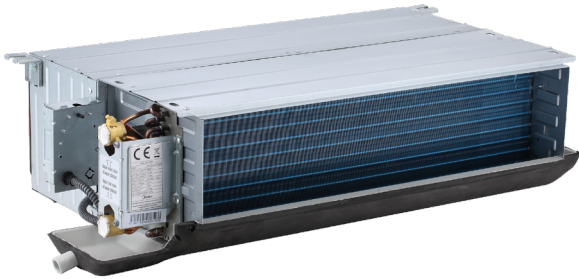


Conducto V2

2 Tubos

FICHA PRODUCTO



WDC3-86S
Control recomendado



KJRP-86I/MFK-E
Control recomendado con
accesorio ACMKT3V2

Producto certificado por:

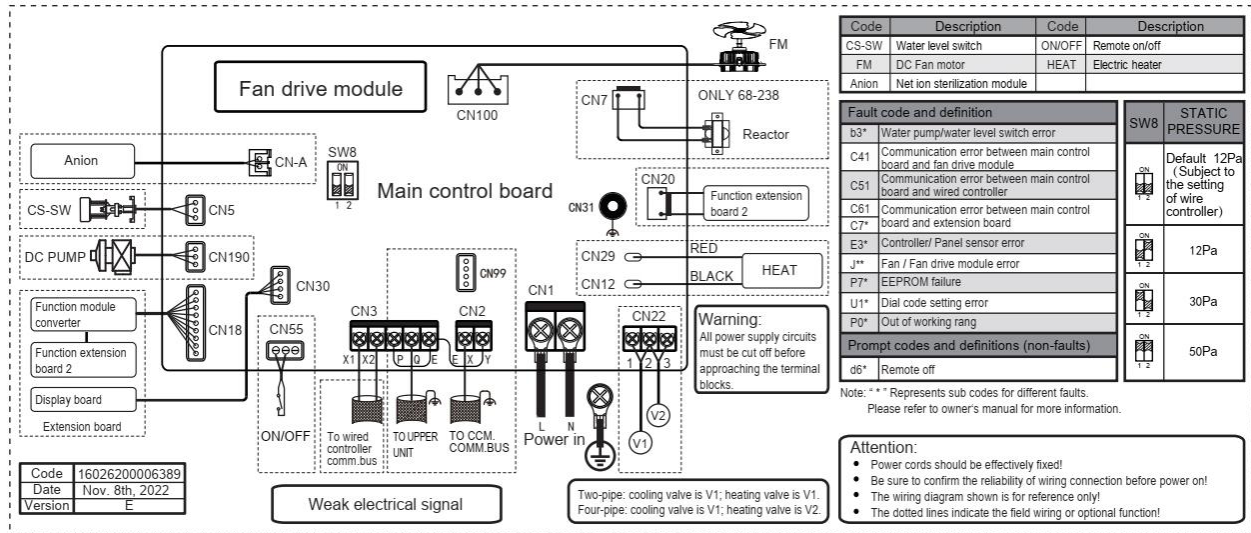


CARACTERÍSTICAS

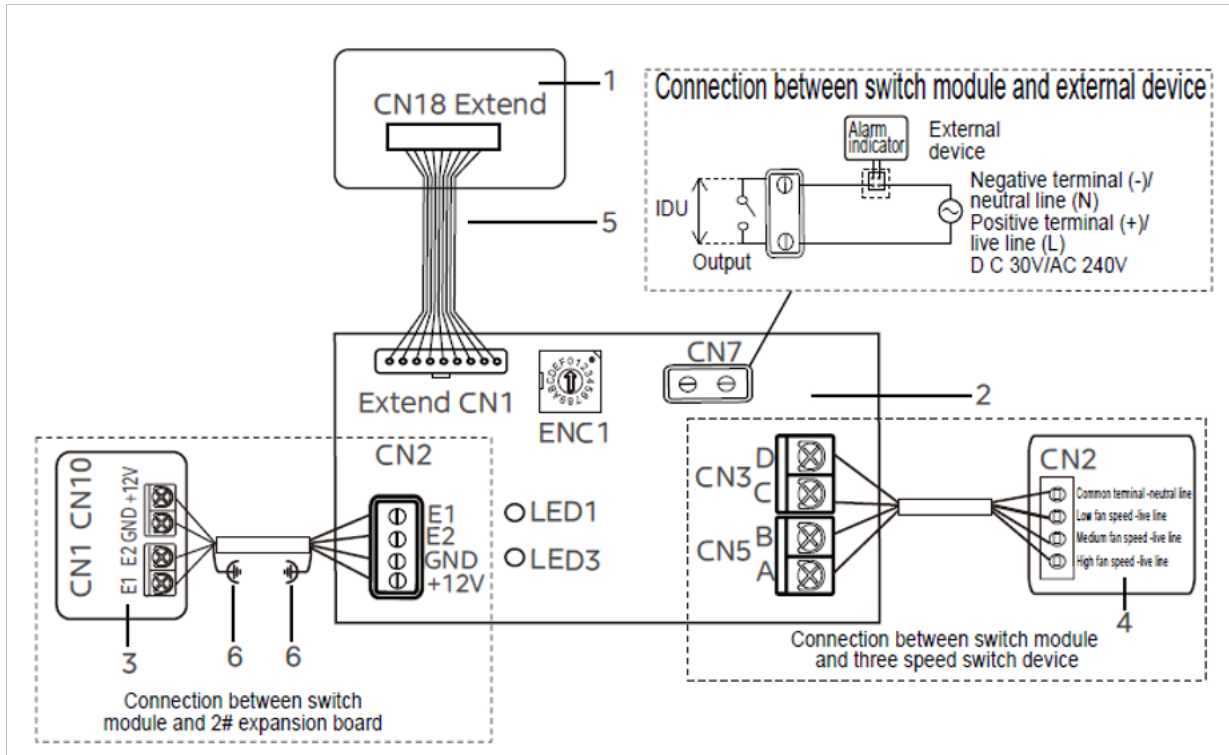
Modelo	MKT3-V300G12-CL	MKT3-V500G12-CL	MKT3-V600G12-CL	MKT3-V700G12-CL	MKT3-V1000G12-CL	MKT3-V1400G12-CL
Capacidad frigorífica bj./al.	2,21 / 3,35 kW	2,97 / 4,55 kW	3,66 / 5,85 kW	5,09 / 6,5 kW	4,97 / 9,05 kW	9,77 / 11,1 kW
Capacidad calorífica bj./al.	2,51 / 3,95 kW	3,2 / 5,5 kW	4,21 / 6,9 kW	5,81 / 7,6 kW	5,41 / 11 kW	10,59 / 12,67 kW
Caudal de aire bj./me/al	307/421/482 m ³ /h	456/622/800 m ³ /h	552/810/1022 m ³ /h	806/1015/1190 m ³ /h	746/1201/1650 m ³ /h	1675/1952/2250 m ³ /h
Peso neto	17,2 kg	20,39 kg	21,7 kg	23,5 kg	27,7 kg	37 kg
Máx. presión estática	50 Pa					
Alimentación	220-240/1/50 V/f/Hz					
