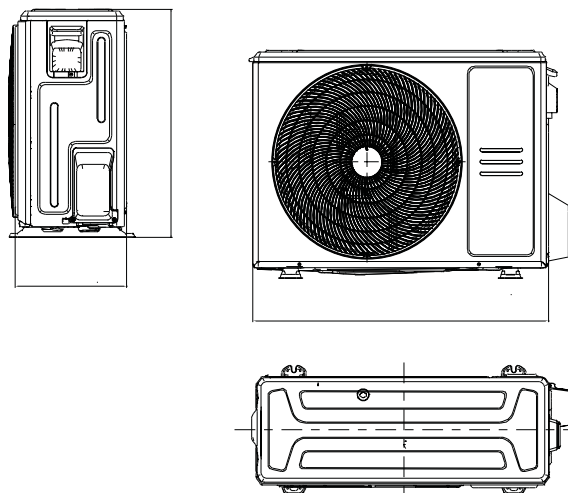
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTI-36HNX
Ancho	1.360 mm
Alto	249 mm
Fondo	774 mm
Peso	40,50 kg

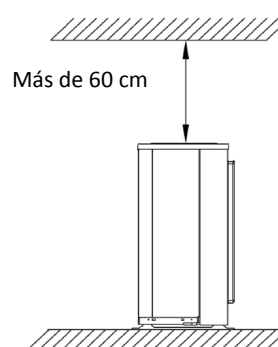
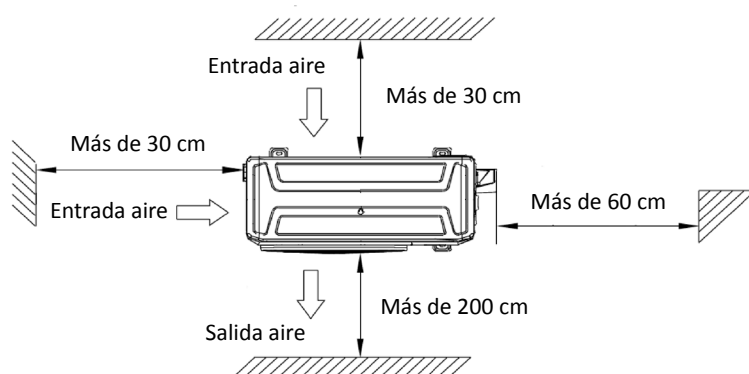


DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-36N8-R
Ancho	946 mm
Alto	810 mm
Fondo	410 mm
Peso	80,50 kg

