

Fancoils Conducto

2 Tubos

FICHA PRODUCTO



KJRP-86I/MFK-E
Termostato recomendado

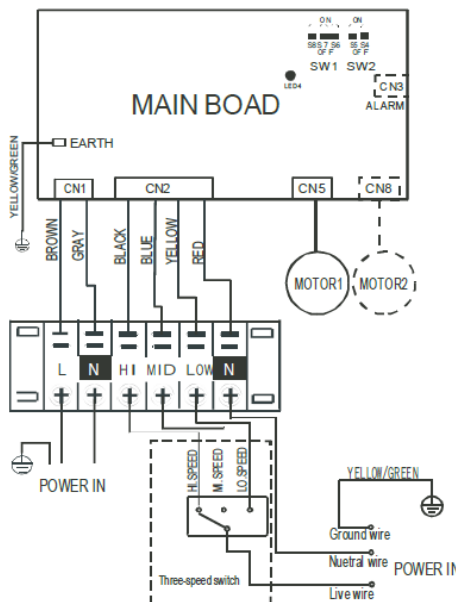
Producto certificado por: **CE**



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MKT3-V200	MKT3-V300	MKT3-V400	MKT3-V600
Capacidad frigorífica bj./al.	1,32 / 2,35 kW	2,10 / 3,12 kW	2,50 / 3,99 kW	3,78 / 5,85 kW
Capacidad calorífica bj./al.	1,42 / 2,68 kW	2,28 / 3,82 kW	2,77 / 4,70 kW	4 / 6,62 kW
Consumo	6 / 17 W	7 / 20 W	9 / 26 W	12 / 49 W
Caudal de aire bj./me./al.	205/273/411 m ³ /h	311/442/596 m ³ /h	389/564/734 m ³ /h	544/760/1.022 m ³ /h
Caudal agua frío al.	0,43 m ³ /h	0,60 m ³ /h	0,69 m ³ /h	1,05 m ³ /h
Pérdida carga frío bj./al.	6,30 / 13,60 kPa	11,30 / 23,80 kPa	5,80 / 13 kPa	14,20 / 31,40 kPa
Pérdida carga calor bj./al.	4,90 / 12,60 kPa	11,30 / 25 kPa	6,20 / 13 kPa	13,60 / 31,70 kPa
Conexiones hidráulicas frío/calor	Ø3/4"	Ø3/4"	Ø3/4"	Ø3/4"
Alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz			
Cableado alimentación	(2+T)x2,50 mm ²			

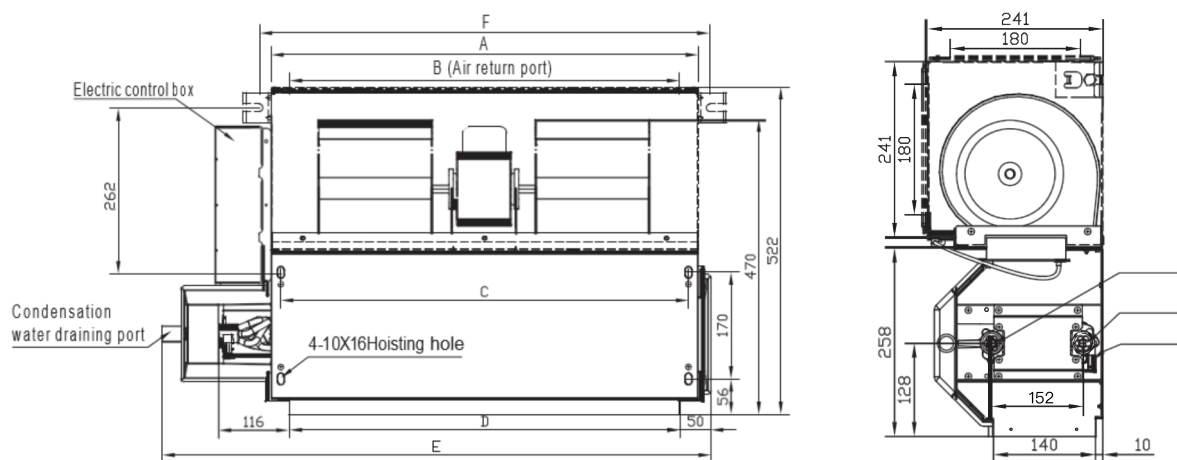
ESQUEMA CONEXIONES



MODE	Static pressure		
	12Pa	30Pa	50Pa
200CFM(34WA) single-m otor			
300CFM(51WA) single-m otor			
400CFM(68WA) single-m otor			
500CFM(85WA) single-m otor			
600CFM(102WA) single-m otor			
800CFM(136WA) double-m otor			
1000CFM(170WA) double-m otor			
1200CFM(204WA) double-m otor			
Not set models			

