

FICHA PRODUCTO



Integrado en unidad



RG10B(B)/BGEF
Incluido de serie

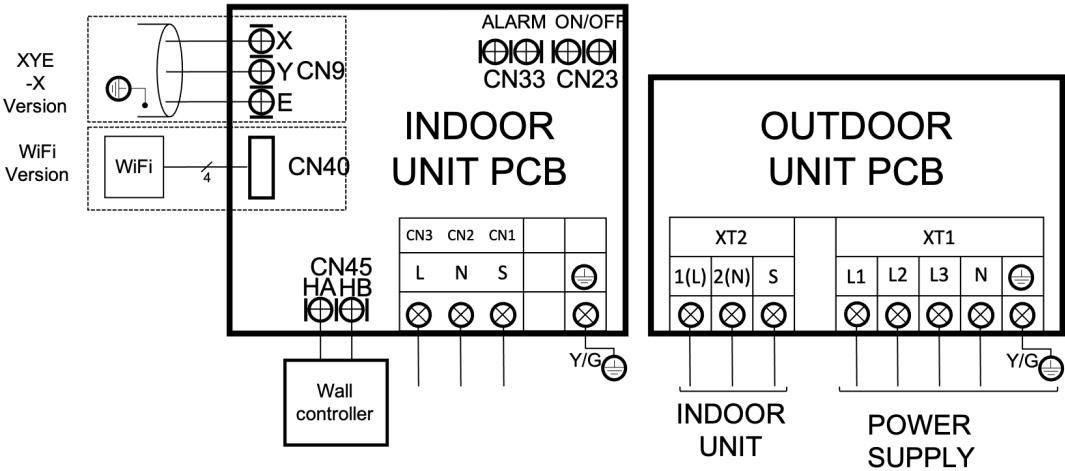
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	MFM-160(55)N8R-1
Capacidad frigorífica	15,25 kW
Consumo frío	6.000 W
Capacidad calorífica	18,18 kW
Consumo calor	5.600 W
Clasificación ErP calor	A+
Caudal de aire (interior)	1.600/1.750/1.950 m³/h
Presión sonora (interior)	40/45,50/50,50 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	5.600 m³/h
Presión sonora (exterior)	65 dB(A)
Alimentación	380-415 V / 3 / 50 Hz
Intensidad máx.	14 A
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	(4+T)x4 mm²
Cableado comunicación	4x1 mm²

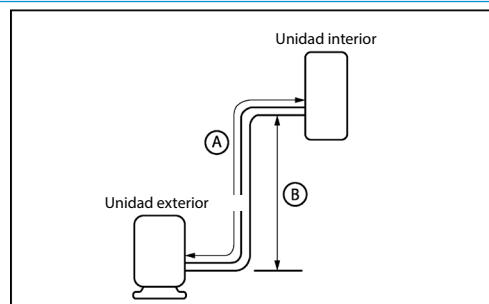
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
(1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
(2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

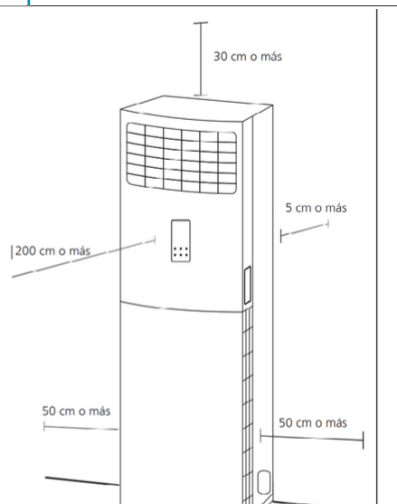
CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	MFM-160(55)N8R-1	
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"	
Carga fábrica / Carga adicional	3,20 kg / 0,024 kg	
Tubería salida desagüe int.	Ø25	
Longitud máx. tuberías (A)	75 m	
Desnivel máx. (B)	30 m	



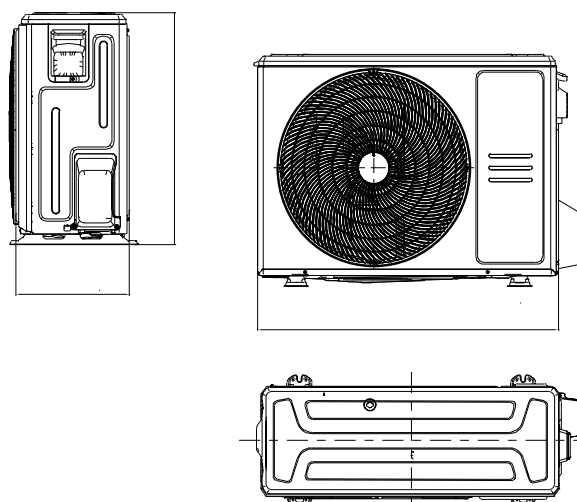
DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	MFM-55N8
Ancho	600 mm
Alto	1.934 mm
Fondo	455 mm
Peso	61,40 kg



DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	MO-55N8-R-1
Ancho	980 mm
Alto	975 mm
Fondo	375 mm
Peso	92 kg



INSTALACIÓN