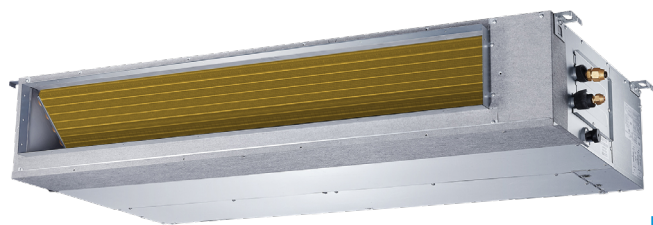


INSTALACIÓN

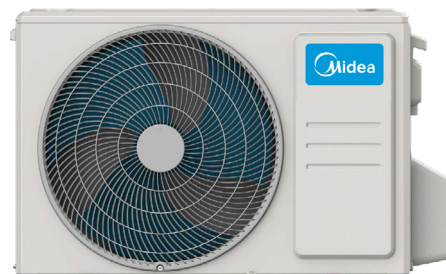


Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



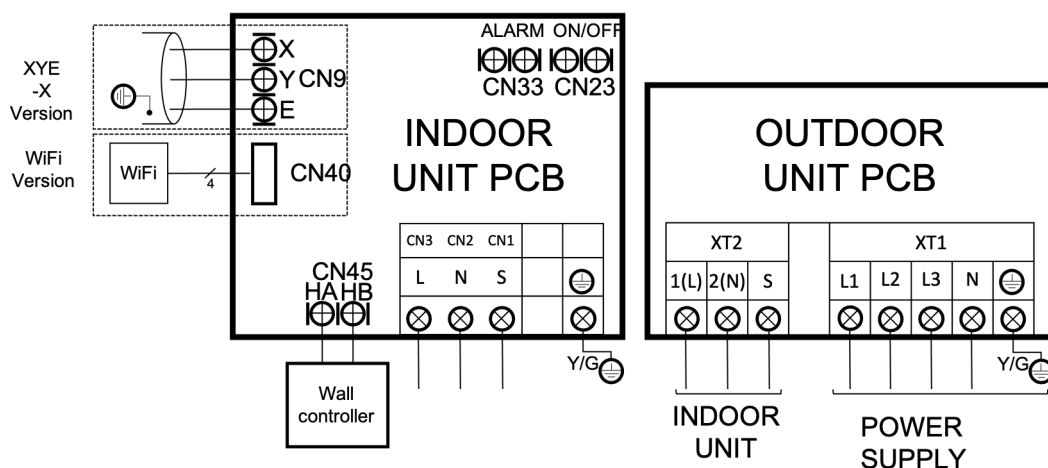
KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTI-105(36)N8R-48-1
Capacidad frigorífica	10,55 kW
Consumo frío	3.950 W
Capacidad calorífica	11,72 kW
Consumo calor	3.250 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	2.120/2.350/2.600 m³/h
Presión estática máx.	160 Pa
Presión sonora (interior)	35,40/38,30/41,80 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	4.000 m³/h
Presión sonora (exterior)	63 dB(A)
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Intensidad máx.	10 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(4+T)x2,50 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

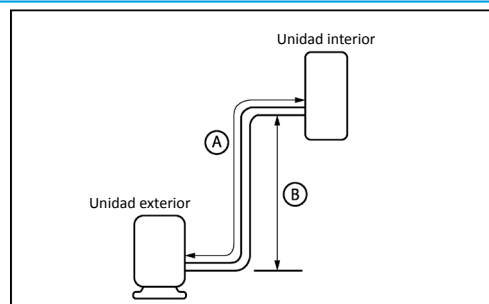
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

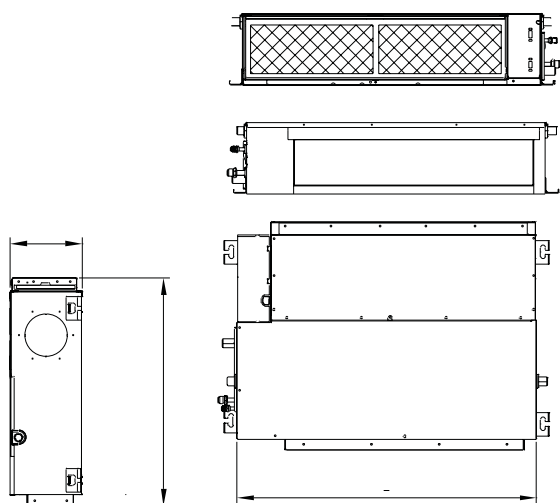
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTI-105(36)N8R-48-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	2,40 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm	
Longitud máx. tuberías (A)	75 m	
Desnivel máx. (B)	30 m	



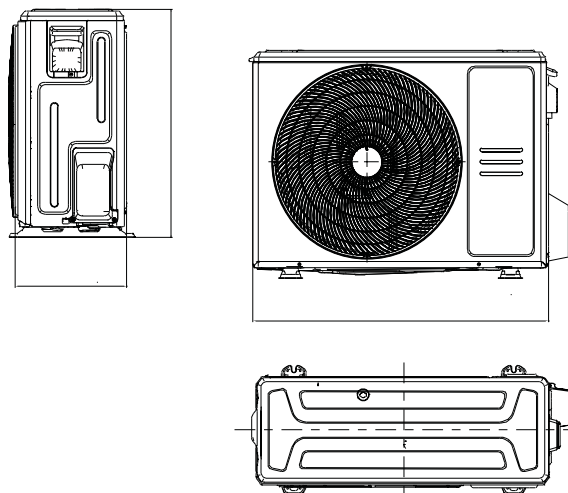
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTI-48HNX
Ancho	1.200 mm
Alto	300 mm
Fondo	874 mm
Peso	47,60 kg