NOTAS:
 (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

DIMENSIONES Y PESO



Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Peso (kg)
MKT3-V200	545	485	513	485	741	583	16,70
MKT3-V300	645	585	613	585	841	683	19
MKT3-V400	745	685	713	685	941	783	21
MKT3-V600	965	905	933	905	1.161	1.003	23,70

Fancoils Conducto

2 Tubos

FICHA PRODUCTO



KJRP-861/MFK-E
Termostato recomendado

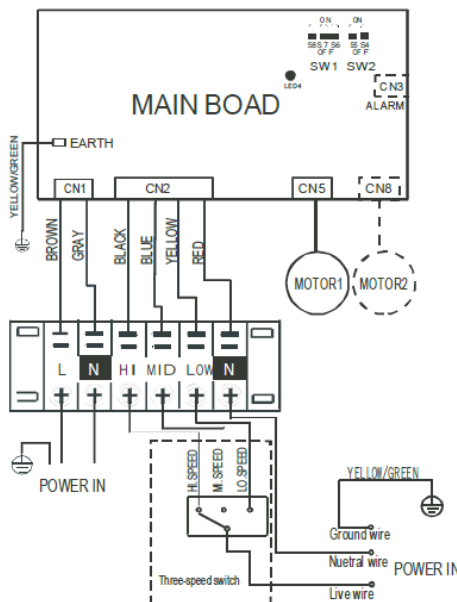
Producto certificado por: **CE**



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MKT3-V800	MKT3-V1000	MKT3-V1200
Capacidad frigorífica bj./al.	5,08 / 8,02 kW	5,66 / 8,96 kW	6,79 / 10,79 kW
Capacidad calorífica bj./al.	5,58 / 9,15 kW	6,35 / 10,74 kW	7,47 / 12,62 kW
Consumo	16 / 60 W	19 / 96 W	21 / 106 W
Caudal de aire bj./me./al.	781/1.038/1.452 m ³ /h	906/1.332/1.824 m ³ /h	1.083/1.581/2.134 m ³ /h
Caudal agua frío al.	28/36/45 dB(A)	31/41/48 dB(A)	32/42/49 dB(A)
Pérdida carga frío bj./al.	1,42 m ³ /h	1,59 m ³ /h	1,93 m ³ /h
Pérdida carga calor bj./al.	13,90 / 31,60 kPa	10,80 / 24,10 kPa	12,80 / 26,30 kPa
Conexiones hidráulicas frío/calor	13,90 / 32,90 kPa	12 / 28,30 kPa	11,90 / 29,40 kPa
Alimentación	Ø3/4"	Ø3/4"	Ø3/4"
Cableado alimentación	220-240 V / 1 / 50 Hz (2+T)x2,50 mm ²		

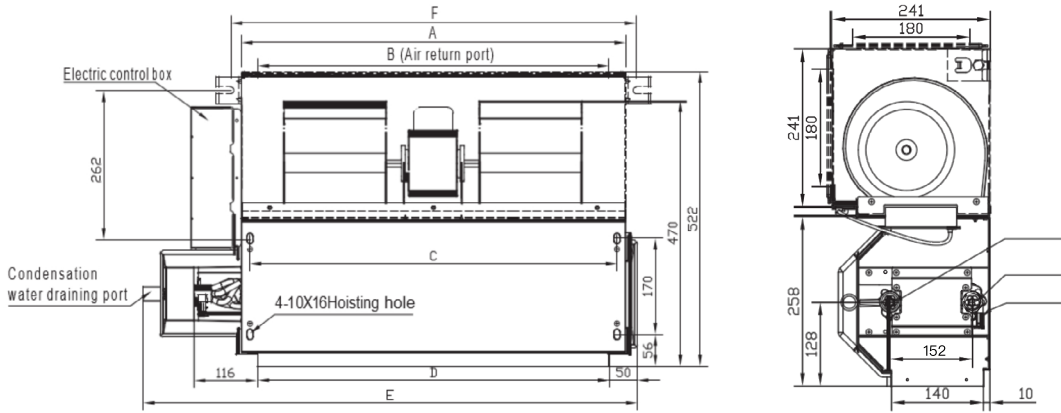
ESQUEMA CONEXIONES



Static pressure	12Pa	30Pa	50Pa
MODE			
200CFM(34WA) single-m otor			
300CFM(51WA) single-m otor			
400CFM(68WA) single-m otor			
500CFM(85WA) single-m otor			
600CFM(102WA) single-m otor			
800CFM(136WA) double-m otor			
1000CFM(170WA) double-m otor			
1200CFM(204WA) double-m otor			
Not set models			

NOTAS:
 (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

DIMENSIONES Y PESO



Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Peso (kg)
MKT3-V800	1.265	1.205	1.233	1.205	1.461	1.303	33
MKT3-V1000	1.370	1.310	1.338	1.310	1.566	1.408	34,70
MKT3-V1200	1.660	1.600	1.628	1.600	1.856	1.698	39,20