

# ESG-INV M

## Bomba de calor para piscinas

### FICHA PRODUCTO



KJRH-86A3BND-E  
Control de serie

Producto certificado por:



## CARACTERÍSTICAS

Modelo		MSC-70D2N8-A	MSC-90D2N8-A
Volumen piscina recomendado (A+15°C, W+28°C) m <sup>3</sup>		< 35	< 45
Calefacción (A27/ HR80%, W28°C)	Capacidad calorífica (Modo Boost)	7,16 (10,3) kW	9,15 (12,8) kW
	Potencia absorbida (Modo Boost)	0,95 (1,56) kW	1,35 (2,13) kW
	COP (Modo Boost)	7,50 (6,60)	6,80 (6,00)
Calefacción (A15/ HR70%, W28°C)	Capacidad calorífica (Modo Boost)	5,30 (7,30) kW	6,80 (9,30) kW
	Potencia absorbida (Modo Boost)	1,04 (1,56) kW	1,39 (2,09) kW
	COP (Modo Boost)	5,10 (4,69)	4,90 (4,45)
Refrigeración (A35, W28°C)	Capacidad frigorífica	4,5 kW	5,2 kW
	Potencia absorbida	1,13 kW	1,55 kW
	EER	3,98	3,35
Presión sonora	Calefacción (A27/HR80%, W28°C) / Modo silencio	41 / 38 dB(A)	43 / 38 dB(A)
	Refrigeración (A35, W28°C) / Modo silencio	43 / 39 dB(A)	45 / 40 dB(A)
Datos generales	Refrigerante	R32	
	Precarga de refrigerante	0,55 kg	0,55 kg
	Alimentación V/-/Hz	220-240 / 1 / 50	
	Corriente máxima	10,5 A	11 A
	Cableado alimentación	3x2,5 mm	3x2,5 mm
	Fusible recomendado	C16	C16
Lado agua	Conexiones hidráulicas	DN50 PVC mm	DN50 PVC mm
	Caudal de agua nominal	3,1 m <sup>3</sup> /h	3,9 m <sup>3</sup> /h
	DT nominal	2 °C	2 °C
	Pérdida de carga intercambiador	4,6 kPa	7,3 kPa
Rango de funcionamiento	Temp. Ambiente	-7 ~ +43 °C	
	Temp. Agua Mín. refrigeración / Máx. calefacción	+10 ~ +42 °C	

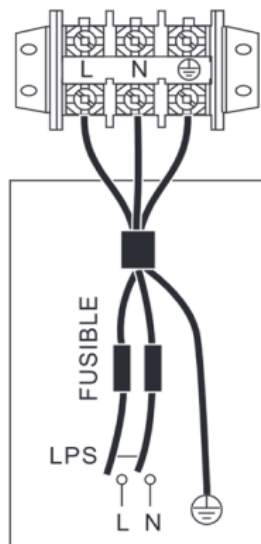
**NOTAS:**

(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.  
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

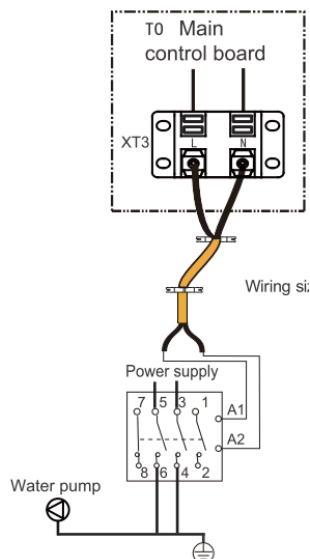
## CARACTERÍSTICAS

Modelo		MSC-120D2N8-A	MSC-160D2N8-A	MSC-200D2N8-A
Volumen piscina recomendado (A+15°C, W+28°C) m <sup>3</sup>		< 60	< 80	< 100
Calefacción (A27/ HR80%, W28°C)	Capacidad calorífica (Modo Boost)	12,5 (14,5) kW	16,00 (18,70) kW	18,80 (21,80) kW
	Potencia absorbida (Modo Boost)	1,79 (2,28) kW	2,67 (3,67) kW	3,62 (4,95) kW
	COP (Modo Boost)	7,00 (6,35)	6,00 (5,10)	5,20 (4,40)
Calefacción (A15/ HR70%, W28°C)	Capacidad calorífica (Modo Boost)	9,12 (10,5) kW	12,80 (15,00) kW	14,50 (17,00) kW
	Potencia absorbida (Modo Boost)	1,81 (2,28) kW	2,84 (3,95) kW	3,45 (4,72) kW
	COP (Modo Boost)	5,05 (4,60)	4,50 (3,80)	4,20 (3,60)
Refrigeración (A35, W28°C)	Capacidad frigorífica	7 kW	7,8 kW	8,6 kW
	Potencia absorbida	1,75 kW	2,6 kW	3,31 kW
	EER	4	3	2,6
Presión sonora	Calefacción (A27/HR80%, W28°C) / Modo silencio	49 / 38 dB(A)	50 / 39 dB(A)	54 / 40 dB(A)
	Refrigeración (A35, W28°C) / Modo silencio	48 / 40 dB(A)	51 / 42 dB(A)	52 / 43 dB(A)
Datos generales	Refrigerante	R32		
	Precarga de refrigerante	0,75 kg	0,78 kg	0,78 kg
	Alimentación V/-/Hz	220-240 / 1 / 50		
	Corriente máxima	12 A	18 A	23 A
	Cableado alimentación	3x2,5 mm	3x4 mm	3x4 mm
	Fusible recomendado	C16	C32	C32
Lado agua	Conexiones hidráulicas	DN50 PVC mm	DN50 PVC mm	DN50 PVC mm
	Caudal de agua nominal	5,4 m <sup>3</sup> /h	6,9 m <sup>3</sup> /h	8,3 m <sup>3</sup> /h
	DT nominal	2 °C	2 °C	2 °C
	Pérdida de carga intercambiador	13,8 kPa	23 kPa	33 kPa
Rango de funcionamiento	Temp. Ambiente	-7 ~ +43 °C		
	Temp. Agua Mín. refrigeración / Máx. calefacción	+10 ~ +42 °C		