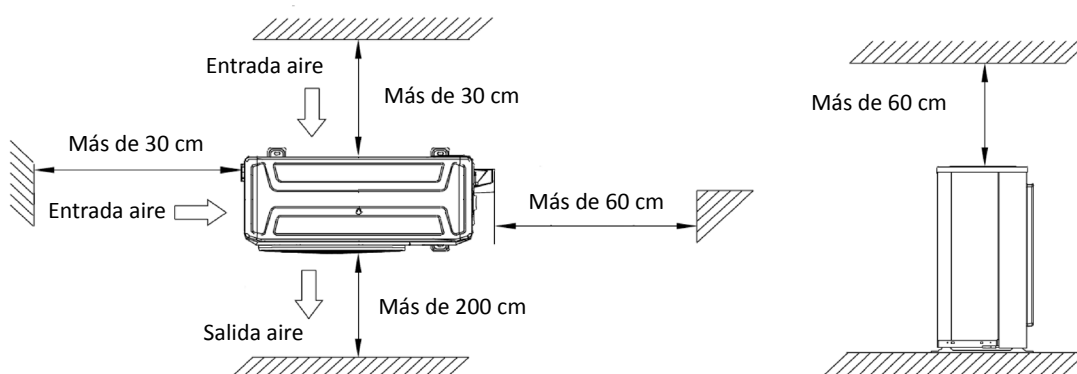


DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-36N8-R
Ancho	946 mm
Alto	810 mm
Fondo	410 mm
Peso	80,50 kg

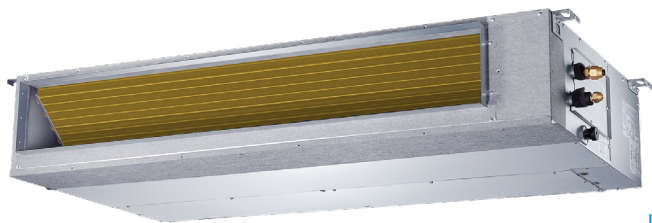


INSTALACIÓN

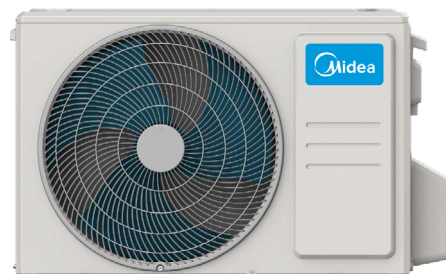


Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



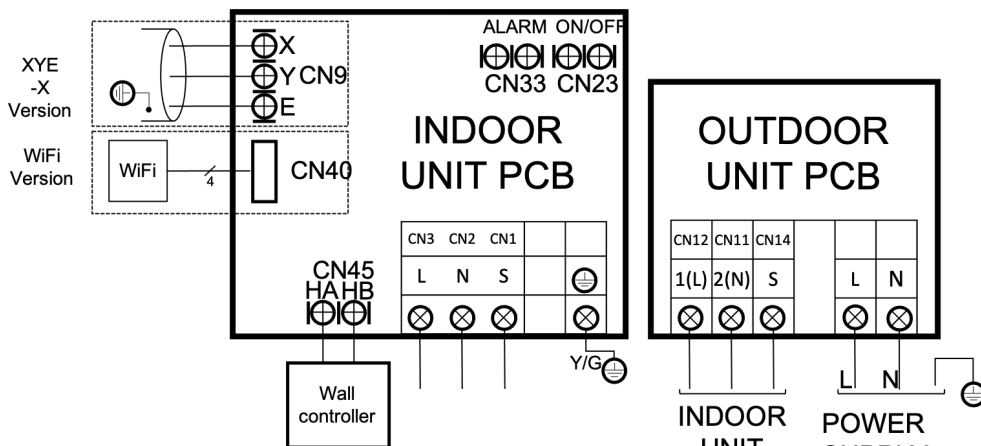
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTI-125(42)N8Q-1
Capacidad frigorífica	12,02 kW
Consumo frío	4.200 W
Capacidad calorífica	13,48 kW
Consumo calor	3.459 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	2.120/2.350/2.600 m³/h
Presión estática máx.	160 Pa
Presión sonora (interior)	35,40/38,30/41,80 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	4.000 m³/h
Presión sonora (exterior)	63 dB(A)
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz
Intensidad máx.	22,50 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(2+T)x4 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

