

# QUANTUM MULTI VERTICAL GC



WDC3-865  
Control Incluido de Serie

| Documentación Técnica      | Descarga                                                                                                                                                                                                        |
|----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Manual Técnico             | <a href="#">PDF</a>                                                                                                          |
| Manual de Usuario          | <a href="#">PDF</a>                                                                                                          |
| Declaración de conformidad | <a href="#">PDF</a>                                                                                                          |
| Manual del Control         | <a href="#">PDF</a>                                                                                                          |
| Dimensiones                | <a href="#">PDF</a>  <a href="#">DWG</a>  |
| Software                   | <a href="#">PDF</a>                                                                                                          |
| Esquemas de comunicación   | <a href="#">PDF</a>                                                                                                          |



Refrig.  
R-410A



Compatible  
con Airzone



Mantenimiento  
fácil



Instalación  
exterior



Instalación  
interior



Bomba de  
drenaje



Twins



Aspiración  
inferior



Compresor DC  
Inverter



Ventilador  
exterior DC  
Inverter



Ventilador  
interior DC  
Inverter



Control táctil

| Modelo conjunto                          |        | MIF-450(150)FT2T1     | MIF-560(192)FT2T1     |
|------------------------------------------|--------|-----------------------|-----------------------|
| Capacidad frigorífica nominal            | kW     | 45                    | 56                    |
| Capacidad calorífica nominal             | kW     | 56                    | 63                    |
| Consumo frío nominal                     | W      | 16.000                | 22.900                |
| Consumo calor nominal                    | W      | 12.200                | 15.500                |
| EER                                      |        | 2,82                  | 2,45                  |
| COP                                      |        | 3,68                  | 3,62                  |
| SEER                                     |        | 6,77                  | 6,30                  |
| SCOP                                     |        | 4,23                  | 4,07                  |
| Unidad interior                          |        | 2 x MFTG-76HAN1       | 2 x MFTG-96HAN1       |
| Código                                   |        | 2 x 14020042          | 2 x 14020043          |
| Alimentación                             | V/f/Hz | 220-240/1/50          | 220-240/1/50          |
| Dimensiones (An/Al/Pr)                   | mm     | 1.150 / 1.810 / 615   | 1.150 / 1.810 / 615   |
| Peso neto                                | kg     | 155                   | 155                   |
| Caudal de aire bj/me/al                  | m³/h   | 3.716 / 3.976 / 4.496 | 3.716 / 3.976 / 4.496 |
| Imp. Aire ancho/alto                     | mm     | 2x(299/255)           | 2x(299/255)           |
| Presión sonora bj/me/al                  | dB(A)  | 50,6 / 54,9 / 59      | 50,6 / 54,9 / 59      |
| Nivel de potencia acústica               | dB(A)  | 66,5/71,6/76,0        | 66,5/71,6/76,0        |
| Máx. presión estática                    | Pa     | 0-400                 | 0-400                 |
| Modelo derivador                         |        | KCMI-312              | KCMI-312              |
| Unidad exterior                          |        | MOUG-150HD1N1-R       | MOUG-192HD1N1-R       |
| Código                                   |        | 14047272              | 14047274              |
| Tipo de compresor                        |        | DC Inverter           | DC Inverter           |
| Alimentación                             | V/f/Hz | 380-415/3/50          | 380-415/3/50          |
| Dimensiones (An/Al/Pr)                   | mm     | 1.250 / 1.760 / 580   | 1.250 / 1.760 / 580   |
| Peso neto                                | kg     | 214                   | 234                   |
| Protocolo de comunicación                |        | V6/V8                 | V6/V8                 |
| Caudal de aire                           | m³/h   | 18.500                | 18.500                |
| Presión estática                         | Pa     | 0-35                  | 0-35                  |
| Presión sonora                           | dB(A)  | 60                    | 61                    |
| Nivel de potencia acústica               | dB(A)  | 86                    | 89                    |
| Tipo refrigerante                        |        | R-410A                | R-410A                |
| GWP                                      |        | 2.088                 | 2.088                 |
| Carga de fábrica                         | kg     | 8                     | 8,5                   |
| t eq CO <sub>2</sub>                     | t      | 16,70                 | 17,75                 |
| Diám. tubería gas                        | pulg.  | 1-1/8"                | 1-1/8"                |
| Diám. tubería líquido                    | pulg.  | 5/8"                  | 5/8"                  |
| Long. máx. tubería total/vertical        | m      | 60 / 30               | 60 / 30               |
| Tª exterior para calefacción mín./máx.   | °C     | -30 / 30              | -30 / 30              |
| Tª exterior para refrigeración mín./máx. | °C     | -15 / 55              | -15 / 55              |

**Capacidad frigorífica y calorífica. Consumo frío y calor. Eficiencia energética:** Condiciones nominales: Refrigeración 27°C BS/19°C BH interior, 35°C BS exterior. Calefacción 20°C BS interior, 7°C BS/6°C BH exterior. Longitud de la tubería 7,5 m, Altura 0 m. Para más longitud de tubería, se requiere comprobación mediante Selecta Online HVACSSP.

**Presión sonora:** La medición de la presión sonora se realiza en una cámara semianecoica a una distancia de 1 m de la máquina y a una altura de 1,3 m.

**Cableado alimentación:** El cableado de alimentación es orientativo hasta 10 m. Debe calcularse de manera específica para cada instalación.

**Carga de fábrica:** Esta cantidad de refrigerante es la que se ha cargado en el interior de la unidad exterior. Para aplicar una carga adicional se necesita utilizar la fórmula del manual técnico.

**Diám. tubería líquido/gas. Long. máx. tubería total/vertical:** Para longitudes superiores a 45 m de tubería, se debe consultar el diámetro con el departamento técnico.

**Controles compatibles:** Las unidades pueden integrar uno de los controles de la tabla o el recomendado por Midea. Para conocer más acerca de las compatibilidades, consulte el capítulo de Controles.

**NOTA:** Antes de realizar la instalación de estos equipos, debe consultar la legislación vigente relativa a los gases refrigerantes.