## ESQUEMA CONEXIONES

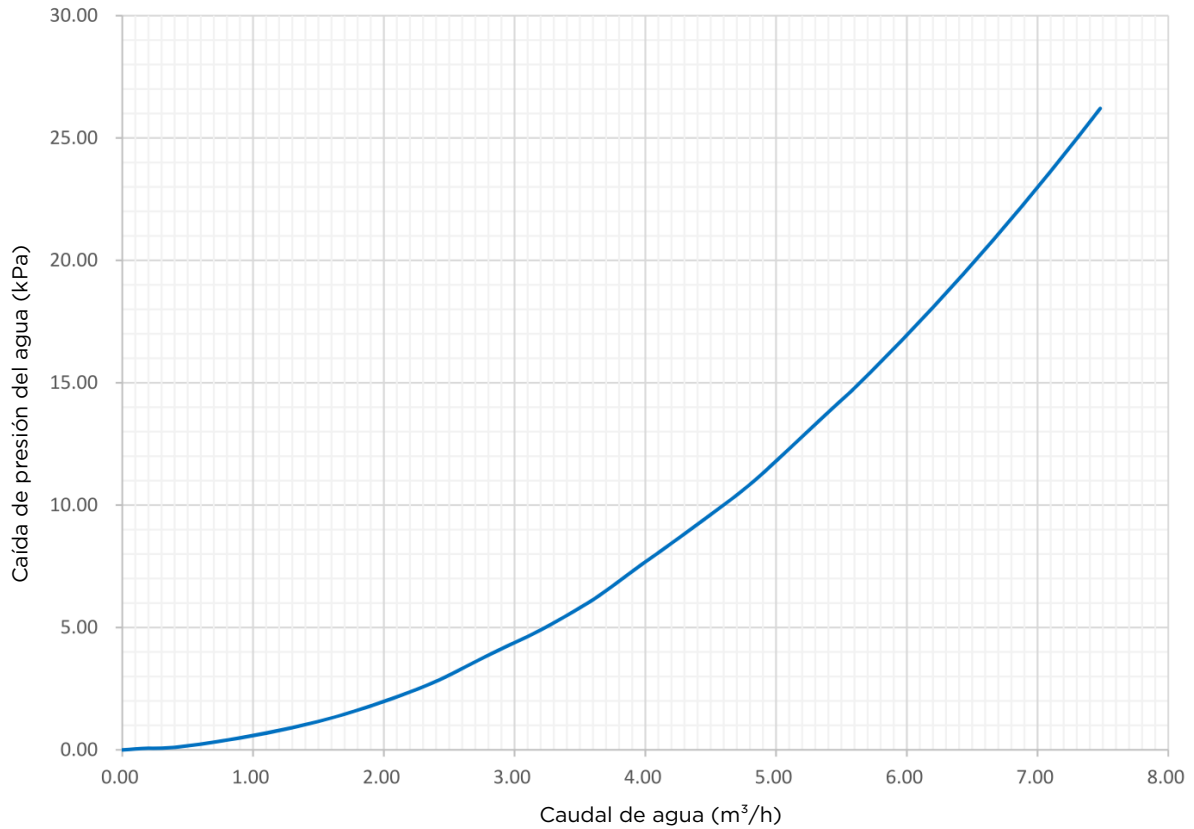


Alimentación eléctrica



Bomba remota

## PÉRDIDA DE CARGA DEL INTERCAMBIADOR DE TITANIO



## DIMENSIONES Y PESO UNIDAD INTERIOR

Modelo	Peso	W	H	D
<b>MSC-70D2N8-A</b>	46 kg	988 mm	426 mm	712 mm
<b>MSC-90D2N8-A</b>	46 kg	988 mm	426 mm	712 mm
<b>MSC-120D2N8-A</b>	50 kg	988 mm	426 mm	712 mm
<b>MSC-160D2N8-A</b>	53 kg	988 mm	426 mm	712 mm
<b>MSC-200D2N8-A</b>	53 kg	988 mm	426 mm	712 mm