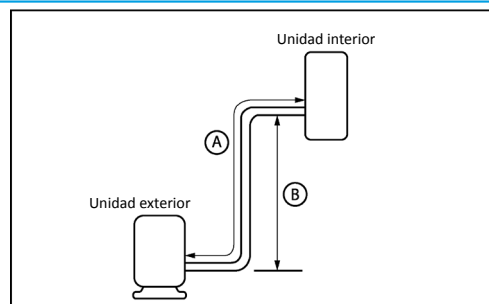
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

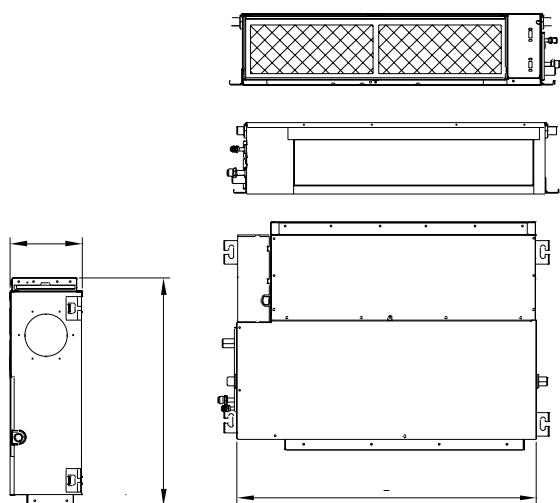
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTI-125(42)N8Q-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	2,80 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm	
Longitud máx. tuberías (A)	75 m	
Desnivel máx. (B)	30 m	



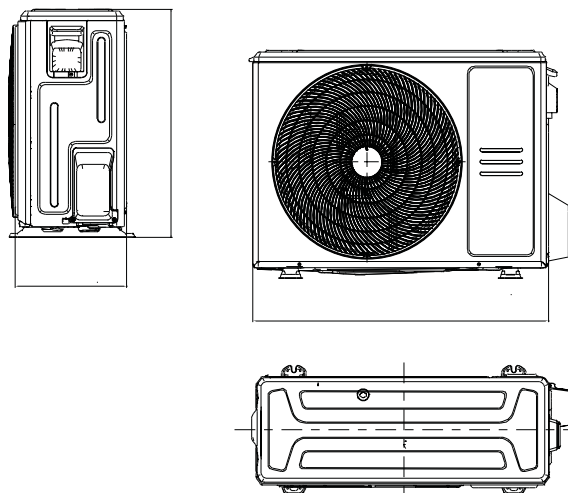
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTI-42HNX
Ancho	1.200 mm
Alto	300 mm
Fondo	874 mm
Peso	47,60 kg

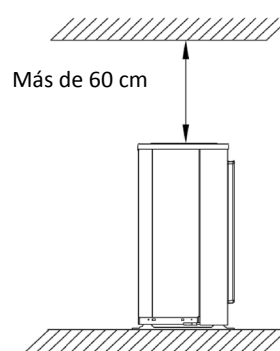
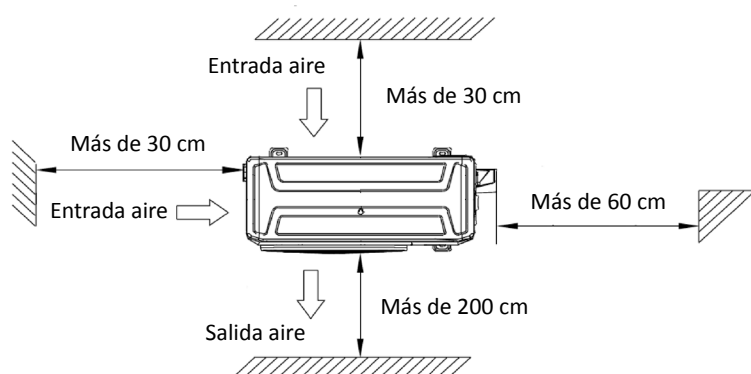


DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-42N8-Q
Ancho	946 mm
Alto	810 mm
Fondo	410 mm
Peso	71 kg

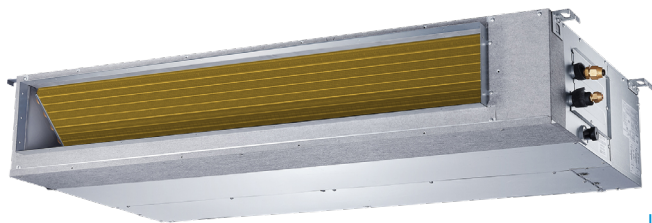


INSTALACIÓN



Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



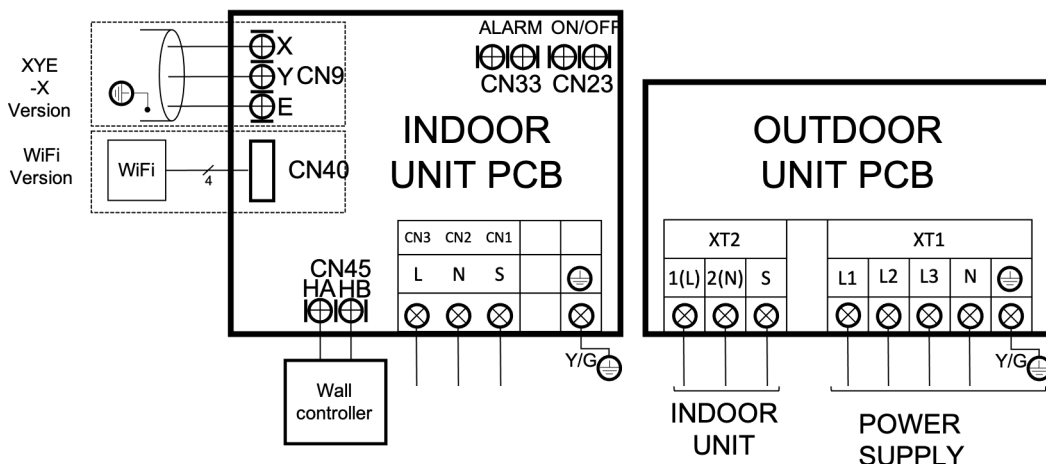
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTI-140(48)N8R-1
Capacidad frigorífica	14,07 kW
Consumo frío	4.800 W
Capacidad calorífica	16,12 kW
Consumo calor	4.500 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	2.120/2.350/2.600 m³/h
Presión estática máx.	160 Pa
Presión sonora (interior)	35,40/38,30/41,80 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	7.500 m³/h
Presión sonora (exterior)	63,50 dB(A)
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Intensidad máx.	13 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(4+T)x2,50 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

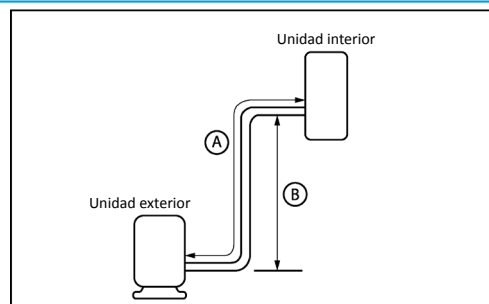
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

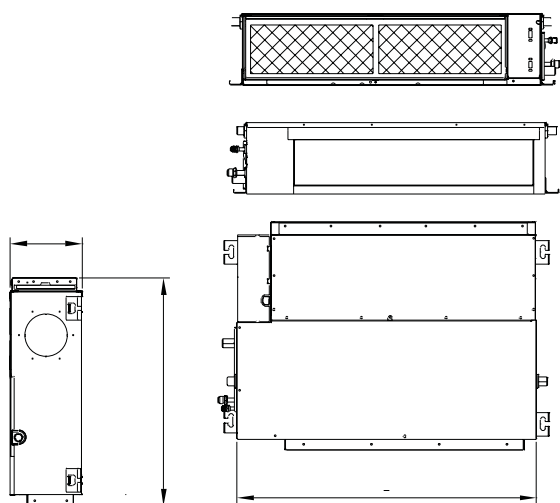
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTI-140(48)N8R-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	2,90 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm	
Longitud máx. tuberías (A)	75 m	
Desnivel máx. (B)	30 m	