Consumo bj./al.	10W / 25W	14W / 40W	19W / 65W	33W / 75W	19W / 119W	64W / 119W
Caudal de agua refrigeración bj./al.	0,37/0,59 m ³ /h	0,54/0,8 m ³ /h	0,65/1 m ³ /h	0,91/1,19 m ³ /h	0,88/1,58 m ³ /h	1,71/2,02 m ³ /h
Conexiones hidráulicas frío/calor	3/4"					

Capacidad frigorífica: Agua en la entrada del intercambiador 7°C (salto térmico 5°C) - Aire ambiente 27°C DB/19°C WB.
 Capacidad calorífica: Agua en la entrada del intercambiador 45°C (salto térmico 5°C) - Aire ambiente 20°C.
 Datos a 0 Pa

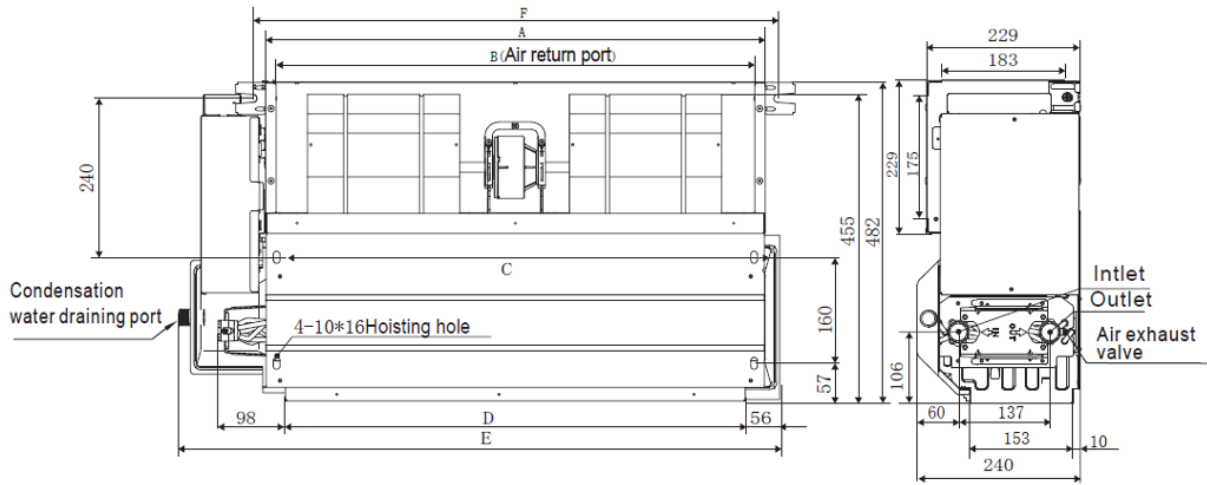
ESQUEMA CONEXIONES



TARJETA ACMKT3V2



DIMENSIONES Y PESO



Modelo	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Peso (kg)
MKT3-V300G12-CL	620	588	587	560	972	658	17,2
MKT3-V500G12-CL	755	723	722	695	1107	793	20,4
MKT3-V600G12-CL	850	818	817	790	1202	888	21,7
MKT3-V700G12-CL	1025	993	992	965	1377	1063	23,5
MKT3-V1000G12-CL	1215	1183	1182	1155	1567	1253	27,7
MKT3-V1400G12-C	1745	1713	1712	1685	2097	1783	37