

Deshumidificador DM50

FICHA PRODUCTO



Producto certificado por: **CE**

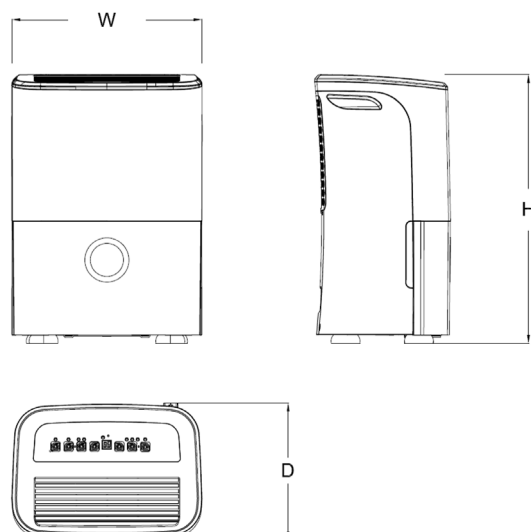


CARACTERÍSTICAS

Modelo	MDDP-50DEN7-QA3-B-W
Capacidad de deshumidificación	50 L/día
Consumo	440 W
Caudal de aire	319/353 m³/h
Presión sonora	48/54 dB(A)
Capacidad depósito	6 L
Alimentación	220-240 V / 1 f / 50 Hz
Rango de trabajo	5 - 32 °C / 35 - 85 %
Área de trabajo recomendada	101 m²

DIMENSIONES Y PESO

Modelo	Peso	W	H	D
MDDP-50DEN7-QA3-B-W	19,5 kg	392 mm	616 mm	282 mm



NOTAS:
 (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.