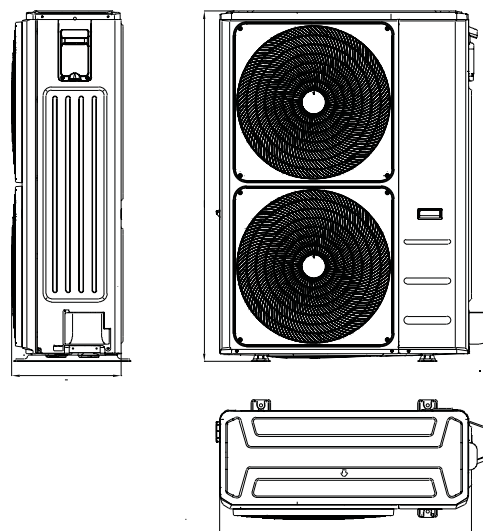
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTI-48HNX
Ancho	1.200 mm
Alto	300 mm
Fondo	874 mm
Peso	47,60 kg

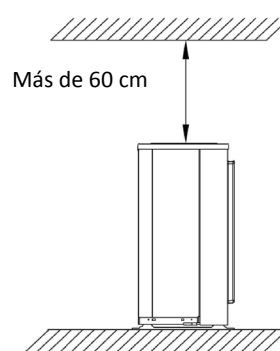
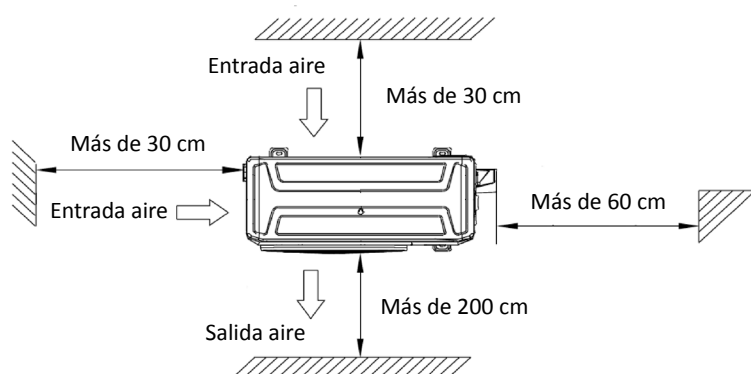


DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-48N8-R
Ancho	952 mm
Alto	1.333 mm
Fondo	415 mm
Peso	103,70 kg

