

Deshumidificador DN12

FICHA PRODUCTO

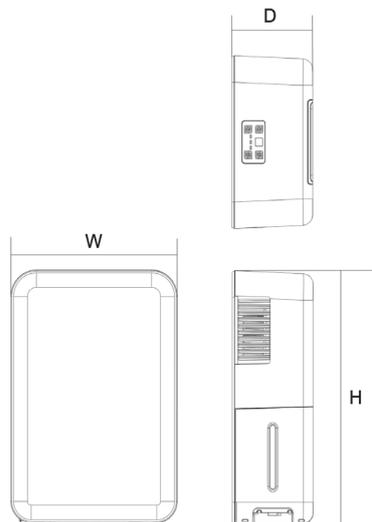

 Producto certificado por: **CE**


CARACTERÍSTICAS

Modelo	MDDN-12DEN7-QA3-C
Capacidad de deshumidificación	12 L/día
Consumo	250 W
Caudal de aire	118 m ³ /h
Presión sonora	43 dB(A)
Capacidad depósito	2,10 L
Alimentación	220-240 V / 1 f / 50 Hz
Rango de trabajo	30 - 80 %
Área de trabajo recomendada	15 m ²

DIMENSIONES Y PESO

Modelo	Peso	W	H	D
MDDN-12DEN7-QA3-C	11,20 kg	320 mm	420 mm	215 mm



NOTAS:
 (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.