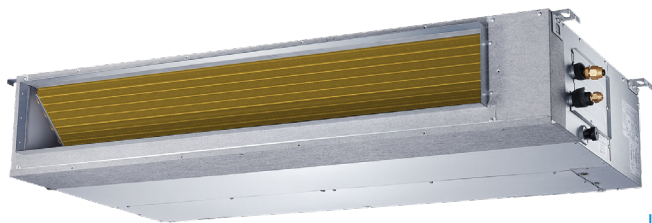


INSTALACIÓN



Conductos Horizontales A6

FICHA PRODUCTO



KJR-120M(X6W)/BGEF V1.1
Control incluido de serie



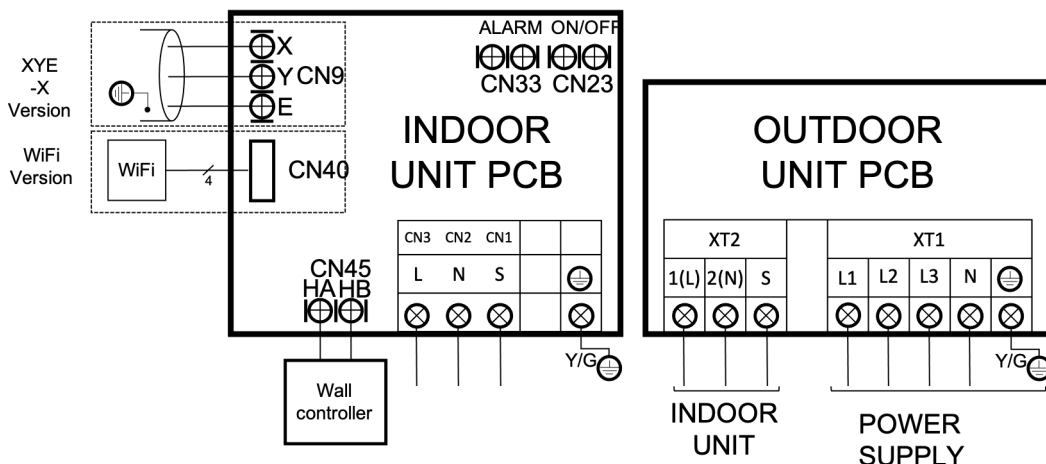
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MTI-160(55)N8R-1
Capacidad frigorífica	15,24 kW
Consumo frío	5.250 W
Capacidad calorífica	18,17 kW
Consumo calor	5.150 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire (interior)	2.120/2.350/2.600 m³/h
Presión estática máx.	160 Pa
Presión sonora (interior)	36/38,90/42,30 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	7.500 m³/h
Presión sonora (exterior)	64 dB(A)
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Intensidad máx.	14 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(4+T)x2,50 mm²
Cableado comunicación	(3+T)x1 mm²
Posibilidad de instalación vertical	No

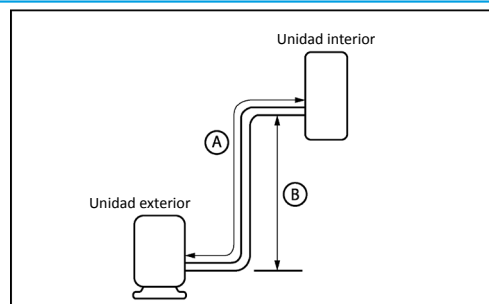
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

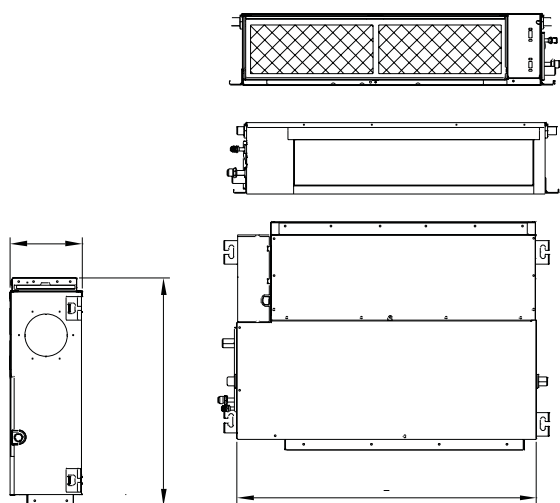
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MTI-160(55)N8R-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	3 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm	
Longitud máx. tuberías (A)	75 m	
Desnivel máx. (B)	30 m	



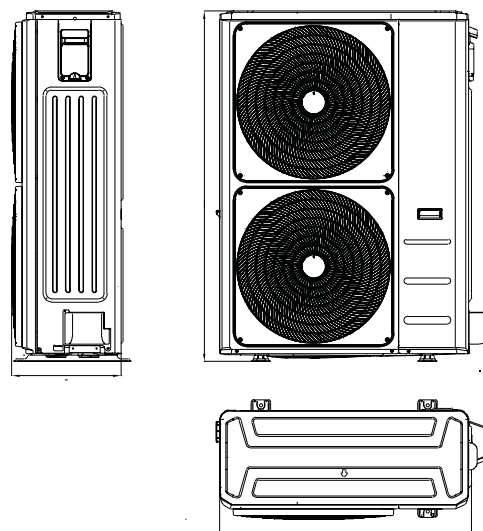
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MTI-55HNX
Ancho	1.200 mm
Alto	300 mm
Fondo	874 mm
Peso	47,40 kg



DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-55N8-R
Ancho	952 mm
Alto	1.333 mm
Fondo	415 mm
Peso	107 kg



INSTALACIÓN

